

جامعة الرقازيق «فرع بنها»

كلية التجارة

قسم المحاسبة

دور محاسبة التكاليف في قياس كفاءة نظم
الموافر كأداة لخفض التكاليف مع التطبيق
على صناعة المشروبات الغازية في قطاع غزة

رسالة مقدمة من

الطالب | علي سليمان النعami

للحصول على درجة الماجستير في المحاسبة

المكتبة

قسم الرسائل العلمية

تحت إشراف

الاستاذ الدكتور / محمد السيد عبد الكريم

والاستاذ الدكتور / حازم احمد ياسين

مكتبة الجامعة الإسلامية بغزة

الرقم العام ١٥٧٢ / داع ١

الرقم الفاصل ١٧ - ٠٥ - ١٩٩٢

التاريخ

١٩٨٢

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ

• رب أوزعني أن أذكر نعمتك التي أنعمت علىي وعلمت
واللهم وأن أعمل طالحاً ترضاه وادخلني برحمتك
فـ عبادك الصالحيـن •

صدق الله العظيم

لجنة المناقشة والحكم

الأستاذ الدكتور / أحد محمد موسى (رئيس)

أستاذ ورئيس قسم المحاسبة بالكلية

الأستاذ الدكتور / عباس صدقي الشيرازي (عضوا)

أستاذ ورئيس قسم المحاسبة

وهبود كلية التجارة - جامعة الزقازيق

الأستاذ الدكتور / محمد السيد عبد الكرس (عضوا)

أستاذ المحاسبة المساعد بكلية

(الشرف)

الأستاذ الدكتور / حازم أحد يس (عضوا)

أستاذ المحاسبة المساعد بكلية

التجارة جامعة الزقازيق (الشرف

المساعد)

قرار اللجنة و تاريخه :-

قرار مجلس الكلية و تاريخه :-

الى
الى

الى والى الامرا

اود الله في عصرها واسieux عليهم نعمة الصحة

..... والهانمة

الى اخونس

..... وفهم الله جيمسا

شكر وتقدير

الحمد لله الذي وفقني الى اعداد هذا البحث ووفقني باشراف الاستاذ الدكتور محمد السيد عبد الكريم استاذ المحاسبة المساعدة بكلية الذى منحنى الكثير من وقته وجهده وأخذت عنه خيراً ما ينفع به الطالب من استاذه خلقاً وعلماً ، وأتقدم بآيات الشكر على ما قدم لي من النصائح والارشادات خفظه الله ذخراً للعلم .

كما اتقدم بجزيل الشكر والامتنان للأستاذ الدكتور حازم احمد يس استاذ المحاسبة المساعدة بكلية التجارة جامعة الزقازيق والذي شارك فني الارشاف على البحث وكان الاخ الكبير ناصحاً ووجهاً فاسع الصدر غزير العلم جليل التدر جزاً الله عني كل خير .

كما اتقدم بخافر الشكر والتقدير للأستاذ الدكتور احمد محمد يوسف استاذ ورئيس قسم المحاسبة بكلية على تضليله بقبول رئاسة لجنة المناقشة وعلى ما نهلله الباحث من بحر علمه ومؤلفاته القيمة ومنهجه الواضح الذي ينبلل منه أبناء الوطن العربي في جميع الجامعات العربية خفظه الله ووفقنه .

وأتقدم بخافر الشكر والتقدير للأستاذ الدكتور عباس مهدى الشيرازي عبد كلية التجارة جامعة الزقازيق ورئيس قسم المحاسبة بها لقبول سيادته الاشتراك في ملائكة البحث ولها لسيادته من تاريخ على شرف ومؤلفات قيمة ولا ينكر الباحث أن يذكر المسؤولين في شركة ستار وسفن آب بالجامعة الإسلامية بفلسطين وذلك مكتبات جامعة عين شمس وجامعة القاهرة وجامعة الزقازيق لما قدموه للباحث من بد المعنون .

مقدمة البحث

أولاً : طبيعة المشكلة :

نرجح أهمية هذا البحث الى تصور الأساليب المطبقة في الواقع العملي عن تحقيق هدف خفض التكاليف وعدم توافر الركائز الرئيسية التي يستند عليها تحقيق هذا الهدف بفاعلية ، وهذا يبرر دراسة وتحليل نظم الحوافز كاداة لخفض التكاليف وايضاً دور محاسبة التكاليف في قياس كفاءتها في ذلك ، وهي تعد أحد المجالات الهامة التي يمكن من طريقها تخفيض التكاليف وتحديد الأساليب التي يمكن تطبيقها لتحقيق هذا الخفض ، والكشف عن المشاكل المعملية لتطبيق هذا المفهوم والمصل على معالجتها .

ونرجح أهمية البحث الى العوامل الآتية :

- ١ - الوعي غير الكافي بأهمية تخفيض التكاليف وأثره على تحصين اقتصاديات المشروع .
- ٢ - عدم القيام بدراسة دور محاسبة التكاليف في قياس كفاءة نظم الحوافز وتحليلها بالشكل الذي يميز المجالات التي يمكن تحقيق الوفر في التكاليف فيها والتي يتحقق عنها أكبر عائد ممكن .
- ٣ - عدم توافر الامكانيات والخبرات والكفاءات البشرية الازمة في صناعة المشروبات الغازية لدراسة التكاليف والحوافز وتطبيق أساليب خفض التكاليف .

٢ - عدم استخدام الدراسات الخاصة بالاتجاهات السلوكية والدروافع لتحقيق الكفاءة الانتاجية المطلوبة .

ولقد عبر فـ ثورته الادارية عن خلاصة تجارـى فـن تطبيق مهادى الادارة الملبيـة ما يهدى الى زيادة الاجور للعمال كحفـز لهم على التعاون فـى تنفيذ الخطة عـلـا عـلـى تـحـقـيقـ الـاهـدـافـ وـتـغـيـرـ الـسـيـاسـاتـ المـوـطـةـ بهـمـ بـكـسـاـءـةـ لـزيـادـةـ الـانتـاجـ وـخـفـضـ التـكـالـيفـ فـنـجـدـ أـنـ هـنـاكـ حـقـيقـةـ عـبـرـ عـنـهاـ J. Watson Wilson اذا بـحـثـناـ بـعـقـ عنـ السـبـبـ الحـقـيقـيـ لأـيـةـ مشـكـلةـ منـ المشـاـكـلـ فـنـجـدـ دـائـماـ مـتـشـلـاـ فـيـ الأـفـرـادـ (!)

ثانياً : الهدف من البحث :

يمـهـدـ هـذـاـ الـبـحـثـ إـلـىـ درـاسـةـ وـتـقيـيمـ دـورـ مـحـاسبـةـ التـكـالـيفـ فـيـ قـيـاسـ كـفاءـةـ نـظـمـ الـحـواـفـزـ لـتـحـقـيقـ أـهـدـافـ الشـرـكـةـ فـيـ خـفـضـ التـكـالـيفـ للـوصـولـ إـلـىـ :

١ - القـاءـ الضـوءـ عـلـىـ مـدـىـ كـفاءـةـ نـظـامـ التـكـالـيفـ المـطبـقـ فـيـ قـيـاسـ نـظـمـ الـحـواـفـزـ .

٢ - صـرـفةـ مـقـدـرةـ نـظـمـ الـحـواـفـزـ عـلـىـ تـحـقـيقـ أـهـدـافـ الشـرـكـةـ فـيـ خـفـضـ التـكـالـيفـ معـ الحـفـاظـ عـلـىـ الـجـودـةـ الـانتـاجـيـةـ .

(١) - Wilson, J.Watson, as cited by keth Davis,
Human Relations at work; London It sill Book Co.,
1970, P.2.

(ج)

٣ - اقتراح تديل نظام الحوافز المطبق لتحقيق أهداف الشركة
عن طريق تقييم النظام القائم بالصناعة وشن النظر الأخرى وتقييمها
وبيان أفضليتها لهذه الصناعة .

ولهذا الفرض فقد عزم الباحث على أن يضمن البحث صيغة من
الاتجاهات السلوكية كلما لزم الأمر من خلال دراسة المحاسبة كأداة قياس
وتقييم للحوافز وأهميتها وأنواعها على خفض التكاليف وأساليب التيسير
المحاسبية لنظم الحوافز .

ثالثا : منهج البحث :

يقوم البحث على أساس عزيز من الدراسة النظرية والتطبيقية وتناول
الدراسة الجوانب الأساسية في البحث من خلال ماورد في هذا
المجال من الكتب المتخصصة في المحاسبة والعلوم السلوكية وعلم الادارة .
وسينتعمم الباحث بتطبيق هذه الدراسة عمليا على الصناعة في مجال
الدراسة الميدانية مستعينا في ذلك بنتائج البحث الميداني ، ويعتمد
الباحث في جمع المعلومات والبيانات على مقابلات الشخصيات مع المسؤولين
في شركات المشروبات الفازية مجال البحث والدراسة التطبيقية والاطلاع
على مالكي هذه الشركات من مستندات وسجلات .

رابعا : خطة البحث :

تنقسم الدراسة في هذا البحث إلى أربعة أبواب متراقبة كالتالي :
الباب الأول ويتضمن دور نظم الحوافز في خفض التكاليف من خلال
ثلاثة فصول .

(د)

- الفصل الأول . ويتضمن مفهوم خفض التكاليف وأهميته .
- الفصل الثاني . ويحتوى على أساليب خفض التكاليف .
- الفصل الثالث . ويتضمن الحوافز كأحد أساليب خفض التكاليف .

أما الباب الثاني، فيتضمن تقييم مدى فعالية نظم الحوافز في خفض التكاليف من خلال أربعة فصول كالتالي :

- الفصل الأول . ويتضمن مفهوم الحوافز ، ودراسة مقارنة لنظم الحوافز في خفض التكاليف .

الفصل الثاني . يتضمن نظام الحوافز المقترن لخفض التكاليف .

الفصل الثالث . يتضمن قياس كفاءة مجالات النشاط ، وتحديد الحوافز .

الفصل الرابع . يتضمن معدلات قياس كفاءة نظام الحوافز المطبق .

أما الباب الثالث : فيتضمن دراسة تحليلية للتكليف والماuge في تقييم نظم الحوافز من خلال فصلين :

الفصل الأول . ويتضمن مفهوم تحليل التكلفة والماuge .

الفصل الثاني . فيتضمن تحليل تكلفة نظم الحوافز .

والباب الرابع عبارة عن الدراسة التطبيقية ، ويتضمن أهمية الصناعة وتنسته إلى خمسة فصول

الفصل الأول . ويتضمن تحليل الكلفة والماuge لنظام الحوافز .

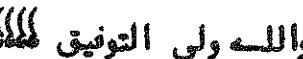
الفصل الثاني . يتضمن أهمية برنامج خفض التكاليف وصعوباته في صناعة

الشريون الثانية .

الفصل الثالث . فيتضمن مجالات النشاط ومعدلات قياس كفاءة نظم

(٥)

الفصل الرابع يتضمن تقييم نظم الحوافز في الصناعة فـ
ـ شركتي مطار وسفن أب .
الفصل الخامس يتضمن النظام المقترن لخفض الكلف في هذه
ـ الصناعة .
ونتھي البحث بالوصيات والراجح .

والله ولی التوفيق 

- و -

دليل البحث

نقش الصفحة

١ - ٤

..... مقدمة البحث

// الباب الأول //

١

دور نظم الحوافز في خفض التكاليف

٢

..... مقدمة

٣

الفصل الأول : مفهوم خفض التكاليف وأهميته

٤

المبحث الأول : مفهوم خفض التكاليف

٨

المبحث الثاني : أهمية خفض التكاليف

١٢

الفصل الثاني : أساليب خفض التكاليف

١٣

المبحث الأول : أساليب خفض التكاليف بتحليل القيمة

٢٠

المبحث الثاني : استخدام الأساليب الكبيرة
في خفض التكاليف

٤٥

الفصل الثالث : الحوافر كأسلوب لخفض التكاليف

// الباب الثاني //

٣٩

تقييم مدى فعالية نظم الحوافز في خفض التكاليف

٣٩

..... مقدمة

٤٠

الفصل الأول : دراسة مقارنة لنظم الحوافز في خفض التكاليف

٤١

المبحث الأول : مفهوم الحوافز

٤٤

المبحث الثاني : نظم الحوافز الفردية والجماعية

رقم الصفحة

٥٤	<u>الفصل الثاني</u> : نظام الحوافز المقترن لخفض التكاليف
٥٥	<u>المبحث الأول</u> : تحديد حوافز عمال الانتاج
٦١	<u>المبحث الثاني</u> : تحديد حوافز عمال خدمات الانتاج
٦٣	<u>المبحث الثالث</u> : حوافز الجودة الانتاجية
٦٧	<u>الفصل الثالث</u> : قياس كفاءة مجالات النشاط وتحديد الحوافز
٦٨	<u>المبحث الأول</u> : نشاط الشراء
٧٤	<u>المبحث الثاني</u> : نشاط الانتاج
٧٩	<u>المبحث الثالث</u> : نشاط التخزين
*٤	<u>المبحث الرابع</u> : نشاط النقل والتسويق
٨٩	<u>الفصل الرابع</u> : معدلات قياس كفاءة نظام الحوافز
٩٠	<u>المبحث الأول</u> : معدل دوران العاملية والقياب
٩٧	<u>المبحث الثاني</u> : معدل القيمة المضافة
١٠٠	<u>المبحث الثالث</u> : معدل المائد على المال المستثمر

// الباب الثالث //

١٠٣	<u>تحليل التكلفة والمايد لنظام الحوافز</u>
١٠٣	مقدمة
١٠٤	<u>الفصل الأول</u> : مفهوم تحليل التكلفة والمايد
١٠٤	<u>المبحث الأول</u> : مفهوم تحليل التكلفة والمايد

رقم الصفحة

١٠٨

المبحث الثاني : أهمية محاسبة التكاليف في
تحليل تكلفة نظام الحوافز

١١١

الفصل الثاني : تحليل التكلفة والعائد لنظام الحوافز

١١٢

المبحث الأول : تحليل تكلفة نظام الحوافز

١١٣

المبحث الثاني : استخدام معدل العائد
والتكلفة

// الباب الرابع //

الدراسة التطبيقية

١٢٦

مقدمة

١٢٧

الفصل الأول : تحليل التكلفة والعائد لنظام الحوافز

١٢٩

الفصل الثاني : أهمية برنامج خفض التكاليف في صناعة
المشروبات الفازية

١٣٥

المبحث الأول : الصعوبات التي تواجه
برنامج خفض التكاليف

١٣٨

المبحث الثاني : كيفية التغلب على الصعوبات
التي تواجه البرنامج

١٤٥

الفصل الثالث : مجالات النشاط ومعدل قياس كفاءة نظم
الحوافز

١٤٩

الفصل الرابع : تقييم نظم الحوافز في الصناعة :

١٨٠

المبحث الأول : تقييم نظام الحوافز في شركة
ستار

١٨٥

المبحث الثاني : تقييم نظام الحوافز في شركة
سفن آب

١٩٣

الفصل الخامس : النظام المقترن لخفض التكاليف في الصناعة

١٩٤

المبحث الأول : المعايير الخاصة بالحوافز
المضوحة نظير خفض
التكاليف

- ط -

رقم الصفحة

٢٠٠

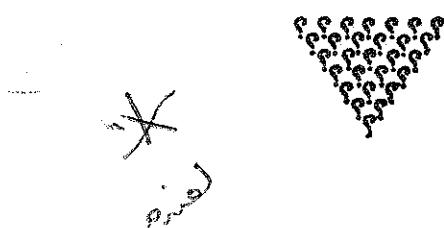
المبحث الثاني : المعايير الخاصة بفتح
الحوافر عن الجمودة
الانتاجية

٢٠٨

..... التوصيات

٢١١

..... المراجع



فأئمة الجداول والأشكال

رقم الصفحة

٩٣	١ - تقرير دوران العمل
١٠١	٢ - معدل الماء على المال المستثمر
١١٢	٣ - جدول عناصر تكلفة نظام الحواجز
١٢٠	٤ - الرسم البياني للقيمة الحالية للتكليف والمائدة
١٢١	٥ - الرسم البياني للمعدل الداخلي للعائد
١٢٨	٦ - جدول عناصر تكلفة نظام الحواجز
١٢٣	٧ - جدول عناصر الحواجز الإضافية
١٤٠	٨ - تقرير تقييم الأداء لشركة سمار
١٤٣	٩ - تقرير تقييم الأداء لشركة سفن أب
١٤٩	١٠ - جدول انتاج شركة سمار سنة ١٩٧٩
١٥٠	١١ - بيان تطور المخزون لشركة سمار سنة ١٩٧٩
١٥٤	١٢ - تقرير تقييم الأداء لشركة سمار (استغلال الطاقة الانتاجية)
١٥٩	١٣ - تقرير تقييم الأداء لشركة سفن أب (استغلال الطاقة الانتاجية)
١٦٣	١٤ - تطور معدالت دوران العاملة شركة سمار
١٦٦	١٥ - جدول مؤهلات العاملين في شركة سمار
١٧٥	١٦ - تطور معدل معدل دوران العاملة (سفن أب)
١٧٦	١٧ - جدول مؤهلات العاملين في شركة سفن أب
١٧٩	١٨ - بيان ملاعات غياب العاملين شركة سمار
١٧٠	١٩ - بيان ملاعات غياب العاملين سفن أب
١٧٣	٢٠ - القيمة المضافة في شركة سمار
١٧٧	٢١ - معدل الماء على الاستثمار ١٩٧٨ شمار
١٧٨	٢٢ - معدل الماء على الاستثمار ١٩٧٩ شمار
١٩١	٢٣ - جدول الحواجز المائية
١٩٢	٢٤ - شكل الأهداف الرئيسية لنظام الحواجز على مستوى الصناعة
٢٠٠	٢٥ - جدول اختبار حافر الجودة الانتاجية

الله
بِسْمِ اللّٰهِ الرَّحْمٰنِ الرَّحِيْمِ

// الباب الأول //

دور نظم الحوافز في خفض التكاليف

الفصل الأول : مفهوم خفض التكاليف وأهميته

الفصل الثاني : أساليب خفض التكاليف

الفصل الثالث : الحوافز كأسلوب لخفض التكاليف

// الباب الأول //

دور نظم الحوافز في خفض التكاليف

المقدمة :

يتناول الباحث في هذا الباب دور نظم الحوافز في خفض التكاليف بالشرح والتحليل مما يفيد محاسب التكاليف في معرفة مفهوم خفض التكاليف وأساليبه المختلفة وكذلك الحوافز كمطلوب لخفض التكاليف وذلك من خلال ثلاثة فصول كالتالي :

الفصل الأول : مفهوم خفض التكاليف وأهميته .

الفصل الثاني : أساليب خفض التكاليف .

الفصل الثالث : الحوافز كمطلوب لخفض التكاليف .

(الفصل الأول)

مفهوم خفض التكاليف وأهميته

المقدمة :

يقوم الباحث في هذا الفصل بشرح مفهوم التكاليف وأهميته واستعراض وجهات نظر الكتاب وذلك كدخل لايضاح أهمية الحوافز كأسلوب لخفض التكاليف وذلك من خلال مباحثين :

البحث الأول : مفهوم خفض التكاليف .

البحث الثاني : أهمية خفض التكاليف .

(المبحث الأول)

مفهوم خفض التكاليف

تعددت مفاهيم تخفيض الكلفة ، فيرى أحد الكتاب "أن تخفيض الكلفة يعني استخدام عدة أساليب لتخفيض الكلفة الكلية للوحدة المتقدمة سواء كانت سلعة أو خدمة ، وتزداد فاعليتها بتطبيق المنهج المعلم في إطار تنظيم متغير مع النظرة القيمية أو الكلافية الوظيفية للمتغير الثنائي وفقاً لأسس أسلوب تحليل القيمة والذى به بجانب الأساليب الأخرى يتم التوصل إلى أفضل النتائج وتزداد ممارسة تخفيض الكلفة إلى تحسين وسائل رقابة الكلفة ومن ثم زيادة فاعليّة الرقابة" (١) .

ويرى كاتب آخر "أن المعنى من القضايا على انحراف الضياء والاقرابة من حد الضياء المسموح به ليس سعياً في سبيل خفض التكاليف بل هو نوع من الواقع في سبيل تصحيح التكاليف ، فالتكاليف المعيارية هي الأصل والأساس ما أو التكاليف الفعلية التي تحتوى على خسارة مسموحة بها فهذا مخضنة بهذه الخسارة التي لا يجب أن تحدث هولاء لـ نـاـنـاـناـ باـزاـلاـهـ هـذـهـ الـخـسـارـةـ غـيرـ المـسـمـوـحـ بـهـاـ تكونـ قدـ صـحـحـناـ أوضـاعـ التـكـالـيفـ فيـ الشـاءـ ،ـ أـمـاـ إـذـاـ أـمـكـنـ التـمـقـ فيـ درـاسـةـ مـعـايـرـ التـكـالـيفـ وـاتـضـحـ لـنـاـ

(١) د. محمد السيد عبد الكريم ، مشكلة تخفيض التكاليف ، مجلة الكلافية الانتاجية ، مصلحة الكلافية الانتاجية ، العدد الرابع ، ١٩٧٨ ص ٩ .

- - -

أنه يمكن الانتقال بها الى مستوى أقل نظراً لأن ارتفاع كفاءة العمال أو استخدام مواد وآلات حديثة أو تغيير طرق الصناعة وغير ذلك ، فاتنا تكون في نفس وراء (خفض التكاليف) وذلك باعتبارها التكاليف السليمة التي يجب أن يتحمل بها الانتاج أو المنشأة بصفة عامة ^(١) .

ويرى كاتب آخر " اما تخفيض التكاليف فإنه يتطلب دائعاً تحدى المعايير وعلى جميع المستويات الادارية أن تعمل في ضوء ذلك المهدف باختلاف المعايير وتخفيفها بأساليب مختلفة ^(٢) .

ويرى كاتب آخر أنه " يراعى في تخفيض التكلفة أن تكون السياسة الادارية مطبقة للبحث عن ممارسة عملية أفضل وأكثر اقتصاداً ، ويكون تخفيض التكلفة عادة نشاطاً محدوداً يخضع لأسس وقواعد منطقية يديره المحاسبون والمهندسوون ويتم فيه تعاون جميع الأفراد في كل المستويات ، وقد يأخذ صورة برنامج مستمر عندما يرتبط بنظام للحوافز ، أو صورة برنامج متوى عندما يتعلق بمراجعة معايير التكلفة للسنة القادمة ، وقد يكون برنامجاً قصيراً العدّى ، ويمكن للمحاسب الاداري الشاركة الفعالة سواءً من الناحية التنظيمية أو في تقييم المقترنات المتعلقة بالمشكلة محل الدراسة أو نفس مراجعة النتائج أو في ثلاثة جمياً ^(٣) .

(١) د. محمد توفيق بلبع ، بحوث في التكاليف ، القاهرة ، مؤسسة التعاون الجامسي ١٩٦٣ء ص ٤٠ .

(٢) د. محمد محمد الجزار ، حديقة تخفيض التكاليف ، مجلة التكاليف ، الجمعية العربية للتكنولوجيا ، العدد الأول ، السنة الأولى ١٩٧٢ء ص ١١ .

(٣) Murphy, Mary E., Ph.D. Management Accounting, D. Van Nostrand Co., Inc., New York, 1967, BP. 196.197.

ويرى كاتب آخر أنه "يُقصد بتخفيض التكاليف الانتقال من مستوى التكاليف الحالي إلى مستوى أقل منه" ويقتضي ذلك تغييراً في الظروف التي تتحسب على أساسها التكاليف بحيث يمكن المشروع من انتاج نفس المنتج بتكليف أقل^(١).

وهكذا تمددت مفاهيم تخفيض الكلفة، فنهاياً ما يقتصر على مجرد الرقابة الملاجئة بفحص أسباب الانحرافات في غير صالح المشروع واتخاذ إجراءات التصحيح اللازمة، ومن ثم فإن إجراءات أو عملية تخفيض الكلفة تبدأ بعد إجراء مقارنة بين المخطط والنفعلي.

وتشتمل عملية تخفيض التكاليف :

- ١ - تخفيض تكلفة الوحدة بتخفيض التكاليف بالنسبة إلى قدر معين من الانتاج .
- ٢ - تخفيض تكلفة الوحدة بزيادة الانتاج فيما يتملك بقدر معين من التكاليف .

ويستطيع الباحث أن يخلص من المفاهيم السابقة أن عملية تخفيض التكاليف ترتبط ارتباطاً وثيقاً بالفن الصناعي والخبرات الشخصية للأفراد والظروف الاقتصادية لأنها عملية دائمة ومستمرة طول حياة المشروع الانتاجية هذا ومن ناحية أخرى وأن هذه العملية ترتبط بالجوانب السلوكية والنفسية

(١) د. منير محمود حالم، أنظمة التكاليف الصناعية، دار النهضة العربية، ١٩٧٤، ص ٩.

للأفراد ، فعلى نحو العوازف المتوجه لهم يحصلون على ارتفاع الكلفة
الانتاجية والاقتصاد في النفقات في كل ما يبذلون من أعمال .

ويستطيع الباحث أن يقترح ماتقدم أن المفهوم المعلم لخض الكلف
هو الخفف في تكلفة المنتج ، أو الخدمة دون أن تتأثر جودتها
وسلاميتها في أداء الخدمة أو المنفعة المرجوة منها ، هذا بالإضافة
إلى خفض تكاليف التخزين والبيع والشراء ، والتكاليف الإدارية ، باعتماد
عوامل الاصراف والضياع .

ويقترح الباحث المفهوم التالي لخض الكلف ، هو زيادة الاتساع
باستخدام نفس عناصر الكلف أو إنتاج نفس الكمية بتكلفة أقل مع
عدم المسار بوجودة المنتج والاستخدام الأمثل لعناصر الكلف والتقليل
من الاصراف والتالف الغير مسمى به .

للتوصي برجم الى :

- (١) د . محمد محمد السيد الجزار ، الرقابة على الكلف ، القاهرة مكتبة
عين شمس ، ١٩٧٨ ، ص ٣٢٧ .
- (٢) د . محمد عباس حجازي ، المحاسبة الإدارية ، مقدمة في المعلومات
والخطيط واتخاذ القرارات والرقابة ، القاهرة - مكتبة الجغرافيا
والتعاون ١٩٧٧ ، ص ١١١ .

- B.K. Bhar, Cost Accounting, Methods and Problems (٢)
Calcutta's Academic Publishers 1972, P. 666.
- Benjamin W. Niebel & Alan B. Vraper, Production (٤)
Design and process Engineering, New York Mc Graw
Hill, Book Company Inc., 1974. P.47.

(البحث الثاني)

أهمية خفض التكاليف

لاشك في أن كل مشروع من المشروعات سواء، كانت خاصة أو عامة، وسواء، كانت تمارس نشاطاً صناعياً أو تجاريأً أو خدمات يهدف إلى تحقيق أغراضه باقل التكاليف وخاصة في ظل موجات ارتفاع الأسعار التي تجتاح العالم في الوقت الحاضر نتيجة للتقلبات الاقتصادية في النظم الاقتصادية سواء الاشتراكية أو الرأسمالية.

ويرى الباحث أن أهمية خفض التكاليف ترتبط ارتباطاً وثيقاً بتحقيق خطط التنمية وتحسين الاقتصاد واصلاح ميزان المدفوعات وغزو الأسواق الخارجية ومواجهة المنافسة وحماية الأسواق الداخلية وامتصاص البطالة.

ويرى أحد الكتاب أن أهمية خفض التكاليف ترجع لما يلى :

- أ - تدبير الأموال اللازمة لمواجهة أعباء التنمية.
- ب - تخفيض الأسعار حتى يمكن تحدير المنتجات بأسعار منافسة وحتى يصبح من الضروري سداد الديون والالتزامات التي يتم الارتباط بها في خطط التنمية الثالثة.

ج - فتح مجالات أوسع للتسويق الداخلي والخارجي بهدف زيادة الانتاج وبالتالي تشغيل عالة أكبر^(١).

(١) د. محمد السيد الجزار، المقابرة على التكاليف، مرجع

ويرى كاتب آخر أن أهمية تخفيض التكاليف ترجع إلى :

١ - تزويد عملية تخفيض التكلفة بزيادة الانتاج بدون زيادة الاستثمار أو الانفاق ، أو المحافظة على حجم الانتاج بدون زيادة الاستثمار أو الانفاق أو المحافظة على حجم الانتاج بتكليف أقل إلى زيادة التدفق السلمي أو تدفق الخدمات ، ومن ثم زيادة الربح (وبما يتحقق من دفورات) للوحدة الاقتصادية الفردية مما يحتبيه زيادة في الدخل القومي .

٢ - تمتير عملية تخفيض التكلفة من أهم حلول المشكلة الاقتصادية سواء في النظم الاشتراكية أو الرأسمالية .

٣ - تلتزم المشروعات وخاصة في الدول الاشتراكية بتوفير العمل للأفراد ويتم ذلك اما بطريق مباشر او بالتعيين او التكليف بالمصلنس تلك المشروعات او بطريق غير مباشر او دفع الضرائب لتحقيق العمالقة او التوظيف الكامل وهذا يتحقق من خلال التكلفة الاجتماعية حيث تتمير تمثيلها بما يساهم به المشروع اجتماعيا في صورة أجور وملحقاتها لعاملين وعمال هو في غير حاجة اليهم وفقا لحجم العمالة اللازم لشفيله اقتصاديا وان لم يكن في صورة أجور فهو في صورة ضرائب وان اختلفت بناء على ذلك المقاييس لهذه المساهمة في المشروعات المختلفة .

وهذا يعطى أهمية لمشكلة تخفيض التكلفة لامكان ايجاد ربح او فائض كأحد المصادر الأساسية للنماء والرخاء والتوجه ، وحتى لا يتضمن مشروع واحد موارد الدولة الاقتصادية بالاسراف في الاستغلال ثم يقع عليه وحده مسؤولية تحمل الاعباء الاجتماعية والسياسية .

) - تخضع المشروعات لمنافسات عديدة ومن جهات كبيرة ، ولقد أثر ذلك على قوة البائعين في اتباع السياسة السعرية (التكلفة + ربح مدين) في إطار سوق البائعين والذين كانوا لا ينظرون إلى التكلفة بدرجة تسترعن الانتباه .

٥ - تؤدي برامج تخفيض التكلفة إلى ظروف تشغيل أقل وزنادة حقيقة في الأجر بالسبة للأفراد ، وبالنسبة للمشروع ترتفع الكفاءة الإنتاجية وتنخفض تكلفة الوحدة المنتجة مما يؤدي إلى زيادة الربحية (١) .

ويضيف الباحث إلى ما سبق أن أهمية خفض التكاليف تبرز في :

- تحقيق الكفاءة الإنتاجية ومحولات أداء أعلى وزنادة الإنتاجية بتكلفة أقل .

- وصول السلعة والخدمة للمواطنين بأسعار أقل عن طريق خفض تكلفة المنتج وكذلك اكتساب الأسواق الخارجية ومواجهة المنافسة الشديدة في الأسواق .

- مساعدة المشروعات على التمويل الذاتي لا طراد أرباحها نحو الزيادة فضلاً عن نمو دخول الممولين وزيادة قدراتهم الشرائية بما لذلك .

- الاستفادة الأفضل للموارد الاقتصادية عن طريق إنتاج كمية أكبر بنفس الموارد أو إنتاج نفس الكمية بموارد أقل وفي كلتا الحالتين يتم خفض التكاليف .

(١) د. محمد العبد عبد الكريم ، مشكلة تخفيض التكاليف ، مرجع سابق ص ٢ وما بعدها .

ـ ان تضمين القوانين في الأنظمة الاقتصادية المختلفة كثيراً
من الملايين المالية كالتأمين الصحي ومشاركة المال في الأرباح
والتأمينات الاجتماعية وأصابع العمل وغيرها يدفع المشروع السـ
خفض التكاليف لمواجهة هذه المطالب .

(الفصل الثاني)

أساليب خفض التكاليف

المقدمة :

يقوم الباحث في هذا الفصل بمحض **أهم الأساليب المستخدمة** في خفض التكاليف ودورها في خفض تكاليف الوحدة المنتجة وأداؤه وظيفة الندوة أو السلعة المطلوبة بأقل تكاليف ممكنة ، لابد أن كل هيئة سواء كانت من الشركات العامة أو الخاصة وكل هيئة سواء كانت هيئات ذات نشاط تجاري أو خدمات عامة تهدف إلى تحقيق أهدافها بأقل التكاليف كما أن هذه الشركات دائمة البحث عن الوسائل المناسبة لخفض هذه التكاليف وخاصة في ظل موجات ارتفاع الأسعار الحالية .^(١)

ويستعرض الباحث **أساليب خفض التكاليف وأهمها** **أساليب خفض التكاليف** بتحليل القيمة وكذلك استخدام **الأساليب الكلية** في خفض التكاليف وذلك من خلال مبحثين :

- **البحث الأول : أساليب خفض التكاليف بتحليل القيمة .**
- **البحث الثاني : استخدام الأساليب الكلية في خفض التكاليف .**

(١) د . إبراهيم محمد السعدي ، **تشخيص حالات خفض التكاليف** : **الجمعية المربيّة للتكلف ، المدد الثاني ، السنة السابعة** ١٩٧٨ ، ص ٤٣ .

(المبحث الأول)

أسلوب تخفيف التكلفة بتحليل القيمة^(١)

أولاً : أسلوب دراسة الأعمال :

وقد يطلق عليه البعض دراسة الزمن والحركة ، وهو يتركب من أسلوب دراسة الطريقة ، وأسلوب تفاصيل الأعمال ، والمصل بهذه الأسلوب فقا لمنهج التقليدي قد يحتوى مكونات غير ضرورية لجزاء الوظائف أو مكونات يمكن إبعادها بأفضل منها لإنجاز تلك الوظائف ، ومن ثم فإن دراسة الأعمال بدون تطبيق الضميج الوظيفي بتحليل القيمة سوف ينتج عنها دراسة لم بعض الطرق الفير ضرورية التي يمكن استبعادها كلية مع عدم الحد من قدرة المنتج على أداء وظائفه ، ولهذا فإن عملية تحديد الطريقة والقى قد يترتب عليها زيادة في التكاليف ليست إلا ضياعاً للموارد ، إضافة إلى القيام بهذه الدراسة تعتبر مضيعة للموارد وقد تكون الطريقة محل الدراسة حتى وإن تحدده فاعليتها ومحاولة تحسيسها يكون أكثر فاعلية عندما تؤسس الدراسة على أساس الضميج الوظيفي – أي دراسة الأعمال بتحليل القيمة – حيث يتناول بما يحتويه أسلوب دراسة الأعمال من وسائل ابتساح كخرائط توزيع العمل وخرائط انتسابه وغيرها ، والتي تعتبر وسائل هامة في وصف الأعمال وجمع وعرض البيانات ، إضافة إلى أنه يستفاد بالتحليل والتقييم الوظيفي في تحديد أفضل الطرق تحقيقاً للمطلب أو

(١) د. محمد السيد عبد الكريم ، مشكلة تخفيف التكلفة ، مرجع سابق ص ٣٢ وما يليها .

الوظيفة المطلوبة بأقل تكلفة وهو ما يتم فقدانه في دراسة الأعمال وفقاً للمنهج التقليدي في التطبيق ، حيث يتم تخفيض التكلفة وفقاً لأسلوب استقصائي قد ينتهي إلى تبسيط أو استبعاد أو تجميع أو إعادة ترتيب بعض العمليات بدون أية دراسة أو تحليل وظيفي مما قد يؤدي إلى تحقيق مستوى رديء للقيمة في أداء الأعمال ومن ثم المنتجات .

ولامكان تطبيق المنهج الوظيفي لتحليل القيمة فانه بعد اختيار ما يجب دراسته وتحليله أولاً من تشغيلات ، يتم تحديد الوظيفة الرئيسية والوظائف الثانوية والتي يتم اثباتها في الخريطة ثم يأخذ التحليل مساره وفقاً لخطة تحليل القيمة إلى أن يتم الانتهاء إلى أفضل البديلات في القيام بطريقة الأداء والذي يؤدي إلى أفضل معدل للعلاقة بين الوظيفة والتكلفة . و بذلك يؤدي أسلوب تحليل القيمة إلى فاعلية أكبر لدراسة الأعمال في تخفيض التكلفة من خلال تحديد الوظائف الرئيسية والثانوية لما يتم دراسته وتحليله لأجل التوصل إلى طريقة أفضل لأداء تلك الوظائف من الناحية الفنية والاقتصادية فلا يتم تحول أية متطلبات مادية أو غير مادية ماءدات لاصحافهم في إنجاز الوظيفة المطلوبة ومن ثم فانه لن يتم دراسة طريقة أو القيام بتبسيط أو قياس الأعمال غير الضرورية وبهذا يتم استغلال الوقت والمال أحسن استغلال ممكن .

ثانياً : التبسيط والتيسير :

بالنسبة لتبسيط المنتجات وتسييرها كأحد الأساليب الهامة في تخفيض التكلفة ، فانه توجد بينه وبين أسلوب تحليل القيمة علاقة وثيقة والى

تؤدى الى زيادة فاعلية هذا الأسلوب ، حيث يجب أن يسبق بدراسة وظيفية لتجنب تبسيط أو تنسيط أشياء غير ضرورية ، ومرحلة التبسيط والتنسيط هما في حقيقة الأمر مرحلتان متلازمان ، فبعد تخفيض عدد الأنواع المنتجة أي (التبسيط) يصبح هناك مجال لتنسيط المنتجات في المجموعة المحددة من السلع المختارة .

وللاستفادة بعزاها التبسيط والتنسيط ومزاياها تحليل القيمة قبل الانتهاء الى الاتفاق على مادة نمطية يمكن أن تفي باحتياجات جميع أو بعض الأقسام يكون من الأهمية القيام بدراسة وظيفية وعلى الأخص في مرحلة التخطيط حيث تكون التصييمات والمقاييس قابلة للتشكيل عند درجة كبيرة من المرونة حتى يتم اختيار أفضل البدائل تحقيقاً للملاقة بين الوظيفة والتكلفة ، وبذلك يزداد فاعلية أسلوب التبسيط والتنسيط في تخفيض التكلفة بقدر الامكان .

ثالثاً : أسلوب رقابة الجودة :

وهو أحد الأساليب التي يوسع عليها تخفيض التكاليف من خلال تناوح القيام بذلك الرقابة ، ويع أن عمليات الفحص والاختبار والمراجعة لا تضيف شيئاً إلى قيمة المنتج حيث لا تمثل اضافة للقيمة أو مساهمة فيها وإنما مجرد تأمين لأداء المنتج وفقاً للهدف الذي انت من أجله ، فهذا لا يبعض الحياد عن رقابة الجودة وهي نقطة هامة تظهر العلاقة في مدى اعتبار وأسلوب مستخدم لخفض التكلفة في الوابط بين تحليل التسعة والرقابة على الجودة فيما يلى :

- ١ - تحديد وتجهيز وظائف مكونات المنتج الى أساسية وثانوية يمكن تحديد مستوى الجودة وأبعاد الفحص والاختبار الازمة وتحديد محايير

الجودة والتأكد من سلامتها حيث تختلف هذه المعايير للمكونات المختلفة وفقاً لمدى مساهمتها في الوظائف الأساسية والثانوية فقد تصل نسبة الجودة إلى ١٠٠٪ بالنسبة لبعض المكونات أو المنتجات .

٢ - يكون هدف تحليل القيمة في رقابة الجودة استبعاد كافية الزيادات غير الضرورية في منافع المنتج كاملاً انتهاً عن الحدود المطلوبة أو حياة انتاجية أطول مما يرغب العميل ، والتي يتربّط عليها تكاليف غير ضرورية ، حيث لا يعودي استبعاد تلك الزيادات إلى أي تأثير سلبي فـ قدرة المنتج على أداء وظائفه ، بل قد تكون بمثابة طاقات مطلوبة نتيجة لعدم الحاجة إليها وظيفياً وفقاً لسوء التصميم أو الانتاج بناءً على عدم تحقيق التوازن والتناسب بين إبعاد المترافق المختلفة وعدم تطبيق النهج الوظيفي .

وقد تتطابق مواصفات الجزء مع معايير الجودة ولكنه غير ضروري كلياً ومن ثم فإن رقابة الجودة في ذاتها لا يعودي إلى ضمان تأكيد أو تعزيز القيمة بالمنتجات بدون تطبيق تحليل القيمة ، فقد يتطلب الشروع في نفقات واستثمارات لرقابة جودة بعض المكونات أو الأجزاء ، والتي يمكن استبعادها مع عدم الحد من قدرة المنتج على الأداء وقدرته على البيع ، ولا يعنى هذا التقليل من أهمية رقابة الجودة وإنما تكون ذات أهمية وفاعلية أكبر عندما يتم تطبيق أسلوب تحليل القيمة .

٣ - يهدى تحليل القيمة اعتقاد بأن الكلف الأقل تضمن جودة أقل وهي القاعدة التي كثيراً ما تؤدي إلى اتخاذ قرارات ينبع عنها

استناداً لوارد الشريعت اذ لا توجد علاقة مباشرة بين التكلفة والجودة ،
فقد ينتج عن التكلفة المرتفعة جودة أقل فزيادة الإنفاق لا تمني بالضرورة
زيادة القيمة .

٤ - تطبيق تحليل القيمة في رقابة الجودة يؤدي إلى إيجاد
المناطق التي تتطلب تحليل وتقدير درجة أكبر وتحديد مدى تبرير
الاستثمار في رقابة الجودة ومن ثم إمكان ممارسة الرقابة بالاستثناء وتحديد
أفضل عائد ممكن لل الاستثمار في التخطيط لرقابة الجودة .

ولذلك فإن تحليل القيمة يساهم في حل الكثير من مشكلات رقابة
الجودة مما يمكّن أن يؤثر على الناحية الاقتصادية في استغلال موارد المشروع
الاقتصادية إضافة إلى أنه يتبع فرصة في افتتاح المدخلات مثلية نفس
المتطلبات الملائمة مع عدم الأضرار بقابلية المنتج أو قدرته الوظيفية مما
يؤدي إلى زيادة الأرباح وتخفيف تكلفة المنتج .

رابعاً : تمهيد حاسة التكاليف لدى العاملين :

أسلوب تحليل القيمة وفقاً لما يقتضيه من اهتمام بالجوانب الفنية
والاقتصادية مما ، إنما يؤدي إلى تمهيد حاسة التكاليف كنتيجة لتنمية
حاسة القيمة لدى جميع العاملين بالمشروع حتى لا يتم الاهتمام بالجوانب
الفنية على حساب التكاليف أو الاهتمام بالتكاليف على حساب الجوانب
الفنية ، ومن ثم فإن تمهيد حاسة التكاليف وفقاً لانتهاب الأسلوب الملائم
في الدراسة والتحليل تكون أكثر فاعلية وشمولاً بتحليل القيمة .

خامساً : أساليب تخصيص الموارد والتوزيع الأمثل لها ، بحيث تتحقق
أقل تكلفة ممكنة للوحدات المنتجة وتحقيق أكبر عائد ممكن ، فإن تطبيق

أسلوب تحليل القيمة قبل وأثناء تطبيق تلك الأساليب يؤدي إلى تجنب تخصيص موارد غير ضرورية لإنجاز وظيفة المنتج ، أو استغلال موارد أكثر تكلفة يمكن احلالها بغيرها أقل تكلفة مع المحافظة على قدرة المنتج على أداء وظائفه المطلوبة .

سادساً : منسحوز حواجز :

وقد يتم وضع حواجز للعاملين لتشجيعهم على تقديم المقترنات والأفكار لخفض التكلفة وللتغلب على عامل المخاطرة الشخصية الذي قد يمهد تخفيض التكلفة وكلما كان ذلك في إطار تنظيم مستمر والذي يتاح بأسلوب تحليل القيمة فان مقدم الاقتراح يشعر بأهمية مقتراحاته مما ينسى روح الإبتكار عندهم ويؤدي إلى تحديد التكاليف غير الضرورية واستبعادها .

فيiri أحد الكتاب "أن جهود خفض التكلفة لابد وأن تتوج بشجع من الادارة العليا باظهار اهتمامها ومتابعتها المستمرة والدورية لنتائج هذه الجهود ويكون ذلك عن طريق لجان متابعة يشترك فيها ممثلين عن الادارة العليا واعداد نظام حواجز مناسبة لبيان مدى أهمية الوصول إلى مستوى تكلفة أقل كهدف اقتصادي عام من ناحية ، ورفع كتابة الأداء في المنشآة وتحسين موقفها الاقتصادي والروحي من ناحية أخرى^(١) .

وتقوم أساليب التكلفة بتحليل القيمة على عدة اعتبارات هامة :

(٢)

١ - ان تخفيض التكلفة ليس غاية في حد ذاته ، وإنما على أساس

(١) د - ابراهيم محمد السلاعنى تخصيص خفض مجالات التكلفة ، مرجع سابق ص ٤١٠ .

(٢) د - محمد العيد عبد الكريم مشكلة تخفيض التكلفة ، مرجع سابق ص ٤٠٤ - ٤٠٣ .

علمى فى اطار تنظيم ومارسة مستمرة ، لا على أساس عفوى بغض
أو استقطاع ما من التكاليف ، وبالتالي يكون التخفيض مأمون المقابلة ،
أى تخفيض مع تحسين أو على الأقل المحافظة على قدرة المنتج على
أداء وظائفه عند المستوى المطلوب ، فالتخفيض الحقيقى يجب أن يتم
من وجهة نظر الشروع ككل لا أحد أقسامه وهذا يتحقق من خلال العمل
فى فريق واحد وفقا لتحليل القيمة .

٢ - ان تخفيض الكلفة بالأساليب التقليدية مع الأخذ بالأسلوب
تحليل القيمة يؤدى كما تبين الى فاعلية تلك الأساليب فى تخفيض الكلفة .
فحليل القيمة ليس بديلا عن التخفيض التقليدى للتكلفة وانما مكمل فعال
له .

٣ - ان الدراسة الوظيفية التى يقوم عليها تحليل القيمة وفقا
لشمول تطبيقها تكون من امدادات تخفيض الكلفة الى التكاليف المباشرة
وغير المباشرة بمختلف أنواعها ومصادرها .

٤ - يمكن تحقيق وفورات فى التكاليف وتحقيق أفضل معدل
للملائكة بين الوظيفة والتكلفة فى جميع مراحل دورة المنتج .

ولقد اكتسب أسلوب تحليل القيمة مركزا هاما فى المشروعات بسبب
ما يؤدى اليه من وفورات كبيرة حقيقة مع تزايد درجة الآلية فى المشروعات
حيث يندر ويقل المنصر البشري وتزداد الملائكة بين الآلات وانحسار
أهمية بعض اساليب تخفيض الكلفة نتيجة للآلية .

(البحث الثاني)

استخدام الأساليب الكمية في خفض الكلف

تعمد أساليب بحوث العمليات في أساسها على الاحصاءات الرياضية التي توفر الأساس لحساب احتمالات حدوث أحداث معينة في ظروف متغيرة التقييد، وأهمية تقديرات العملية أو في تجربة أو المستخرجة من نموذج رياضي تدل على حدوث تغيرات حقيقة في الظواهر موضوع البحث أن هذه المظاهر تحدث بمحض الصدفة . ومن ناحية أخرى فان أساليب الاحصاء الرياضي تمكن باحث العمليات من الافادة الى أقصى حد ممكن بالمعلومات المتاحة لديه .
(١)

(٢) أولاً : البرمجة الخطية :

يمكن تعریف البرمجة الخطية بأنها الأسلوب الرياضي الذي يهدف الى تفخييم أو تحظيم أو تقليل كمية معينة لتغيير خطى يسقى الهدف ومحده في وجود حدود أو قيود معروفة أو مفترضة تمس القيد .

وعلى هذا فامسلوب البرمجة الخطية هو أسلوب كفه للبحث عن أفضل حل لبعض الشاكل الإدارية التي تحتوى على كثير من المتغيرات المتداخلة والتي تتصل بالضرورة اختيار أفضل تشيكيلة من الموارد الاقتصادية

(١) د. علی الطعن ، الأساليب الكمية في الادارة ، القاهرة : دار المعارف بعمر ١٩٧٢ ص ٣٣ .

(٢) عبد الوهاب محمد خفاجي ، بحوث العمليات - أسلوب الادارة الحديثة مجلة الكلية الانتاجية ، المدورة الأولى ، يناير ١٩٧٤ ص ٢٧ .

التي تحقق أقصى ربح ممكن أو التي تخفض التكاليف إلى أدنى حد ممكن وفي كثير من حالات البرنامج الخطية يكون المدف هو إيجاد أقصى ربح ممكن من مجموعة Σ من الموارد الاقتصادية المحدودة .

ويعتبر أسلوب البرمجة الخطية امتداداً لأسلوب التحليل الاقتصادي الحددي الذي يهدف إلى تحديد حجم الانتاج والفرق أنه في التحليل الحددي لا يفترض وجود قيود كبيرة مفروضة على الانتاج كما هو الحال بالنسبة للبرمجة الخطية .

ومن الناحية العملية أصبحت البرمجة الخطية تستخدم كل كثیر من الشاكل الادارية والاقتصادية والسياسية والعسكرية وغيرها في جميع أنحاء العالم بل وأكثر من ذلك فهو يستخدم لتحديد أنساب برامج لخطوط الطيران والملاحة ، و اختيار أفضل طرق النقل ، هذا فضلاً عن امكانية استخدام الحاسوبات الالكترونية لحل الكثير من الشاكل الكبيرة التي يحتاج حلها بالطرق اليدوية وقتاً طويلاً مما يجعلها شبه مستحيلة .

وتعالج مشكلات البرمجة الخطية بأربعة طرق :

- ١ - الطريقة البيانية (طريقة الرسم البياني) - طريقة السبلكس - طريقة النقل - طريقة التخصيص .

PERT - CPM

ثانياً : تحليل شبكات بيرت والمسار الحرج :

من أهم الأساليب المستخدمة في مجال تخطيط ومتابعة البرامج أسلوب بيرت والمسار الحرج وقد تطور كل منها واندمج في الآخر ليكونا ما يسمى الآن بأسلوب " تحليل الشبكات " وتحقيق هذا الأسلوب الفوائد

الأئمة للادارة^(١):

- أساس واضح وسليم لخطيط المشروعات - اظهار واضح ومحدد لنطاق المشروع وحدوده .

- أسلوب لتقدير الخطط والأعمال الحرجية التي تهدد بتعطيل المشروع كله ، ويستخدم أسلوب تحليل الشبكات في معالجة معظم الأنشطة الادارية لتحقيق خفض في الوقت والتكاليف من مراعاة الاستخدام الأفضل للموارد المتاحة ، ومن أهم مزايا هذا الأسلوب أنه يجبر الادارة على التفكير المسبق في كل جوانب المشروع وتفاصيله قبل البدء بالتنفيذ ، ومن ثم نوع نقاط الاختلاف فيه والاعداد لمعالجتها الأمر الذي يضمن الانتهاء من التنفيذ في الوقت المحدد له .

"شبكة الأعمال والمسار الحرج يساعدان المعملية الرقابية المستمرة" ،
فعـ سير العمل قد تظهر مشكلة تغير من المسار الحرج وتخلق مسارات
حرجاً جديداً ، وهذا تظهر أهمية استخدام نموذج بيـرت في الرقابة على
الوقت والتكلفة^(٢) .

Quening Theory

ثالثاً : نظريـة الصـفـوف^(٣) :

تطورت نظرية الصفوف كأسلوب من أساليب بحوث المعمليات من
نظرية الاحتمالات ويسعى استخدامها في المواقف التي تتسم ب نقاط الاختلاف

(١) د . على السلم ، الأسلوب الكمي في الادارة ، مرجع سابق ، ص ٣٦ .

(٢) د . السيد عبد ناجي ، الرقابة على الأداء من الناحية العلمية والعملية ، القاهرة مطبعة عابدين ، الطبعة الثانية ١٩٨٢ ، ص ١٢٢ .

(٣) د . على السلم ، المرجع السابق ، ص ٣٧ .

أو صوف الانتظار كما في حالات اختناق الماء ، أو تغذية الآلات وأصلاحها .
كما تستخدم في تحديد توزيع وتخطيط القوى العاملة . وتنفيذ نظرية
الصوف في علاج مشكلات تدفق الانتاج أو في موافق تراكم الانتاج في بعض
الأقسام ، وحالات تحديد المدد الأنسب من العاملين لمباشرة العمل في قسم
أو إدارة .

رابعاً : التمايل (المحاكاة) :

يُعرف بـ Simulation بصفة عامة تصوير الواقع ، ويتم ذلك
عادةً عن طريق القيام بتجارب على نماذج رياضية Models تحتوي على عدد
ضخم من الحسابات ، وقد كان لظهور الحاسوبات الإلكترونية وتطورها فضل كبير
في استخدام أسلوب المحاكاة بسرعة ودقة خفاثة ، حيث يقوم الحاسوب
الإلكتروني بمهام العمل التي تتعذر فيه الخطة الموضوعة ويكتفى بالظروف
والاحتمالات المتوقع حدوثها ^(١) .

وتصفه عادةً بأن عملية التمايل يمكن أن تصنف إلى فئتين حسب نوع النموذج
^(٢) المستخدم كآلات :

— عمليات تمايل تستخدم نماذج شابه تماماً الظاهر موضوع الدراسة ولكن
من حجم أصغر كنموذج السفينة الذي تجري عليه تجارب ، أو نموذج طائرة موضوع
الاختبار وتحصل هذه النماذج Iconic .

(١) د . جلال الشافعى ، استخدام أساليب متغير ديناميكية النظر في مجال
تقييم المشروعات الاستشارية الحديثة ، القاهرة مجلة التكاليف ، المدد
الثانى ، السنة التاسعة ، مايو ١٩٨٠ ، ص ٢٢ .

(٢) د . على السلمى ، المرجع السابق ، ص ٢٠ .

ـ عمليات تمايل تستخدم تعادج رمزية وذلك باستخدام معادلات رياضية كالنوع الشهير الخاص بالماء على الاستشار وهو :

$$\text{معدل الماء على الاستشار} = \frac{\text{الربح}}{\text{المبيعات}} \times \frac{\text{المبيعات}}{\text{الاستشار}}$$

ـ عمليات تمايل تستخدم متعدد قرارات من البشر يطلق عليهـا « مباريات » حيث يمارس النزد دوراً معيناً ويتخاذ من القرارات مايتاسب وتصوره لما يجب أن تكون عليه الأمور .^(١)

هذا فقد استعرض الباحث أساليب خفض التكاليف بتحليل الكمية واستخدام الأساليب الكمية نتيجة للتطور في استخدام الحاسوبات الالكترونية لأساليب لخفض الوقت والتكاليف بقدر الامكان .

(١) د. على السلوى ، المرجع السابق ، ص ٤٠ .

((الفصل الثالث))

الحوافز كأسلوب لخفض التكاليف

القدمة :

يقوم الباحث في هذا الفصل بشرح أهمية الحوافز كأسلوب لخفض التكاليف والشروط الواجب توافرها لنجاح هذا الأسلوب (الحوافز) لتكون أسلوبا فعالا في خفض التكاليف ومعايير الأداء الواجب أن يمتنع عليها نظام الحوافز وكذلك خطوات تصميم برنامج سليم للحوافز المادية والخصائص الواجب توافرها في نظام الحوافز من خلال النقاط الآتية :-

- أهمية الحوافز في خفض التكاليف .
- شروط نجاح تطبيق نظام الحوافز .
- خطوات تصميم برنامج سليم للحوافز .
- الخصائص الواجب توافرها في نظام الحوافز .

(الفصل الثالث)

الحوافز كأسلوب لخفض التكاليف

يظهر أثر الحوافز في خفض التكاليف في مجالات النشاط المختلفة في الشركات (الشراء - التخزين - الانتاج - النقل والتسويق) وذلك عن طريق تحقيق العوامل التي تضعها الشركة لكي يلتزم بها العاملين ويتحققون كفاءة الأداء وذلك من خلال محضهم بمنظام الحوافز بمقاييس المائة الذي يتحققونه عن طريق خفض التكاليف مع عدم إحساس بجودة المنتج أو الإسراف في المواد المستخدمة في الانتاج .

وتوجهى الحوافز السبب في خفض التكاليف ويكون لها الأثر الجوى اذا أخذت أساساً للكافية لتحقيق الأهداف ، ومن ناحية اخرى فان "نهاية مراقب الأفراد وقرارتهم بالحوار المختلفة يعبر من الأساليب المأمة لنتهاية أثر الحوافز عن طريق تخفيف التكاليف" (١) .

ويظهر أثر الحوافز على العاملين المؤثرين في خفض التكاليف

حيث :-

- ١ - أن خفض التكاليف يعتمد على ارادة العاملين .
- ٢ - لا بد من توفير الحوار لتحريك الارادة .
- ٣ - العمل على التأكيد من أن كل عمل يملىء ما هو مطلوب منه بالتفصيل حتى يحصل على تحقيقه .
- ٤ - نهاية حسنة خفض التكاليف لدى العاملين في جميع المجالات .

ويرجع أهمية الحوافز إلى أن العامل لا يحصل بكل طلاق
الانتاجية بل يحصل دائمًا إلى أن يبذل القليل من الجهد . ومن
ثم فإن انتاجية أي فرد بصفة عامة دائمًا تكون أقل من قدراته وسواه
وهي مجال العمل يعتبر الأجر أهم العوامل التي من طريقها يمكن
حرز العاملين لاعطاء المزيد من الجهد والانتاج . وبهذا لذلك فكمل
النظم الاقتصادية بلا استثناء تأخذ بنظم الحوافز لزيادة الانتاج وخفيف
تكلفته ، فيرى أحد الكتاب " أنه قد لصح من الممكن التحكم في
سلوك العاملين والحصول عليهم على مستوى معيين من الانتاج ومن
السلوك داخل المصنع وذلك عن طريق توفير ظروف طاردة ومنوبة مهنية
وعلى طريق وضع العامل في العمل الذي يناسب قدراته وأمكاناته
وظروفه^(١) .

وقد اجمع الرأي العام الصناعي بموضوع الحوافز وأشاروا طرق
خلف التكليف وزيادة الانتاجية ورفع الكفاءة ، والذي يعود بدوره إلى
زيادة العائد بالنسبة للمشروع وزيادة دخل العاملين والمدخل القومي
في آن واحد .

ويرجع اهتمام الادارة بموضوع الحوافز " نتيجة لافتقارها لـ
المبرهنة الناجحة للتغلب على المشاكل التي تواجهها ، والناجمة عن تعارض
 صالح كل من العاملين وأصحاب المشروع والمستهلكين " . فلضبط المشروع
لو المسؤولون عن ادارته يريدون زيادة الارباح الى أقصى حد يمكن
والعاملون يرونون زيادة الأجور الى أقصى حد ممكن والمستهلكون يرونون
الحصول على المنتج أو الخدمة بأرخص الأسعار هذه الضراء ، وبهذا

(١) د.احمد فوده شرف ، ادارة الافراد والعلاقات الصناعية [القاهرة]

فالوسيلة الوحيدة للتوفيق بين هذه المتباينات هي العمل على زيادة
الكلفة الانتاجية للعاملين .

والمصلوب الى هدف خفض الكلف ولوغ الانتاج حده الاصل لا غنى
عن تطوير اساليب ونحوها الاجرامات وتنظيمها وتطوير المعدات المستخدمة
على نحو يزيد من الكفاءة الانتاجية والمنسبة الى المنسق البشري المامل
بالمشروع فتحمّل تكاليف رغبة العامل في الاداء بأقصى طاقة ممكنة وذلك
من طريق نظام تحالف للمحافر .

"ونكاد نجمع الآراء على أن المحافر بذاتها المختلفة يمكن
أن تقوم بهدور رئيس في إدراكه نشاط الفرد والجادة في أي مجتمع وفي
أي مجال من مجالات العمل لأنها تحمل القوة المحركة لطاقات الإنسان
والقدرة الدائمة إلى ارتقاء بمهاراته وفرائه ، ومن ثم فهو يشكل
الملاحة الكافية لاستخدام الأشكال في أمانة وجهه مثل من أجمل
تحقيق أقصى انتاج وأعلى جودة .^(١)

ويظهر أثر المحافر على علائق العامل في اتقان آداء العمل
وتحسين طرائقه ونوعية النتائج ، وتحسين نوع العمل الجماعي للوصول
لهذا الهدف ، ونظام المحافر المجزئ يعود إلى تضيير المعاشرة
اللائحة لأهارة الشروط البارزة التي تهم في بناء المجتمع وزيادة
دخل الفرد بخلاف الانجداب للوظائف الكثيرة لها تفتح به من
الاحتياج في الدول النامية التي بدأت أحياناً تحمل بصورة كبيرة صبح
التطورات الحالية وأصبح الاتجاه الطلي للعميل الفنية والمهارات اليدوية .

(١) د. أحمد سرور محمد ، إدارة الانتاج ، القاهرة ، مكتبة
عين شمس ، بـ ٢٠٢٠ ، تـ ٥٢٢ .

ويرى أحد الباحثين^(١) أن توافر دوافع الاستقرار لا يعني بالضرورة خفض العاملين على زيادة الانتاج وتحسين مستوى جودته وخفيف تكاليفه ولكنها تعتبر نقطة البداية أو الانطلاق لعملية ، وان الحافز يختلف انواعها، هي الكفالة بتحقيق زيادة الانتاج وخفض تكاليفه وتحسين مستواه وتحفيزه دوافع الانجاز بدرجة طالبة .

وظهر أثر الحافز في الآتي :-

- ١ - تحقيق ارتفاع في مستوى الأداء الذي يعني تخفيف مستوى أعلى في معدلات الانتاج وفقاً لمعايير محددة صفتها مسح ملاحظة إلا تكون هذه الزيادة على حساب المخاض الجيدة أو ارتفاع الكلفة أو زيادة نسبة الفاصل لأن ذلك سيكون على حساب الرخصة .
- ٢ - ارتفاع مستوى الجودة : سواء بالنسبة للسلعة أو الخدمة ويقتضي ذلك وجوب معايير موضوعية مسبقاً وذلك حتى تعزز المنشأة مركزها التنافسي في السوق وتزيد ربحيتها دون زيادة في التكاليف .
- ٣ - خفض الفاصل والعامد ، وذلك بالنسبة للخدمات والمعاهدات مما يؤدي إلى خفض الكلفة وزيادة عائد المنشآة .
- ٤ - تشجيع نوع الابتكار والبهارات والترشيد لها ميزة عن ذلك من وفورات اقتصادية تؤدي إلى خفض تكاليف الانتاج وتحسين طرق الأداء .
- ٥ - اشمار العاملين بأدبيتهم وطريق ملائتهم في تحقيق أهداف المشروع وأهداف الدولة .

(١) السيد / محمد شرقى أحد شوقي ، حافز الانتاج ، رسالة ماجستير غير منشورة في إدارة الأعمال ، كلية القطرة ، جامعة القاهرة .

شروط نجاح تطبيق نظام الحوافز :

لكل نسخة الحوافز اسلوبها فعلاً لخفض التكاليف فأن هناك شروط يجب أن تتوفر نسخه حيث يرى أحد الكتاب "أن هناك شروطًا أساسية لا بد من توافرها حتى تصبح للحوافز فعالية في تطوير الانتاج وزيادته وخفض تكاليفه وهي : -

- ١ - أن يكون نظام الحوافز سهلًا ووضيًعاً بالنسبة للستفهامين منه مع الأخذ بالاعتبار المقدمة لحساب حملة الطافر حتى يمكن لهم تغيير ملائمتهم عن النظام الجديد دون جهدٍ نهائى كبير .^(١)
- ٢ - أن تراعي الدقة الطلاق في تحديد قياسات الحوافز وأن تتوافر في العامل القاسم صيارة موحدة تحت ظروف ملائمة .
- ٣ - أن تتناسب الأجر مع الزيادة الفورية في الانتاج عند زيارته من الحد القياسي .
- ٤ - وضع نظاماً سهلاً لحساب الانتاج وتصفيده وإعادته للعمال جيداً بصورة متناسبة .
- ٥ - أن يكون الطافر سهل الطال بالنسبة للشخص المجدد المجد .
- ٦ - أن تتوفر ملائمة طيبة بين الإدارات والعمال وأن يطلق المصال على النظام قبل تطبيقه سواءً عامل الانتاج أو عامل الخدمة أو الإداريين .

ويرى الباحث أن نظام الحفافز يعتمد على تحديد معايير الأداء
التي يجب أن يتواصرون فيها طابعها :-

أ - أن تدخل معايير التكاليف التي تدخل على التكاليف المحددة
قدماً على أساس عقل ومعقول وتحتبر وسيلة من وسائل الضبط
والرقابة حيث أنها تحدد التكاليف التي يجب أن تكون بشرط
أن يتم الأداء بأعلى كفاءة ممكنة ، وهي معايير جهاز مطابع
^(١)
التكاليف والمهندسين .

ب - أن تشمل معايير الانتاج الأداء الماءل ، لأن ارتفاعها
يعتمد على الأداء وأهميتها ، وأنانخفاضها عنه يقلل قوة الحفافز
على خفض التكاليف وزيادة الانتاجية .

ج - أن تكون معايير الانتاج المعرفة دقيقة يمكن الاعتماد عليها حيث
الخطيب أو المرآفة وهذه مطابقة الأفراد عن أعمالهم ، وبهذا
يجب أن تحسب هذه المعايير على أساس التحليل والتقييم
شم التوجيف والقياس بدقة الأداء الأفراد ذوى الكفاءات المائية .

د - أن يشارك العمال في وضع معايير الانتاج لضمان تفهمهم ،
وأن تكون مرنة يمكن تطبيقها وإصلاحها حسب التغيرات في طريقة
الأداء ، أو المهام والمواد المستخدمة أو في الأفراد العاملين
أنفسهم أو الظروف المحيطة بهم .

خطوات عميم برنامج سليم للحفافز المائية :

يرى الباحث أنه لإعداد برنامج سليم للحفافز المائية لا غنى
عن اتباع المراحل التالية :-

أولاً : دراسة الموقف :

لابد من دراسة موقف الشركة بالنسبة لعدة نواحي مختلفة أهمها:

١ - الاتساع : يجب التعرف على نوع الاتساع وكيفية وقوعه خلال

عدة سنوات سابقة ، وكذلك المواد الخام ومصادر الحصول عليها

(١) .
وتكلفتها .

٢ - البطلة : يجب التعرف على عدد المطالع ونطاقهم ومكانتهم عليهم

وكذلك صفاتهم وأنواع التدريب الذي حصلوا عليه ، وأخيراً تطبيقات

المطالعة خلال عدة سنوات سابقة ، وبصفات دوران البطلة . كما

أنه يجب معرفة نوع العمل وهل هو عمل يدوى أو آلى أو تجسس

بالإضافة إلى وصف طبيعة العمل .

٣ - التسويق : يجب معرفة أسعار البيع وكثافة المبيعات وكذلك

مناطق البيع وبيان الممولات وصاريف الإعلان والمخزون .

٤ - الظروف والأكتاف الناشطة يجب التعرف على الطاقة الإنتاجية

العاطلة والجانب غير المستعملة والمطالعة (البطلة) القائمة

وكذلك الأماكن والمعدات .

٥ - تنظيم العمل : القيام بحصر وجمع القرارات المنظمة للعمل

وجداول المخزون والانصراف وجداول النهاية على المخازن أنواعه

وكذلك الإجراءات المرضية .

(١) م. محمد أبده إبراهيم ، م. محمد عز الدين الفخاخ ، حاجة إلى دراسة مفصلة دراسات في الإنتاجية ، مجلة الثقافة الإنتاجية

ثانياً : استخلاص نتائج ودراسة الموقف :

- ١ - الوقوف على المشاكل القائمة في الشركة .
 - ٢ - اعداد كشف بالمشاكل المتوقعة .
 - ٣ - التعرف على امكانات التطوير لمعرفة :
- أ - مدى علاقة الحوافز بالمشاكل القائمة او المتوقعة وعلاقتها
بامكانية التطوير .
- ب - تحديد الحوافز المناسبة بعد ودراسة آداؤه عينة من الحال .
- ٤ - وضع مشروع الحوافز ويشمل :-
- ١ - نوع الحوافز لكل فئة من فئات العاملين .
 - ب - طريقة حساب الحوافز .
 - ج - طريقة صرف الحوافز .
 - د - المدة المقررة لصرف الحوافز .
- ثالثاً : تحديد الرقم الاجمالى للحوافز :

" وذلك عن طريق وضع ميزانية تقديرية للحوافز موزعة على اقسام الانتاج والخدمات
بطريقة مناسبة " (١)

رابعاً : أساس وطريقة الدفع :

يفضل بعض الكتاب "أن تتم المحاسبة على أساس دفع ابتداءً (٢)
شهرياً تحت الحساب ، ثم تتم التسوية في نهاية الربع الاخير من السنة"
الآن الباحث يرى انه يجب دفع الحافز كاملاً حتى لا تخسض مـن
قيمة كحافز ، ومن قوته كداعم ، ويجب أن يكون الحافز واضحـاً ومفهومـاً

(١) م. محمد أحمد ابراهيم ، م. محمد عز الدين الفخاخ ، حوافز العمل
سلسلة دراسات في الانتاجية ، مجلة الكلية الانتاجية ، ١٩٧١ ،
ص ٠ ٠ ٠ .

(٢) المؤتمر الاول للانتاجية في الصناعة ، ادارة الصناعة وأثرها في
دفع الكلية الانتاجية ، مجلة المال والتجارة ، المدد ١١٦ ،
القاهرة ، ديسمبر ١٩٧٥ ، ص ١٠ ٠ .

اذ انه بمجرد التزام الشركة بنظام الحوافز يصبح من الصعب التراجع عنه في حالة ظهور اي انحرافات في النظام المطبق .

كذلك فان نظم الحوافز تشكل حلقة في سلسلة أسلوب خفض التكاليف ورفع الكفاءة الانتاجية ، وانه يجب الا تطبيق في اي شركة قبل ان تتحصل بلادى الانشطة الاخرى مثل دراسة العمل وخطيط ومراقبة الانقماض ونظم التكاليف المعيارية ومراقبة الجودة الانتاجية ذلك حتى يمكن تحقيق الاهداف المنشودة .

الخصائص الواجب توافرها في نظام الحوافز :

هناك بعض الميزات الاساسية يجب ان يتصف بها نظام الحوافز لكي يحقق الاهداف المنوطة به والتي يرى الباحث ضرورة توافرها فيه :

١ - حالة الحافز :

يجب ان تتحقق هذه الصفة بالنسبة الى كل من الشركة والعامل حيث يمده على كل منها عن طريقين :-

ا - زيادة كمية الانتاج وخفض التكاليف وزيادة ارباح الشركة .

ب - زيادة الدخل والرضا للعاملين .

يجب ان تراعى الترتيبات الآتية :-

- وضع معايير وشروط ملائمة للعمل مع من العامل جميع

المزايا التي تترتب على تحقيق هذه المعدلات والمستويات

أو تجاوزها^(١) .

(١) السيد / هادى رضا الصفار ، تخفيف التكاليف الصناعية - تحليل دانيموك ، مجلة البحث الاقتصادي والاداري ، بغداد ، تشرين

- ضمان حدود دينياً من الحقوق والمزايا الوظيفية للعامل واعتبارها دخولاً وأوضاعاً وظيفية مستقرة وضمنة لهم بغض النظر عن مستوى كفاءتهم ومن ذلك ضمان حد أعلى من المرتبات والأجور لكل وظيفة وضمان نسبة معينة من المكافآت الدورية يحصل عليها العامل كزيادة سنوية حقيقة وضمان نسبة مماثلة للترقية بالأهمية من الوظائف الطالية وضمان حدود دينياً من الضمانات للعاملين في مواجهة سلطات ترقى

المقدّمات .

٢- مرونة نظام الحوافز :

أى مواجهة اجراء التمهيدات الازمة أولاً بأول اذا ظهرت أي تغيير يقتضي تغيير وتعديل في النظام العطوي في طريقة انجاز العملية الانتاجية او تغيير الالات او أى اضافات أخرى يجب ان ينعكس صها نظام الحوافز عن طريق توفر صفة المرونة.

٣- مشاركة العاملين في إعداد نظام الحوافز :

لابد من التفاهم بين العاملين والإدارة فهى تعكس الإدارة من التصرف على كل طبقات وrogues ودافع العاملين حتى يمكن تطبيقها بالحافز الملائمة وعلي ذلك فلا غنى عن مشاركة العاملين في نظم الحافز ضمان لقبولها من جانبهم بعد الاقتناع نتيجة تخبرهم عن وظائفهم وأوضاعهم .

يجب أن يتم الشراكة على هذه أساس :

١- مبدأ الشراكة بالغرض على احتياجات العاملين ورغباتهم

- بــ تشجيع الاقتراحات التي يديها العاملون ومناقشتها معاهم حتى يشعروا أن النظام إنما وضع طبقاً لرغباتهم ومجهوداتهم وبالتالي تكون هناك معاونة صادقة في التنفيذ .
- جــ مناقشة النظام المقترن على نطاق واسع .
- دــ الاستماع لشكوى العاملين .
- دــ مشاركة العاملين في تطبيق نظام الحوافز .

ويرى الباحث أن هذا يتم عن طريق الاعمال الباهسر بالعمال عن طريق استئجاره، يجري في الشركة على كافة المستويات وأجزاء مقابلات مع العاملين ومعرفة ارائهم في تحديد أو وضع نظام جديد للحوافز حتى يحوز ثقتهم وتعاونهم .

٤ـ وضع النظام تحت التجربة :

يقتضي الباحث أن يتم تطبيق نظام الحوافز لفترة محددة كفترة تجريبية ، تتم على دروبها أية تحديات تظهر أنها لازمة بالاتفاق بين الادارة وضلي العمال وذلك قبل اداء النظام في صيغته النهائية ووضعه موضع التنفيذ لتفادي آثار جانبية .

٥ـ تمهيد المهمة العاصمة لنظام الحوافز :

يرى الباحث أن هذا يتم باتباع الطرق الآتية :

- أــ غرس قيم القيادة الانتاجية لدى العاملين والاستمداد إلى نظام سليم للتأليف .
- بــ تحرير الثقة في القيادات وتحفيزهم المزيد من حرية العمل وأتخاذ القرارات .
- جــ تعليم أسلوب العمل أو المعاشرة النظر في القوائين واللوائح

٦ - توفير التحويل اللازم لتطبيق نظام العوائز .

٧ - فوترة الطافر :

لابد من فوريه الطافر لتقديم جمهه العامل الذى أدى إلى
حصوله عليه ولما يكون ذلك بـثابة نموذج يوثق فى غيره من العاملين
ونفذ عبر رسول الله - صلى الله عليه وسلم - عن ذلك نفس
حديثه الشريف "اعطوا الاجر اجره قبل أن يجف هرقة" .



((الباب الثاني))

تقييم مدى فعالية نظم الحوافز في خفض التكاليف

- الفصل الأول : دراسة مقارنة لنظم الحوافز في خفض التكاليف
- الفصل الثاني : نظام الحوافز المقترن لخفض التكاليف
- الفصل الثالث : اثر الحوافز على مجالات النشاط بالشركة
- الفصل الرابع : مددلات قياس كفاءة نظم الحوافز

((الباب الثاني))

تقييم مدى فعالية نظم الحوافز في خفض التكاليف

قد ~~ستة~~ :

ي ضمن الباحث هذا الباب أربعة فصول تبرز مفهوم الحوافز من خلال وجهات نظر مختلفة ، ودراسة مقارنة لنظم الحوافز وفعاليتها في خفض التكاليف وضم نظم الحوافز الفردية والجماعية ، وكذلك نظام الحوافز المقترن والذي يبني على أساس متوج من الحافز الفردي والجماعي ، وكذلك بيان اثر الحوافز على مجالات النشاط المختلفة في الشركه ويبيان معدلات قياس كفاءة نظم الحوافز وتأثيرها على معدل دوران المطاله والقيمة ~~القيمة~~ الضافة والفائدة على المال المستثمر من خلال أربع فصول :

الفصل الاول : دراسة مقارنة لنظم الحوافز في خفض التكاليف

الفصل الثاني : نظام الحوافز المقترن لخفض التكاليف

الفصل الثالث : اثر الحوافز على مجالات النشاط بالشركه

الفصل الرابع : معدلات قياس كفاءة نظم الجوايز

الفصل الأول

دراسة مقارنة لنظم الحوافز في خفض التكاليف

المقدمة :

يقوم الباحث في هذا الفصل بشرح فهوم الحوافز من خلال وجهات نظر مختلفة، ولا يتسنى لاي نظام للحوافز ان يحقق نجاحا الا اذا امكن تحديد معيار انتاجي ثابت لكل عمل يمكن هدفه قابلا للتحقق، الأمر الذي يستلزم تأمين شروط مراقبة معقولة وثابتة ضمن حدود قابلة، وكذلك يتضمن أحجاما كبيرة تحديد معيار انتاجي ثابت لعمل غير ملائم او لعمل متغير ضمن حدود كبيرة، اذ يؤدي ذلك الى اختلال المعايير، هذا وضمن ان تكون معايير التكاليف متطورة وان تحدد بدقة ما تتكون عليه نقطة اي عمل او منتج معين مع مراعاة الظروف الحتيل حدوثها عليها نفس المستقبل وليس على أساس افضل هذه الظروف ويع الاسترشاد بخبراء الماضي.

ويقوم الباحث بشرح نظم الحوافز الفردية والجماعية وكيفية تطبيقهما لتحقيق هدف خفض التكاليف من خلال مختبرين:

البحث الأول : فهوم الحوافز

البحث الثاني : نظم الحوافز الفردية والجماعية

(المبحث الأول)

فهرس المحتوى

فهرس المحتوى :

يرى أحد الكتاب Phill Carroll - " أن الحافز هي الاسلوب الايجابي لتحقيق الاهداف بما يتلام مع المؤشرات والعوامل السلوكية التي تحرك الانفراد " (١)

ويرى كاتب اخر " ان الحافز هو القوة المؤثرة لتحقيق اهداف المشروع حيث يعتبر الحافز فتح القوة للرقة الادارية ، وهي القوة المؤثرة لتجبيه المديرين نحو تحقيق اهداف الادارة التي هي اهداف الضبط التي يسعى لتحقيقها " (٢)

ويرى كاتب اخر بأن " الحافز هي جميع العوامل التي تدفع الانسان الى التصرف على نحو ممكين ، وهكذا فان الحافز تهدف الى تحفيز الافراد وحملهم بعملهم على نجاح وتقديم المشروع ، والحفاز لهما فلسفتها ولها طرق واساليب لاقرارها ، وانها تزيد من التقدرة على الانتاج وتزيد من المزاجية " (٣)

-Phill, Carool, "How to control Production costs", New York Mc Graw Hill Book Co., Inc., 1953, P. 207.

-Horngren, T.Charles, "Cost Accounting A Managerial Emphasis" Englewood Cliffs, N.J. Prentic Hall Inc., Third Printing June 1963, P. 247.

(٢) د. محمد احمد ابراهيم ، " حافز العمل " ، مجلة الكمية الاقتصادية ، المددة الرابعة ، القاهرة ، اكتوبر ١٩٧٠ ، من ٥٠

وقد عرف الدكتور محمد عساف الحوافز في مقال له عن نظم الحوافز وربط الأجر بالانتاج وتلخيص في أن "الحوافز هي مجموعة المعايير أو المؤشرات التي تدفع العامل سواء كان مدبراً أو منفذًا نحوبذل جهد أكبر في عمله والابتعاد عن الخطأ فيه وللهذا فان الحوافز نوعان :

- حافز يدعو إلى زيادة الجهد والاتقان .
- (١) - حافز يمنع وقوع الأخطاء أو تكرارها .

ولقد اجمع خبراء الادارة والانتاج على ان الحافز هو القوة التي تحرك الفرد وتدفعه للعمل بطريقة تشبع حاجاته الشخصية وحاجيات المشروع الذي يحمل به . وهكذا يصبح امر توفير الحوافز من اهم الدعائيم التي يتوقف عليها وجود المشروع في حالة نمو وازدهار مستمر .
والحوافز المختلفة اذا ما استخدمت في تنمية مواهب المعلمين وقدرتهم فانها تختبر من الاساليب الهمة لتنمية الارباح عن طريق خفض التكلفة ورفع الكفاءة الانتاجية .

ومن تجربة المشروعات المختلفة نرى ان الدراسات التي تقوم بها الادارة في المشروع لاعداد المعايير المتعلقة بالعمل والتي تكون مبنية

(١) د. محمد عساف ، نظم الحوافز وربط الأجر بالانتاج ، الجلسة العربية للادارة ، العدد الاول ، الجلد الاول ، القاهرة ، يناير ١٩٧٧

ص ٣٢

يرجع الى :

د. سيد مرسي ، سيكولوجية الحوافز ، مجلة الكفاءة الانتاجية ، المدد الثاني ، القاهرة ، يناير - لبريل ١٩٧٠ ، ص ٦٠ .

على دراسة الحركة والنؤمن ، تصبح عدية الجدوى وتفقد أهميتها اذا لم
نكف مهززة بالحوافز ^(١)

ويقترح الباحث فهروا عاماً للحوافز وهو أنها " مجموعة الادوات والوسائل
والامالib التي تسعى الادارة جاهدة لتقديمها لخوض التكاليف المفروض الكفالة
الانتاجية للمشروع "

(١) - أ. حسن خير الدين ، " العلوم السلوكية في خدمة الادارة " ،
مكتبة عين شمس ، القاهرة ، ١٩٢٧ ، ص ٦١

المبحث الثاني

نظم الحوافز الفردية والجماعية

اولاً : نظم الحوافز الفردية :

يلوم الباحث بدراسة اهم طرق الحوافز الفردية وكيفية احتسابها على ضوء تأثيرها على خفض التكاليف .

(١)

١- طريقة هالبرزي :

تقتضي هذه الطريقة :

ا - تحديد الزمن المعياري لاداء (او الجاز) عمل معين .

ب - ضمان اجر زمني ثابت للعامل

ج - يضع العامل حافز مالي او علامة قدرها ٥٠٪ من اجر الوقت المفترض (او الاجر الزمني) اذا تم العمل باقل من الوقت المعياري اما الـ ٥٪ الاخير فتحصل عليها صاحب العمل بمعنى انتقام الفسورات من الاجر مناصفة بين العامل وصاحب العمل .

وتستخدم المسادلة الثالثة لحساب اجمالي الاجر :

اجمالى الاجر = مدخل الاجر (الزمن الفعلى + ٥٪ من الغر الزمني

مكون الحافز المالي = الزمن المعياري - الزمن الفعلى × المدخل

يمكن مدخل الاجر الحقيقي للعامل = الاجر المستحق للعامل = ثورة / ساعة
عدد الساعات الفعلية

(١) د. محمد العبد عهد الكريم ، حاسبة التكاليف ، مرجع سابق ، ص ١٩١-١٩٢

ولذلك على هذه الطريقة طالبنا :

- ١ - قد يكون المعيار الزمني فضفاضاً وهو ما ليس في صالح العامل يمكن التغلب على ذلك باتباع المنهج العلمي في تحديد المعيار الزمني .
- ٢ - قد يشعر العامل بعدم المداللة في استلامه فقط ٥٠٪ من الفحوصات الا انه يجب تبييه العامل الى ان هذه الفحوصات أنها تتحقق من خلال تحقيق التسيق السليم للنشاط واستخدام معدات مطورة أو تخضع لبرامج صيانة فعالة .

و يجب استخدام الغر الزمني في الانتاج لزيادة حجم الانتاج و من ثم تخفيض نصيب الوحدة المنتجة من الكلفة الثابتة ، وهذه الطريقة تصلح للصناعات الغذائية و تركيب هيكل السيارات و صناعة الفنل والنسيج ، وتكرر البسترون .

(١)

٢ - طريقة روان

تختلف هذه الطريقة عن سابقتها في تحديد مقدار الحافز المالى حيث يحدد وفقاً لهذه الطريقة على أساس نسبة الغر الزمني الى الزمن المعياري و تستخدم المسادلة التالية لتحديد اجمالي الاجر المستحق للعامل :

$$\text{اجمالى الاجر} = \left(1 + \frac{\text{الغر الزمني}}{\text{الزمن المعياري}} \right) \times (\text{الزمن الفعلى} \times \text{معدل الاجر})$$

(١)

أو أن إجمالي الأجر

$$= \frac{\text{الزمن الفعلى} \times \text{معدل الاجر}}{\text{الزمن المعياري}} + \frac{\text{الزمن المعياري} - \text{الزمن الفعلى}}{\text{الزمن المعياري}}$$

$$\times \text{الزمن الفعلى} \times \text{معدل الاجر}$$

و يكون الحافز المالي = $\frac{\text{الفرق الزمني}}{\text{الزمن المعياري}} \times \text{الزمن الفعلى} \times \text{معدل الاجر}$

و يكون معيار خفض التكلفة هو التوفير في الوقت اللازم للإنتاج وعلى أساسه يتم سع الحافز للعامل ، و تطبق في قطاع المقاولات والتقييد على مستوى المقاولات العامة .

٣ - طريقة تايلور :

" تعتقد على تحديد فئتين من الأجر للعمل الواحد ، مع وضع حد مبين للإنتاج ومنع العمال الذين تجاوز إنتاجهم الحد المقرر في الفترة المعنية أجروا من الفتنة المرشمة ، أما بالنسبة للعمال الذين لم يتتجاوزوا إنتاجهم الحد المقرر فيمنحوا أجوراً من الفتنة الدنيا " (١)

وفي هذه الطريقة يجب تحليل الوسيلة الإنتاجية (تقييم الاداء) و دراسة الزمن اللازم له . و ركز تايلور على تحسين وسائل الاداء الإنتاجي و تدريب العاملين .

فالإنتاج فوق الحد الأعلى = عدد الوحدات (المتراديق) المنتج

$$\times \text{الفترة العليا للاجر} .$$

(١) د . عبد السلام بدوى ، نظم الحوافز الصناعية ، مجلة الادارة ، المجلد الثاني ، العدد الرابع ، القاهرة (ابريل ١٩٧٠) ص ٣٢

نالانتاج ونـقـ الحـدـ الـادـيـ = عـدـدـ الصـنـادـيقـ الـمـتـجـبـهـ × الفـتـةـ الـدـنـيـ لـلـأـجـرـ .
وـتـظـهـرـ اـهـمـيـهـ هـذـهـ الطـرـيـقـهـ مـنـ خـلـالـ مـسـاـعـتـهاـ عـلـىـ خـفـرـ كـلـمـهـ
الـاـنـتـاجـ زـيـادـهـ اـجـرـ الـعـامـلـيـنـ عـنـ طـرـيـقـ زـيـادـهـ اـنـتـاجـهـ . وـتـضـحـ التـصـورـ
فـيـ هـذـهـ الطـرـيـقـهـ اـنـهـ لـاتـصـفـ الجـدـدـ مـنـ الـعـامـلـيـنـ وـالـذـيـنـ لـاـيـسـطـيـعـونـ
زـيـادـهـ اـنـتـاجـهـ . وـتـضـلـعـ لـاعـمـلـ الـبـنـاءـ عـلـىـ مـسـتـوىـ الـاعـمـالـ الـخـصـصـيـهـ لـلـبـنـاءـ
وـالـمـهـنـ الـحـرـفيـهـ .

٤ - طـرـيـقـ جـانـبـتـ :

"ثـومـ هـذـهـ الطـرـيـقـهـ عـلـىـ اـخـتـاصـبـ اـجـرـ ثـابـتـ (عـلـىـ اـسـاسـ الـوقـتـ)
لـكـلـ الـعـامـلـيـنـ ثـمـ تـضـافـ مـكـافـأـهـ لـلـذـيـنـ يـعـجـزـونـ اـنـتـاجـ الـمـحـدـدـ فـيـ الـوقـتـ
الـمـعـيـارـيـ اوـ فـيـ فـتـرةـ زـمـيـةـ أـقـلـ " (١) .
فـاـذـاـ كـانـ اـنـتـاجـ اـقـلـ مـنـ الـمـعـيـارـيـ (الـثـابـتـ) = عـدـدـ السـاعـاتـ
الـعـلـمـ الـفـعـلـيـهـ × مـعـدـلـ اـجـرـ السـاعـةـ .
اـمـاـ اـذـاـ تـخـطـيـنـ الـحدـ الـمـعـيـارـيـ يـكـونـ :
عـدـدـ سـاعـاتـ الـعـلـمـ الـمـعـيـارـيـ (مـعـدـلـ اـجـرـ السـاعـةـ + النـسـبةـ الـشـوـعـ لـمـعـدـلـ
اجـرـ السـاعـةـ) .

وـتـظـهـرـ اـهـمـيـهـ هـذـهـ الطـرـيـقـهـ مـنـ خـلـالـ اـخـتـارـ الـوقـتـ بـالـنـسـبةـ لـكـلـ مـهـنـهـ
مـيـنةـ مـنـ اـنـتـاجـ مـعـ رـاعـاـتـ الـظـرـوفـ الـطـبـيـعـيـهـ فـيـ مـحـيطـ الـشـرـوعـ الـسـقـيـهـ
تـعـقـدـ الـعـاملـ عـنـ اـنـتـاجـ وـمـكـنـ تـطـبـيقـ هـذـهـ الطـرـيـقـهـ عـلـىـ الـاعـمـالـ الزـرـاعـهـ
مـشـلـ جـنـىـ الـقـطـنـ وـالـحـصـادـ وـالـفـواـكهـ .

-James L-Riggs, Production Systems, New York John Wiley and Sons, INC; 1970, P. 285. (1)

٥ - طريقة بسيطة :-

" يعتقد به وفشل جميع النظم السابقة ، في ممارسة رقابة فعالة على الانتاج ومن أجل ذلك قام بوضع نظام للاجور يعتمد على ايجاد ثبات على للاقتصادية الانسانية يطبق على جميع افراد القوى العاملة ولا يتاثر بالظروف المتريرة وقد بدأ بذلك من العلاقة بين الانتاج والجهد الجسدي ، واعتبر العامل قوة تتعدد بالنفاذ والفك والراحة ، وتبدل هذه القوة في اداء الاعمال الاولية كرفع الاشياء او سحبها او خفضها .^(١)

وانتلاقا من هذا البعد تأثر بایجاد وحدة اطلق عليها (ب) وهي دقة من العمل ومن فترات الراحة ، فكل عملية تحوي عدد من وحدات (ب) يتفاوت حسب طبيعة الجهد الذى يمطوى عليه العملية ، فالعامل العادى الذى يستخرج فترة عادلة يجب ان يتحقق فى اية مهمة ٦٠ وحدة فى الساعة .

وقد حدد بيده المستويات الزمنية عن طريق دراسة الزمن واختبار (ب) من الانتاج المعياري في الدقيقة ، فإذا احتاجت المهمة الى ٣٥ دقيقة لإنجازها تعتبر من فئة ٣٥ وهكذا ، ولذلك فان يوم العمل المعاوى ٨ ساعات يمثل ٤٨٠ (ب) وطرح اوقات الراحة المعاورة ٢٥ دقيقة ، يحدد العمل المعياري لل يوم الواحد على اجر ضعون ساعات العمل بالإضافة الى مكافأة تبلغ ١٠٪ من قيمة الوقت المتفقر والمخصر :-

(١) د. عبد الفتاح يونس ، التنظيم الصناعي وإدارة الانتاج ، (القاهرة :

$$\text{الاجر العادى} = \frac{\text{عدد النقط (ب)}}{٦٠} \times \text{رقيقة اجر المائة}$$

المائة = (عدد النقط المكتسبة - عدد النقط المعيارية) × فئة اجر المائة

وتحل هذه الطريقة من حيث اعتبارها اداة للسيطرة على الانتاج وزيادته وخفض تكاليفه والصور يمكن في تحديد مقياس (ب) بالتشبيه لانتاجية العمال لذلك فهي صعب التطبيق في الحياة العملية ، وتطبق في اعمال الرص والنقل والشحن في الموانئ والطرق والمطارات .

ثانية : نظم الحوافز الجماعية :

يقوم الباحث باستعراض اهم طرق منح الحوافز الجماعية على ضوء خفض التكاليف .

١- طريقة سكانلون :

تبعد افكار سكانلون الاولى من الشاركه الفعالة للعامل في حل مشاكل المنشأة التي يحصل فيها في اثناء فترة سنوات الكساد ومن ذات نوع الجهد الذي تكافف المجتمع في بذلها خلال تلك الفترة لحل الشاكل الخطيرة التي كانت تواجهه .
(١)

ولقد اتبعت الشركات التي طبقت طريقة سكانلون اساليب مختلفة لتقدير المكافآت الدفوعة للعاملين ، وكانت الشاركة في الارباح هي اساس تحديد المكافآت في البداية اشراك العامل في الربح والخائد في تحقيق اي خفض في تكاليف الانتاج وذلك تبعت فيه علاوة على الرغبة في توفير الوقت والعناء بالمواد المستخدمة والمحافظة على الادوات المستخدمة وغيرها من تواхи التكاليف .

فإذا فرض ان التكاليف المعيارية لانتاج الصندوق هي :

$$٢٠ \text{ ماد اولية} + ١٠ \text{ أجور} + ٥ \text{ مصروفات} = ٣٥ \text{ ليرة}$$

(١) محمد احمد ابراهيم وآخرون ، حوافز العمل ، بحث مقدم لصلاحية الكلية الانتاجية والتربية المهني ، وزارة الصناعة ، القاهرة ١٩٧١ ، ص ١٥

نعمل على هذا الاسم يعتبر هذا الرقم معياراً عن التكاليف المعيارية فإذا
تمكن خفض التكاليف إلى ١٢٠ ليرة فقط فإن المقر الذي تحقق وقدره
١٠ ليرات يعود للمشروع ٢٥٪ (لإجراء التعديلات الازمة لتحسين الانتاج)
ويوزع الى ٧٥٪ الباقية على العمال بنسبة معدل الاجر اليومي لكل منهم
مع مراعاة السن والخدمة ، وتدفع الحواجز شهرياً ويحجز جانباً منها كرصيد
احتياطي يدفع في نهاية العام .

الا انه يستخدم في الوقت الحالى معدل اجمالي الاجور طفلاً
للتقيمة التي يباع بها الانتاج مع مقارنته خلال فترة القياس بقترة أساس
محددة ، بحيث تضاف الى المكافآت نسبة من اي تحسن في قيمة هذا
المعدل ، وفي هذا المجال فان جزءاً من التحسين يتحجّز لخطة المجزر
في شهور اخرى ثم يقسم الباقى بين المشروع والعمال بنسبة ٢٥٪ للمشروع
و ٧٥٪ للعاملين .

٢ - طريقة روكر :

وهي تتشابه مع طريقة سكانلون وتعتمد على القيمة المالية او النقدية
اكثر من اعتمادها على الانتاج الملموس ، ويقصد بالقيمة النقدية في
البيانات بعد استزالت كافة الشغافلات والمواد الخام ، وطبقاً لهذه الطريقة
فإن العمال والإدارة - على حد سواء - يحصلون على نسبة مئوية كبرى
في مرتباتهم مساوية لنفس الزيادة التي تحققت في قيمة الانتاج بنسبة ٤٪ فان
قيمة اجر كل من العاملين تزيد بنفس النسبة ايضاً ٤٪ ، ولجان الانتاج تلعب
دوراً هاماً لتحقيق زيادة الانتاج وبالتالي زيادة الاجور وتطبق في قطاع
الاستثمار والتجارة والقطاع المالي والصرف وشركات التأمين .

٣- طريقة بريستاون :

” وفيه يقيم الانتاج الاسبورن تقييماً معيارياً للانتاج ويقيم بالنقطة الكل نوع من انواعه فإذا زاد الانتاج على هذا الحد تعطى مكانة للعمال نتيجة هذه الزيادة وتقسم بينهم أما نسبة اجرهم او ساعات عمل كل منهم في الانتاج ”^(١)

٤- نظام ثالث (الشاركة في الارباح)

يوجب هذا النظام يتم تحديده عكلة معيارية للانتاج وتحسب المكافأة على أساس الوفر في التكاليف على أن يأخذ العمال نصف ما يخزرونه من هذه التكاليف ثم يقسم هذا الوفر مع الملاحدتين بعد ذلك بنسبة ممينة يتحقق عليها ”

ويشجع أنه يوجب نظم العوائد الجماعية تنفيذ المكافآت لمجموعة من العمال الذين قاماً معاونين بإنجاز عمل معين مما قد تتيح لجمع صالح العتير أو لجمع عمال الصناعة كمجموعة واحدة مكانة في سبيل الانتاج والأجر الأكبر والأقل عكلة أو نسبة من الوفر في التكاليف كلها أو الوفر في الأجر المباشر على وحدة الانتاج أو غير ذلك ، ويتم مثل هذا الاحتساب بافسارario مستوى معياري ثم طرح المستوى الفعلي منه لاستخراج الوفر ، ومن هذا الوفر تؤخذ النسبة المقررة للمكافآت ”

(١) د. محمد توفيق بلبع ، مخطبة التاليف ، القاهرة : مكتبة الشباب

١٩٧١
٣٣٣ ص

(٢) د. محمد رشاد المصاوي ، نظم العوائد الجماعية في الدول الاشتراكية
دراسة مقارنة ، المنظمة العربية للعلوم الادارية ، القاهرة (ب.ت) ص ٤٢

والمصادرات التي يراها الباحث والتي تواجهه الطرق السابقة هي
كيفية تحديد المعيار السليم لمعدل انتاج العامل ومعدل انتاج الالء،
حيث ان المعايير هي تحديد دقيق لطريقة او وظيفة ما . وهي تحديده
دقيق لمواصفات خاصة بتنفيذ خدمة او سلعة ما ، ولذلك فانها تستخدم
كأدوات للقياس او عقد لمقارنات بينها وبين ماتم انجازه .
ولذلك ضرورة مراعاة الدقة والعدالة في تحديد المعدل المذكى
اذا تخطى العامل يمنع اجرا اضافيا (المعدل العادى للكفاءة) وهو
عدد ساعات العمل التي يحتاجها العامل المادى لانتاج وحدة واحدة
من الانتاج .

ويقترح الباحث تطبيق نظام هالزى بالإضافة الى تطبيق الحافز
الجماعى وذلك بان يمنع حافز فردى لكل عامل ومنح حافز جماعى لمجموع
العاملين ويجب ان تتوافق خاصتى البساطة والموضوع فى نظام الحافز
لكى يتسعى للعاملين أن يتفهموا النظام السطبق ويكونوا على علم بسباق
بمقدار ما سيحود عليهم من حافز نتيجة لتحقيقهم لمهدى خفض التكاليف .

الفصل الثاني

نظام الحوافز المقترن لخفض التكاليف

مقدمة :

تلعب الحوافز دورا هاما في مجال خفض التكاليف وزيادة الانتاج
ويرى الباحث ضرورة تعميم نظام الحوافز على جميع العاملين في كافة
نشاطات الشركة وعلى «جميع الدرجات الوظيفية» بصورة عادلة وان يراعى
في ذلك الاسس التالية الواجب توافرها في نظام الحوافز لكي يتم معرفة
اثر الحافز على خفض التكلفة :

وهي المعايير الخاصة بتحديد حوافز عمال الانتاج ، والمعايير الخاصة
بتحديد حوافز عمال الخدمات الانتاجية ، والمعايير الخاصة بالجودة
الانتاجية .

وسينتقل الباحث شرح هذه المعايير في ثلاثة بحث متراصطة
كالاتس :

- المبحث الأول : تحديد حوافز عمال الانتاج
- المبحث الثاني : تحديد حوافز عمال خدمات الانتاج
- المبحث الثالث : تحديد حوافز الجودة الانتاجية

المبحث الأول

المعايير الخاصة بتحديد حوافز عمال الانتاج

يقترح الباحث تطبيق النظام المناسب للحوافز الذي يظهر اثره على خفض التكاليف والذي يقوم على اساس منح الحافز الفرد والحفز الجماعي باستخدام نظام هاليزي والحفز الجماعي ، ولابد ان تكون اهداف النظم محددة ومعلومة للمعاملين وقابلة للقياس بمنصر الزمن والكمية والجودة والتكاليف وهي كالتالي :

- ١ - خفض تكاليف الانتاج مع الحفاظ على الجودة
- ٢ - زيادة الانتاجية ورفع كفاءتها
- ٣ - حل المشاكل الاسانية التي تؤثر على الانتاجية
- ٤ - القضاء على الاهمال والحفز على الانتاج الوافر
- ٥ - وضع العمل الاضافي في اطاره السليم

ونظام الحوافز الناجع هو الذي يجمع بين انواع الحوافز المادية والمعنوية سواء منها الحوافز الايجابية والحوافز السلبية فردية كانت او جماعية . ويجب ان يراعى في منح الحوافز للمعاملين ما يلى :

- ١ - بالنسبة للحوافز المادية الفردية يجب منحها لكل عامل حسب انتاجه
- ٢ - بالنسبة للحوافز الجماعية فتتسع لعمال الاقسام الانتاجية كمجموعات اذا حققت هذه المجموعة الارقام المحددة في الخطة الانتاجية للشركة

ويرى الباحث ان يتم توزيع الحوافز الجماعية وفقاً لكمية الانتاج
(عدد الصناديق المنتجة) وذلك توخياً للمدالة في التوزيع وتشجيعها
للمجال على زيادة كمية الانتاج .

ويجب ان يشمل نظام الحوافز المقترن الحوافز المعنوية بشقيها :

أ - حوافز معنوية فردية ومن امثلتها الجوائز التي تمنح للعمال المتفوقين
واعتراف الادارة بالجهد البذول في العمل والاعلان عنه فـ
لوحة الشرف .

ب - حوافز معنوية جماعية ومن امثلتها من العاملين فترات راحة اثناء
الفداء وتنمية النشاط الرياضي والاجتماعي .

وهناك الحوافز السلبية : حيث ثبتت من تجربة كثيرة من الشركات
انه لا يمكن القضاء على المشاكل السلوكية التي تعرقل الانتاج الا باستخدام
الحوافز السلبية التي تتدرج من الانذار والخصم من المرتب والمكافأة الى
الفصل من العمل . وتعتبر الحوافز السلبية بمثابة رادع يدفع العامل الى
اداء عمله دون تقصير تلافياً لما يتعرض له من عقوبة في حالة الاهانة فـ
ادائه ويرى الباحث انه يجب تطبيق الحوافز السلبية ذات التأثير المعاشر
مع عدم اغفال الحوافز الجماعية .

طريقة احتساب الحافز :

وفقاً للأسس العلمية المبنية على دراسة الحركة والزمن يتم اعداد معايير
الانتاج وتحديد الكمية التي يجب على العامل انتاجها حتى يستحق

أجره ، حيث أن هذه الطريقة تعد من أفضل الطرق المستخدمة في هذا المجال وتم بموجبهما تحديد :

- أ - عدد الصناديق (الكمبة) المتوقع إنتاجها خلال فترة معينة
- ب - الحد الأدنى الواجب إنتاجه (حد الطلب)
- ج - عدد الآلات التي يستطيع العامل تشغيلها

وأفضل قياس لتحديد الحافز في شركات المشروعات الفازية هو عدد الصناديق المنتجة ، ويجب أن يكون في الشركة قسم يتبع ظروف العمل بشكل مستمر لمراقبة الحد الأدنى مع الظروف الفعلية .

ويلاحظ في هذا الشأن أن كمية الإنتاج الممنوح عن الحافز هي :

كمية الإنتاج المتوقعة - الحد الأدنى للإنتاج

حيث أن الفرق يمثل كمية الإنتاج الذي يستحق عنه الحافز وعلى هذا الضوء يمكن أن يحدد الحد الأدنى للإنتاج بنسبة معينة من كمية الإنتاج المتوقع حيث أن هذه النسبة تمثل سرعة أداء عامل

المعامل .

وقد أثبتت بعض الدراسات أن العامل يستطيع أن يبذل جهداً يزيد على جهده العادي دون أن يسبب له ذلك ارهاقاً أو يقلل من قدراته على العمل .

وتم احتساب الحافز كالتالي :

الإنتاج المستحق عنه الحافز × معدل الحافز لوحدة الإنتاج
ونجد اتباع الشركة لنظام (هالزي) فلن معدل الحافز لوحدة الإنتاج

(الصندوق) يعادل ٥٠٪ من الفر الذي يحققه العامل .

هذا يجب تحديد مبلغ الاجطى للحوافز وتوزيعه على اقسام الانتاج والخدمات الانتاجية بطريقة عادلة . ويتم تحديد هذا المبلغ بناء على الخطة الانتاجية للشركة التي تحد في بداية كل سنة استنادا الى ما يأتى :

أ - الدراسات التي تجريها الشركة لتحديد كمية الانتاج المطلوب وكيفية المبيعات المتوقعة خلال السنة .

ب - الانتاج المستحق عنه الحافز ، أي كمية الانتاج المستهدف خلال العام - المد الادنى للانتاج .

ج - الرقم الاجطى لحوافز الانتاج اي ان :

معدل الحائز عن الصندوق × كمية الانتاج المستحق عنه الحافز خلال العام
اما عمال خدمات الانتاج فان المبلغ الاجطى لحوافزهم يحدده حسب النسب المقررة من قبل الشوكة .

ويجب ان تصرف الحوافز في فترات متقاربة حتى لا تفقد اثيرها على اداء العاملين .

وتمنع الحوافز المادية الفردية بموجب نظام هالزى بما يعادل ٥٠٪ من الفر اما الحوافز المادية الجماعية فتتعادل ٥٠٪ من الحوافز الفردية .

معايير الموادم (التاليف)

لتحصى ما سبق ان الهدف الاساسى من نظام الحوافز هو زيادة الانتاج وتخفيض التكاليف وتنظيم الربحية مع عدم الاخلاع بالجودة ، مما يحظى موضوع الموادم أهمية خاصة .

وقد يكون المائز سببا في اسبراع العامل في اداء العمل أكثر مما يجب مما يؤدي إلى زيادة كمية العادم التي تتحمس في شكل زيادة نصيب وحدة الانتاج من التكاليف (تكلفة المواد الاولية وغيرها) . من أجل ذلك فإنه يتعمق حتى اذا انخفضت تكلفة العمالة بالنسبة لوحدة الانتاج ، وزاد الانتاج نتيجة تطبيق نظام الحوافز التحرى عن ايه زيادة او اسراف في كمية المواد المستهلكة في الانتاج زيادة عن المعايير لاحتمال ان ينطوى ذلك على زيادة في كمية العادم نتيجة السرعة الزائدة في اداء العمل .

ـ الرقابة على تنفيذ النظام وتقيمه :

يجب تقييم النظام بين حين واخر لمعرفة مدى تحقيقه للأهداف المرجوة ويجب ان تكون هناك رقابة ومتابعة مستمرتين لصرف اثر النظام على تحقيق اهداف الشركة في تخفيض التكاليف وزيادة الانتاج وتم ذلك باتباع ما يلى :

- أـ تحديد نصيب وحدة الانتاج من تكلفة المواد الاولية
- بـ تحديد نصيب وحدة الانتاج من التكاليف الصناعية غير المباشرة
- جـ تحديد نصيب وحدة الانتاج من تكلفة الاجور .
- دـ تحديد نسبة انتاجية العامل في الساعة ومجموع الماملين بالقسم الانتاجي الواحد

ويحسن اتمام هذا التحديد شهريا لبيان اثر الحوافز على خفض التكاليف وزيادة الانتاج اولا فمايل .

ويمكن استخدام المؤشرات الآتية لتقدير كفاءة نظام الحوافز :

نسبة الحوافز لكل قسم = $\frac{\text{قيمة الحوافز الممنوحة للقسم في فترة ما}}{\text{قيمة الأجر بهذا القسم في نفس الفترة}} \times 100$

ويبلغ الحد الأقصى لهذه النسبة كما سبق ذكره ٣٣٪ وهي تحمل الفرق بين الحد الأدنى للإنتاج وكمية الانتاج المتوقع على أساس أن الحد الأدنى للإنتاج ٧٥٪ من كمية الانتاج المتوقع وفرض أن الشركة تمنح المكافأة للمطالع بنسبة ١٠٪ من أجر الوحدات المنتجة (عدد الصناديق)

بـ - ولقياس قيمة انتاجية الليرة من الحوافز بالنسبة للزيادة في الانتاج

لكل قسم تتبع النسب الآتية :

قيمة الانتاج الزائد عن الحد الأدنى في القسم
قيمة الحوافز في هذا القسم

جـ - ما قياس قيمة انتاجية الليرة من الأجر بالنسبة للإنتاج في الفترة

لكل قسم فنتم وفقاً للنسبة الآتية :

قيمة انتاج هذا القسم في فترة ما
قيمة الأجر لهذا القسم في نفس الفترة ×

هذا يجب الا نقل انتاجية الليرة من الحوافز عن انتاجيتها في الأجر لأن الهدف من تطبيق النظام هو تخفيض تكلفة الوحدات المنتجة زيادة عن الحد الأدنى .

وتتفق نظم الحوافز المختلفة (تايلور - روان هالزى - بيدو) على تقسيم النسبة المئوية بين العامل والشركة .

ويرى الباحث انه يجب على إدارة التكاليف متابعة قيام دائرة نظام الحوافز باستعمال المؤشرات المختلفة ومشاركة لإدارة المعملية وإدارة الانتاج وإدارة الأفراد وقسم للأجر .

«البعثة الثانية»

المعايير الخاصة بتحديد حواجز عمال الخدمات الانتاجية

تنقسم الأعمال التي تخدم الانتاج الى قسمين :

أولاً : الاعمال الإشرافية والإدارية :

(١) يقصد بالاعمال الإشرافية الاعمال التي يباشرها المدربون ورؤساؤه
الاقسام ، ويتوقف الحافر الذي يضع للقائمين بهذه الاعمال على انتاج
القسم كله احياناً وعلى الانتاج المطل احياناً أخرى ، وقد بلغت نسبة
هذا الحافر في الشركتين موضوع الدراسة ٥٥٪ مما يصرف لعمال الانتاج .
هذا وبمعنى الا يقل الحافر الذي يضع للمشرف عن أعلى حافز
يتقادمه أي عامل في قسمه ، ويوصي الباحث بأن يحدد حافز المشرف على
أساس ما يوفره في قسمه من تكاليف نظير استهلاك الخامات وتكاليف الصيانة
ويقتضي ذلك تحديد تكاليف مهنية لكل قسم بالنسبة للانتاج المقدر فس
مدة معينة ، وعندما تقل تكاليف القسم عن التكاليف الممهورة يعطي المشرف
حافز بنسبة مئوية معينة من أجره .

يرجع :

(١) م . مصطفى احمد سيد ، م . السيد الجنزوري ، أسلوب رفع الكفاءة
الانتاجية ، القاهرة ، ١٩٧٠ ، ص ٨٨ .

ثانياً : أعمال الخدمات الانتاجية :

يتوقف الحافز الذي يصرف للعاملين بأقسام الخدمات الانتاجية على مدى تأثير تلك الخدمات على الانتاج سواءً من حيث الكمية والجودة والتكاليف ، ولذلك يتم تقسيمها إلى مجموعتين تضم أحدهما الأقسام ذات الاتصال المباشر كالتموين والغازات والمخازن وتطوير هندسة الانتاج وهذه المجموعة تحيط ٨٥٪ من نسبة مجموع الأجر الحافز للعاملين بالانتاج . أما المجموعة الأخرى فتضم الأقسام ذات التأثير الأقل مثل إدارة المشتريات والمخازن الفرعية والتدريب والسيارات ويمنع الماطلون فيها ٧٠٪ من نسبة الأجر الحافز لعمالة الانتاج .

«البحث الثالث»

صادر حافظ الجودة الانتاجية

يحصل أصحاب المشروعات الصناعية على عرض مستوى جودة منتجاتهم بصورة مطردة لا يخاف المستهلك ، ولكن من الناحية الأخرى وكلما زادت جودة المنتجات ارتفعت في نفس الوقت تكاليف الانتاج . وصن هنا ترکز الادارة على تحقيق ثلاثة أمور في وقت واحد هي :-

- ١ - انتاج بأقل تكاليف .
- ٢ - منتجات بأعلى جودة .
- ٣ - اوضاع متطلبات المستهلكين .

ولما كانت هذه الأمور الثلاثة تتعارض مع بعضها البعض ، فلا سبيل للتنسيق بينها الا بتحليل هوية العمل من ناحية مستوى الجودة وتكليفها الأسر الذي يستلزم وضع اهداف محددة لمستوى الجودة الذي يجب أن يصل إليه المصنع ، والبرامج الازمة للوصول الى هذا المستوى .

” من أجل ذلك لابد من التعرف على المقياس الذي يمكن به قياس مدى النجاح في أي برنامج لتحقيق مستوى معين من الجودة ”^(١) . والجودة مفهوم نسبي يعتمد على الزمان والمكان اللذين يتواجد فيها المفهوم وعليه

(١) د . محمود سالم عبد التايم ، بيرت PERT تكاليف ضبط جودة الانتاج ، مجلة التكاليف ، المدد الاول السنة الثانية ، بيروت ١٩٧٣ ، ص ١٦١ .

المستهلك أيضاً . والمفهوم العام للجودة هو أنها الدرجة التي يشبع بها متطلبات مدين حاجة مستهلك صحيحاً في حدود اقتصادية معينة ، ولاشك في أن جودة المنتجات من المعايير الأساسية التي تتعالى على تصريف الانتاج^(١) .

وتتوقف جودة الصنف في صناعة المشروعات الفازية على ما يأتي :

أ - جودة المركز •

ب - نسبة ثاني أوكسيد الكربون في الزجاجة •

ج - درجة نقاء المياه •

د - كفاءة الآلات المستخدمة •

ويمكن قياس مستوى جودة المشروعات الفازية بأحدى الطرق

الأتينين :

أولاً : طريقة النقط : " حيث يتم بموجتها تحديد الأخطاء على أساس حجم الانتاج الصيفي واعطاء نقط مختلفة حسب درجة العيب " ، وقد بذلت محاولات كثيرة في هذا الشأن انتهت الى النجاح في المحافظة على مستوى الجودة في أنساب صورة^(٢) .

ثانياً : طريقة احصاء العيوب الجسيمة والبسيطة : وتحتمل هذه الطريقة على جداول محددة للعيوب ومواصفاتها . ويوصي الباحث باستخدام طريقة تقويم العيوب بالنقط لأنها تعتبر أساساً صحيحاً للحساب وطريقة يمكن تطبيقها بسهولة في الشركتين موضوع البحث .

(١) د. عادل محمد محمود ابراهيم ، ضبط جودة الانتاج بين النظرية والتطبيق
مجلة الكفاية الانتاجية ، المدد الأول ، ١٩٧٨ ، ص ٥٢

(٢) مجلة الكفاية الانتاجية ، شاكل الدخول والاسعار في ظل نظام ربط
الاجر بالانتاج (ب . ن) المدد الثاني ١٩٧٥ ، ص ٧٦

ويرى الباحث ضرورة تقسيم عيوب الانتاج الى مجموعتين :

- ١ - عيوب بسيطة (شفر ب نقطة واحدة) وهذه العيوب لا تؤثر على جودة المشروب بشكل ملحوظ بالنسبة لزجاجة المشروب او محتوياتها .
- ب - عيوب جسيمة وهي العيوب التي يجب عزلها اى استبعاد المشروب كاملاً بسببها لها يتربى عليها من تلف الانتاج كله مثل احصاراً المشروب وزيادة المركبات زيادة كبيرة وفقدان المذاق الالامسي والخاصيات الصحية .

ربط جودة الانتاج وكيفية بأجر العامل :

تلافقاً لما يودى اليه نظام ربط الاجر بالانتاج (او الانتاج بالكافأة) من اهتمام العامل بكفاءة الانتاج التي تؤثر على اجره اكثر من اهتمامه بجودة المنتج ، يفضل الباحث دفع الأجر على أساس الانتاج ودفع مكافأة للعامل الذي يحافظ على المستوى المطلوب للجودة وفرض غرامة على العامل الذي يهمل في هذا الأمر . ويمكن الوسيط بين الأجر على أساس كفاءة الانتاج ومكافأة الجودة ، في مصادلة واحدة لتسهيل حساب لاجر العامل عن كمية انتاجه في مستوى جودة معين .

(١)

وبحاول الباحث فيما يلى تطبيق ذلك على شركة ستار وسفن اب للمشهيات الفازية : اذا كان الأجر الانتاجي للعامل في اليوم ٥٠ ليرة وكان الانتاج الصناعي للعامل ١٠٠ صندوق / يوم وكانت لائحة العمل تتضمن

(١) م. السيد احمد الجنزوري ، ربط جودة وكفاءة الانتاج بأجر العامل ، مجلة الكفاية الانتاجية ، وزارة الصناعة ، القاهرة ، لبريل ١٩٦٦ ،

بعض حافز مقابل الانتاج السليم وتوقع غرامات عن الانتاج الصهيوب، وترتفع المكافأة كلما قلت عيوب الانتاج على حين تنخفض كلما زادت هذه العيوب.

((الفصل الثالث))

لناس كفالة مجالات النشاط وتحديد الحافز

مقدمة :

يظهر اثر الحافز الممنوعة للمهندسين والفنين وعمال الانتاج والخدمات الانتاجية على شكل الكفاءة في تحقيق اهداف الشركة في النشاطات المختلفة ، وذلك لعلم جميع العاملين بمقدار الحافز الذي سيتلقونه عند تحقيقهم لهذه الاهداف وعلقهم بمقداره نظام الحافز وسهولة صرقة نصيبيهم مقابل خفض التكاليف في النشاطات المختلفة والتي تتركز في النشاطات الآتية :

المبحث الاول : نشاط الش

المبحث الثاني : نشاط التخز

المبحث الثالث : نشاط الانت

المبحث الرابع : نشاط النقل والتوصيل

«البحث الأول»

نشاط الشراء

تختص إدارة المشتريات بالحصول على مستلزمات الشركة وشراء مايلزء لنشاطها الانتاجي والبيعي والإداري والتسويقى من مواد بأقل التكاليف . وهي من النشاطات التي تضع فيها العوافر للعاملين نتيجة لتحقيق الخضر في تكاليف المشتريات . يمكن تحقيق ذلك عن طريق وضع ميزانية مشتريات سلية ومتابعة تنفيذها مع الأخذ في الاعتبار الظروف الاقتصادية والتسويقية للمواد ، واختيار أنسبها عند الشراء والمناولة باختيار الموردين وتحليل عروضهم واختيار أنسبها .^(١)

وفي ظل الظروف الاقتصادية الراهنة فإن إدارة المشتريات قد تواجه صعوبات في الحصول على الخامات اللازمة للإنتاج بأسعار مناسبة في ظل ظروف هنا التناقض بين المتطلبات الاقتصادية في خفض التكاليف والمتطلبات الفنية في جودة المنتج .

ومن ثم يتعمق على الادارة المذكورة أن تدرس كافة جوانب هذه المشكلة على ضوء الحقائق المحيطة بعملية الشراء ثم تتقدم بتصويتها فلس هذا الشأن بالتعاون مع إدارة المبيعات وإدارة الإنتاج والإدارة الهندسية للوصول إلى اتفاق على بديل أفضل من حيث السعر مع عدم الاخلال بمستوى الجودة المطلوب في المنتج .

(١) د . محمد السيد عبد الكريم ، مشكلة تخفيض التكاليف ، مرجع سابق «ص ٢٠»

يرجع :

١ - د . عباس مهدي الشيرازي ، دراسات في التكاليف ، القاهرة ،

ومن طريق بحوث السوق التي تقوم بها ادارة المشتريات ومن من مصادر التوريد فانها توضح لادارة الانتاج آخر التطورات في ميدان مستلزمات الانتاج والمواد الأولية ، أو نصف المصنوعة وحتى بعض السلع تامة الصنع ، وللاستفادة من كل جديد يساعد على خفض تكاليف الانتاج وزيادته والحفاظ على الجودة .

وهكذا فان استراتيجية المشتريات في خفض أسعار الشراء يجنب أن ترتكز على الأهداف الآتية :

- ١ - خفض أسعار الشراء عن طريق شراء كميات أكبر ولكن على شرط عدم وجود أصناف غير ضرورية بالمخازن .
- ٢ - خفض أسعار الشراء عن طريق تغيير الموردين بشروط إلا يتم ذلك على حساب جودة المواد أو شروط الدفع أو التسليم .
- ٣ - عدم الزيادة في التكاليف الأخرى للمشتريات .
- ٤ - خفض أسعار الشراء عن طريق تغيير نوعية المواد الناتجة عن تغيير مواصفات المنتج لا يجب أن يتربى عليه ارتفاع في تكاليف التشغيل أو انخفاض قدرة المنتج على المنافسة (١)

" ويتم تحديد الجودة على أساس قدرة المنتج على الوفاء بوظائفه المطلوبة حتى وإن اختلفت نوعية مكوناته وهذا يؤدي إلى ضرورة توافر درجة المرونة في رقابة الجودة ، والمحادلة المستفاد استخدامها في مفاوضات الشراء

— بـ دـ سليمان القداح ، محاسبة التكاليف المعايير ، دمشقة
مطبعة خالد بن الوليد ، ١٩٧٩ ، ص ٩٧ - ٩٨ .
(١) دـ ابراهيم محمد السباعي ، تشخيص مجالات خفض التكاليف ، مجلة
التكاليف ، العدد الثاني ، السنة السابعة ، القاهرة ، مايو ١٩٧٨ ،
ص ٥٢ - ٥٥ .

والتي تمثل أساساً هاماً لاتخاذ القرار هي القيمة = الجودة ، ويبدو من هذه المعادلة أن القيمة ترتبط طردياً بالجودة وعكسياً بالسعر (أي التكلفة للمشتري) ولكن الاهتمام بالسعر يأتي بعد اعتبارات الجودة .

وليس المقصود بالسعر هنا السعر الوارد بالفاتورة ، بل يجب أن يأخذ في الاعتبار تكاليف النقل والتغليف والامتنام والتخزين وأثر استغلال تلك المادة على التكلفة الكلية للوحدة المنتجة من المنتج النهائي لدى المشتري .

ومن ناحية أخرى فالجودة ليست مطلقة بل تتعدد وفقاً لأبعاد معينة يكون المشروع بعدها بحدده زيادة غير ضرورية في الجودة والتي قد يرتبط عليها تحويل تكاليف غير ضرورية وعلى هذا الأساس يمكن اعتبار الجودة ثابتة ، ويتم اتخاذ القرار بالشراء تأسيساً على تكاليف الاقتناء وتكاليف استغلال تلك المادة التي تعتبر أقل قيماً بين البديلات مما ينبع عن تحقيق أفضل قيمة ممكنة لما يتم شراءه (١) .

ويتم قياس كفاءة نشاط الشراء عن طريق تحديد أحسن استخراج تكلفة المواد المشتراء حتى تصل للمخازن " . ولا تظهر صعوبات عند تحديد تكاليف أرسالية تحوى نوعاً واحداً من المواد إذ تتضمن جميع التكاليف أي ثمن الشراء من واقع الفاتورة والتغليف والشحن والتأمين والرسوم الجمركية والمحمولات والنقل من الميناء حتى الصناع وتكاليف المصبات Containers اذا كانت غير قابلة للرد أو الفرق بين أسعارها عند الاستلام وأسعارها عند إعادةتها للمورد " (٢) .

(١) د . محمد السيد عبد الكاظم ، شكلة تخفيض التكاليف ، مرجع سابق ص ٣٨

(٢) د . حازم أحمد يسن ، نظام التكاليف في المشروعات الصناعية ، القاهرة ، دار النهضة العربية ، ١٩٨٠ ، ص ٢٣ - ٢٤ .

وتتحدد تكلفة الوحدة من المادة الخام على أساس سعر ضرائبيا
ضافيا إليه نصيتها في مصروفات الشراء وعمولة وكالة الشراء ومصروفات
التأمين والنقل والكريات ومصروفات الاستلام والفحص والتخزين ، كما يضاف
إلى هذه التكلفة الضرائب الجمركية بالنسبة للمواد المستوردة ، أو رسوم
الانتاج بالنسبة للمواد الخاصة لمثل هذه الرسوم .

ويتم ضع الحواجز في نشاط الشراء بمقدار الوفر في أسعار الشراء
والمهارة في اكتساب الخصومات مع عدم التأثير على جودة المنتج .

ويقترح الباحث لتفادي مشاكل الشراء بقدر الامكان اتباع ما يلى :

- ١ - الابقاء على الحد الأدنى للمخزون تلافياً لوجود عجز .
- ٢ - تحديد الكمية الاقتصادية التي ينبع طلبها في أمر الشراء من
جانب قسم الصناعات أي الكمية التي يتحقق عنها أقل تكلفة للوحدة
عند أفضل توازن بين الأوامر المتعددة بكميات ضئيلة وبين الأواصر
بكميات ضخمة ، والمعادلة المعتمدة استخدامها في ذلك هي :-

$$\frac{2}{M} K = \text{الكمية الاقتصادية}$$

حيث M = الكمية المستهلكة سنوياً .

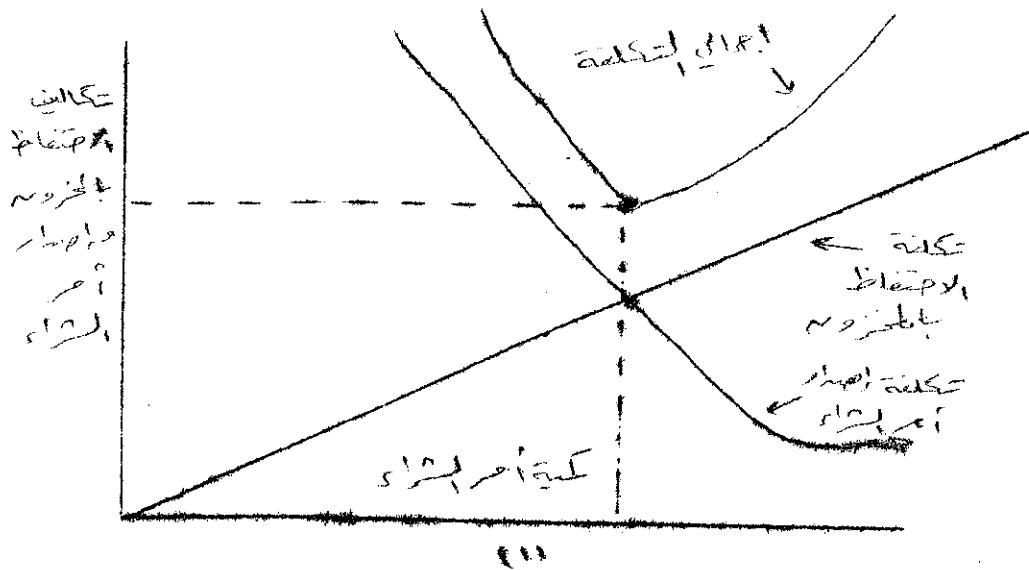
K = تكلفة إصدار أمر الشراء

m = التكلفة السنوية للاحتفاظ بوحدة واحدة بالمخزن لمدة

سنة .

وقد يتم تحديد هذه الكمية في صورة التوريد الشهري أو اليومي

وقد يتم تحديد ها بياناً :



٤١

٣ - متابعة الطلبيات بكميات كبيرة للاستفادة من خصم الكمية وتوفير المواد بشكل مستمر وتوفير الحد الأدنى وتوفير المواد في الوقت المحدد .

٤ - تطبيق الطرق الحديثة في المخزون والشراء والتلقي .
وبالنسبة لنشاط الشراء فإن الحوافز الممنوعة للماطرين في هذا النشاط على الرغم من ارتباطها بالكتافة في خفض تكلفة الشراء إلا أنها مقيدة أيضاً بالارتفاع العادي للأسعار المالية الناتجة عن الاستهلاك والذي يؤدي إلى ارتفاع تكلفة الوحدة من الصنع والتي تظهر عن طريق المعادلة التالية :

$$\text{تكلفة الوحدة من المواد الأولية} = \frac{\text{اجمالي التكاليف من المواد الاولية}}{\text{عدد الوحدات المنتجة}}$$

وهذه المعادلة تظهر نصيب الوحدة المنتجة من تكلفة المسواد الأولية وكلما ظل نصيب الوحدة من التكلفة زاد نصيب العاملين في هذا النشاط من الحافز مع ثبات العوامل الأخرى ، وكلما زاد نصيب الوحدة المنتجة من التكلفة في نفس الظروف دل ذلك على عدم الكفاءة في نشاط الشراء وبالتالي يقل نصيب العامل من الحافز أو قد يوقع عليه الجزاء إذا زادت اسعار الشراء نتيجة الاعمال عن المحدود المسموح بها .

البحث الثاني

نشاط الانتاج

يسير خفض التكاليف في نشاط الانتاج جنبا إلى جنب مع خفض تكليف الشراء والتخزين حيث تضع الحواجز للعاملين في هذا النشاط حسب الشخص الذي يتم في عناصر تكاليف النشاط الانتاجي ما يلى :-

- المواد المباشرة وغير المباشرة .
- الأبجور المباشرة وغير المباشرة .
- التكاليف غير المباشرة وعناصر الخدمات .

أولاً : تكلفة الموارد :

يقصد بتكلفة الموارد قيمة المستلزمات الازمة للعملية الانتاجية وهي تحمل الجانب الاكبر من للتكلفة باعتبارها العنصر الاساس في الانتاج وقد عبر عن ذلك أحد الكتاب " بأن المواد تعد جوهر العملية الصناعية حيث أنها تحمل المقدار الرئيسي الذي ينبع لعملية التشكيل والتمويل حتى تصبح منتجة نهائيا . وتحل نسبة تكلفة المواد الى حوالي ٨٠٪ من اجمالي تكاليف الانتاج في بعض الصناعات " .^(١)

ويظهر أثر الحواجز على الكفاءة الانتاجية في استخدام تلك المستلزمات كما يلى :-

المواد الخام المستخدمة المواد الخام المختلطة

(١) د. محمد عادل المهاوى، مطابقة التكاليف الفعلية ، الأسس العلمية والعملية ، القاهرة - دار النهضة العربية .

ويجب أن تكون هذه النسبة متساوية للواحد الصحيح ، وذلك بمكبس الكفاءة في تدفق المواد الخام من المخازن إلى الأقسام الانتاجية حيث يخبر فيها عن سير العملية الانتاجية بكفاءة إذا نقصت عن ذلك .

فإذا كانت كمية المواد المستهداة هي كمية المواد المختلطة يعني ذلك أن الانتاج كان يتم باستمرار دون توقف وأنه لم يكن هناك راكدة بالمخازن وهذا يدل على الكفاءة في استخدام المواد الخام .
ويكون استخدام نسبة انتاجية الخامات بالنسبة لانتاج الاجطالى :

قيمة الانتاج الاجطالى

قيمة الخامات

وتنتأثر هذه النسبة بارتفاع الأسعار وارتفاع قيمة الخامات وتوظيف اعداد من العمال بأجور مرتفعة .

ثانياً : الأجر — دور :

وهي البالغ المدفوعة للمنصر البشري الذي يساهم في العملية الانتاجية ويقوم بعمليات تشكيل المادة الأولية يدوياً أو آلية حتى يبرز المنتج في صورته النهائية ويتضاعف الأجر بالحافز فإذا ان الأجر هو ما يتحمله المشروح من نفقات في مقابل الحصول على خدمات المنصر البشري .
ويبرز المرحافز في كفاءة عمل المنصر البشري باستخدام المؤشرات الآتية :-

(١)

عدد ساعات التشكيل الفعلية

عدد ساعات التشكيل المختلطة

(١) د. هشام احمد حسبي وتطبيقات عملية في التحليل المالي والمطابق .

وتوضح هذه النسبة مدى تنفيذ الشركة او مركز المسؤولية المختص ببرنامج الانتاج المستهدف ويجب أن تكون متساوية للواحد الصحيح وتبين الكفاءة في استغلال الطاقة المتاحة ويمكن أيضاً أن يظهر أثر العوافز في الحكم على كفاءة العاملين في المساعدة في الانتاج كالتالي :-

قيمة الانتاج

عدد العمال

وتوضح هذه النسبة مقدار ما يقدمه كل عامل كمساهمة في قيمة الانتاج وكذلك نسبة قيمة الانتاج إلى إجمالي الأجر كالتالي :-

قيمة الانتاج

إجمالي الأجر

ثالثاً : التكاليف الصناعية غير المباشرة (تكاليف الخدمات) :

وهي ما يحتاج المشروع لإنجاح نشاطه بالإضافة إلى تكاليف المستلزمات للسلعية وتكاليف العطالة في أي مشروع صناعي ، إلى الخدمات العديدة التي تتولاها مراكز الخدمات المختلفة بتوفير الخدمات الفنية اللازمة مثل اقسام الصيانة وتوليد القوى المحركة ومخازن المواد .

ويكون قياس أثر العوافز على استغلال الطاقة الانتاجية في الصناعة كالتالي :

الطاقة الانتاجية القصوى = عدد الخطوط الانتاجية × طاقة الخط الواحد × عدد الورديات في اليوم × عدد ساعات التشغيل في للوردية × ٢٦ يوم عمل في الشهر × ١١ شهراً في السنة .

ويمكن بالافتراض أن عدد شهور العمل في السنة ١١ شهراً حيث تتم

عدد ساعات الاعطال

اجمالى عدد ساعات التشغيل الفعلى

فكلما قلت هذه النسبة دل ذلك على كفاءة التشغيل واقتضاء العاملين بنظام الحوافز المطبق والا كان الحكم .

ويمكن استخدام المؤشر الآتى للحكم على كفاءة نشاطه الانتاج :

كمية الانتاج الكلى

عدد ساعات التشغيل الكلية

وهذه النسبة توضح مقدار ما يتحقق فى الساعة من كمية الانتاج الكلى كمسا يمكن استخراج هذه النسبة لكل صنف من الاصناف المنتجة .

وكذلك يمكن ان يظهر اثر الحوافز من خلال النسبة الآتية :

كمية الانتاج الفعلى

كمية الانتاج المخطط

ويجب ان تكون هذه النسبة مساوية للواحد الصحيح او اكثرا ولا كان اثر نظام الحوافز عكسيا (سالبا) ووجه ، تصور ، يمكن اعداد هذه النسبة بالقيمة وتوضح النسبة المئوية زيادة او نقص قيمة الانتاج او حجمه خلال فترة معينة من الزمن وهذه تطور الانتاج خلالها .

وكذلك يظهر اثر الحوافز على كمية الانتاج المحب الى كمية الانتاج الكلى .

ويمكن استخدام النسبة الآتية للحكم على كفاءة نشاط الانتاج :

(١) د - همام احمد حسبي ، الاتجاهات الحديثة في التحليل المالى

والمحاسبى ، القاهرة ، مكتبة عين شمس ، ١٩٨٠ ، ص ١٨٩ .

يرجع : ١ - مصلحة الكفاية الانتاجية ، دليل أسبوع التنمية الانتاجية الرابعة ، القاهرة ، يناير ١٩٧٥ ، ص ٢٩ .

ب - د - عباس مهدى للشيرازى ، المحاسبة عن الطاقة الانتاجية ،

مجلة التكاليف ، العدد الاول ، يناير ١٩٧٢ ، ص ١٥٧ .

(١) صافي رأس المال العامل

قيمة الانتاج

وتوضح هذه النسبة مقدار ما ينبع من رأس مال خامل صافى لكل ليرة من قيمة الانتاجية ولا يوجد لها ضياء ثابت بل هي تختلف بحسب النشاط الانتاجي ودرجة نصبه .

-
- A. John E. Bigal, Production Control: Aquantative Approach, Englewood Cliffs, Prentice Hall Inc., 1963, P.16.
- ب - د . احمد سرور محمد ، تخطيط وضبط الانتاج ، التأهيل ، مكتبة عين شمس ، ١٩٧١ ، ص ٣٦ .

((الْبَحْثُ الثَّالِثُ))

نـاطـ التـخـرـجـ

ويمثل حجم المخزون السلمي وتوعيته عاملاً أساسياً في حجم الاقتراض التصدير الأجل، كما يتسبيب تراكم المخزون بجانب جبع جزء هام من رأس المال المأمول، في ارتفاع تكاليف التخزين عن طريق زيادة عمال المخازن ومساحات التخزين وما يستتبع ذلك من نفقات إضافية للحفاظ على المخزون في حالة سلامة: (١)

ويؤدي نقص المخزون عن الحد الاقتصادي المطلوب الى زيادة التكاليف الاجمالية على الرغم من أنه يهدى في الظاهر كنخفض لتكاليف المخزون ، وذلك سببه تعطل الانتاج ، هذا ومن ناحية أخرى فإن الشراء بكميات قليلة يزيد من تكاليف الشراء والنقل بمقدار الشراء بكميات كبيرة نسبياً ظانه يحقق وفورات في مجالات النقل والشراء والتقطيع بغض النظر الكمية .

(١) د. إبراهيم محمد المصاوي ، المرجع السابق ، ص ٥٧ .

ويرى الباحث أن تخفيض تكاليف التخزين يشعل مايلى :

- ١ - تكاليف المخزن من صدقات نقل وتخزين ورقابة وحراسة ، فضلاً عن القيمة الإيجارية للمكان الذي يتم فيه التخزين .
- ب - المصاريف العمومية لمساحات التخزين كالماء والكهرباء والضرائب والتأمين .
- ج - عائد الاستثمار لقيمة المخزون الذي كان من الممكن الحصول عليه بدلًا من تجديده في المواد المخزنة والذي يؤدي إلى تشغيل أيدي عاملة جديدة .
- د - فاقد التلف وقدم الطراز وعدم الصلاحية وانخفاض سعر السوق أثناء عملية التخزين .

وبالإضافة إلى ما سبق يجب تخفيض تكاليف الجهد الإدارية والإجراءات الكتابية عن طريق تنظيمها وتوسيعها وتبسيطها ، ويدخل في ذلك إعمال السجلات والنتائج والجرود وحفظ المستندات .

ومن واجبات إدارة المشتريات الحصول على وفورات الشراء بكميات كبيرة ، والحصول على خصم الكمية كمعلم أمان ضد التقلبات المستمرة في الأسعار والتي تسود الظروف الحالية ، لما اهتمام المبيعات بتحمل عللى زيادة المخزون لمقابلة الزيادة في الطلبات وكذلك لضمان التوريد في المواعيد المحددة ، ونظراً لأن المخزون السلع جزء من رأس المال العامل فإن الإدارة المالية تسمى للاحتفاظ دائمًا بأعلى حد ممكن من المخزون لكي لا ينفل دواران رأس المال نتيجة لقرارات المخزون .

وفي ضوء ما تقدم يجب تحديد الحد الأفضل للمخزون للتوفيق بين

متطلبات الادارات المختلفة في ظل الظروف الاقتصادية والمؤشرات الخارجية ويعى أحد الكتاب^(١) ان وسائل خفض تكاليف التخزين يمكن في بساطة مدخل دوران المخزون عن طريق خفض حجم الكميات الجديدة الداخلة من الكميات الخارجية من المخازن مما يؤدي في النهاية الى الانخفاض الى الحد الامثل في حجم المخزون^{*}.

ويستخدم المعلومات المتاحة عن التكلفة الكلية للمواد المخزنة وتكلفة المواد المنصرفة يمكن للادارة تحقيق الرقابة على الاستثمار فعلى المخزون وتجنب الزيادة غير الضرورية في هذا النوع من الاستثمار . فاذا كانت التكلفة للمواد بالمخازن ٣٠٠٠٠ ليرة مثلا وكانت تكلفة المواد المنصرفة شهريا ١٠٠٠٠ ليرة فيكون المعدل هو $\frac{3}{10000} = 3$ اي ان التكلفة المتاحة تكفي لمدة ٣ شهور

وتعنى الحواجز للعاملين بنشاط التخزين نتيجة كثافتهم بتوفير المواد بالمخازن بصفة مستمرة وكذلك صرفها في الوقت المناسب وامداد ادارة المشتريات بالنفس في الاصناف المختلفة بشكل دائم ومستمر .

وقد يستخدم معدل آخر يوضح اثر الحواجز على تحفيز العاملين بنشاط التخزين على استهلاك او الحد من التكاليف غير الضرورية والتي تظهر بالشكل التالي :

$$(٢) \quad \text{معدل تكلفة المخزون} = \frac{\text{تكلفة المنصرف}}{\text{اجمالي تكلفة المخزون}}$$

- Kerlin, E, Profit center Sales Management, London, Mac Donled and Evane, 1974, P. 221.

(٢) د. محمد السيد عبد الكريم، محاسبة التكاليف، مرجع سابق، ص

وتوضح هذه النسبة اذا كان هناك زيادة غير ضرورية في الاستثمارات في المخزون من المواد لأن هذا المعدل يجب ان لا يزيد عن واحد صحيح والاقل ذلك على أن الحواجز لم تؤد الأثر المطلوب في خفض الكلفة ، ويفضل تحديد تلك المعدلات لكل نوع من المواد مع مراعاة طبيعة مسار العمليات الانتاجية التي يتم على أساسها تحديد المقدار المطلوب ومتدار المنصوب منها ، أي مراعاة مدى انتظام أو عدم انتظام التغييرات المتصورة خلال مختلف الشهور من كل نوع من المواد .

وتجدر بالذكر أن أثر الحواجز على خفض تكاليف التخزين يعود إلى خفض تكاليف الانتاج وذلك بالعمل على وصول المواد في الوقت المناسب لتسهيل الانتاج وعدم تمطيل أماكن التشفيل وكذلك تسهيل أعمال الاستلام والتخزين والصرف والمناولة . ومن ناحية أخرى فإن تخزين الجيد يمنع ضياع المجهود وتوفير الوقت اللازم للحصول على المستلزمات المطلوبة .

ويظهر أيضاً أثر الحواجز في كفاءة حركة المخزون باستخدام مؤشر دوران المخزون للمبيعات وهو :

$$\frac{\text{كمية المبيعات}}{\text{كمية المخزون}}$$

وتحول هذه النسبة المستخرجة إلى فترات وذلك بضمها اما فترات عدد أيام السنة او شهورها او اسابيعها فإذا حولت الى فترات تكمنون كالاتى :

(١) ٩ . محمد محمد الجزار ، المحاسبة الادارية ، مرجع سابق ، ص ٢٧٤

- Samuel Eilon, Elements of Production Planning and Control, (New York., The Macmillan Company 1962), P. 761.

$$\text{أر}^{\circ} \times 365 = 52 \text{ يوم}$$

$$\text{أر}^{\circ} \times 52 = 2 \text{ أربعين يوماً}$$

$$\text{أر}^{\circ} \times 12 = 2 \text{ شهور}$$

ويعنى ذلك أن رقم المخزون الموجود يحتاج إلى 52 يوماً حتى يتم بيعه أو 2 أربعين يوماً أو 2 شهور.

وكلما طالت المدة كان ذلك ضد صالح المنشأة، ويسير عن ذلك بأن سعة الدوران بطيئة وأما إذا قصرت المدة التي يحتفظ فيها بالمخزون ويعنى ذلك أن سعة الدوران عالية مما يعطى مؤشراً على سلامة إعمال المشروع.

(المبحث الرابع)

نشاط النقل والتسويق

أولاً : قياس كفاءة نشاط النقل :

تتمد عملية النقل من المعاومن المؤثرة في اختيار موقع الشركة ،
لقربها من الأسواق ومصادر القوى المحركة والمواد الخام والإيدي العاملة
يؤدي إلى توفير في تكاليف النقل ويساهم في الهدف الرئيسي وهو
خفض التكلفة ، وعلى المكبس فإن بعدها عن الأسواق ومصادر المواد الخام
يؤدي إلى ارتفاع تكاليف النقل وت تكون تكاليف النقل من شقين :-

أ - نشاط النقل الداخلي :

حيث يتم نقل المواد إلى أماكن التسخين ، ثم نقل المنتج
النهائي إلى مخازن الانتاج الثامن وتساهم كفاءة عمليات النقل
الداخلي في سرعة انتساب العمليات الانتاجية حيث أن زيادة التكاليف
تشمل في الوقت الضائع وتوقف الآلات كلية أو جزئياً وتلف بعض المواد .
وهذا يبرز أهمية التنظيم والكافأة في عمليات المناولة والنقل
الداخلي مما يؤدي في النهاية إلى المساعدة في خفض التكاليف الكلية .

ب - نشاط النقل الخارجي :

وهو نقل الانتاج الثامن إلى الخارج . ولا شك في أن خفض
التكاليف في هذه المرحلة يساعد على خفض التكاليف النهائية ورفع
الكافأة الانتاجية للصناعة .

ويتم قياس الكفاءة بالنسبة لنشاط النقل الخارجي والداخلي كما يلى :

(١) تكاليف النقل والشحن للخارج

وحدات مبيعات المنتج

تكلفة النقل الداخلي بالصنع : تتحسب هذه الكلفة على أساس هذه الوحدات المنقولة (الصناديق) أو عدد ساعات النقل أو الوزن بكل مركز إنتاجي . ويتم استخدام الأوناش المصغيرة والرافعات داخل الصنع لرفع الطلبيات التي ترسو عليها الصناديق وبعد ذلك يتم شحن تلك الصناديق والمرتبات الخاصة بالشركة لتوزيعها على الماكين استهلاكها ويتم تحويل الانتاج بتكاليف النقل بالاستعانة بقسم تكاليف النقل .

ويظهر اثر المخواز على كفاءة الشركة في الآتي :-

- ١ - حسن خدمة العملاء .
- ٢ - تخفيض تكاليف النقل بتقصير المسافة بين الصنع ومناطق التوزيع .
- ٣ - زيادة الارباح المحققة وتوسيع دفعه السوق وزيادة المبيعات .

ثانياً : قياس كفاءة نشاط التسويق :

تشمل تكاليف التسويق في الوقت الحالي جزءاً كبيراً من الكلفة الإجمالية خاصة بالنسبة لمناعة المشروعات الفازية مما يجعل الادارة تسعى جاهدة لخفضها دون ان يوثر ذلك على رقم المبيعات او جودة الانتاج او تسويقه .

ونورد فيما يلي بياناً بالمواضيع التي تؤثر في زيادة تكلفة التسويق :-

- ١ - تكاليف نقل المنتج وهو يصل جزءاً كبيراً من تكلفة التسويق وارتفاعها يمثل عنصر زيادة .
- ٢ - ارتفاع تكلفة المخزون في حالة الانتاج المستمر بصفة خاصة .
- ٣ - بعد المنتج عن المستهلك واتساع حجم السوق الخاص بالمنتج .

٩ - ارتفاع تكاليف الاعلان والدعاية حيث يمتهن من مستلزمات التسويق
ما يحشجب البحث عن وسائل تزيد رقم المبيعات بأقل تكلفة ممكنة .

٦ - انفصال تكاليف التسويق عن تكاليف الانتاج .

ويمكن تعمير تكاليف التسويق بأنها التكاليف التي تحملها المنشأة
لتخزين الانتاج الخام والاعلان عنه وترويجه وبيعه ونقله وتوزيعه وتحصيل قيمته
فضلا عن تكاليف الأبحاث التسويقية لتصريف الانتاج والتعرف على رغبات
المستهلكين .

وتتضمن هذه التكاليف مواد وأجور ومستلزمات أخرى (١) .

ويمكن خفض تكاليف التسويق عن طريق خفض تكاليف الانتاج بالقضايا
على التبديد والاسراف وكذلك الرقابة المحكمة على كل مراحل النشاط
وجريدة باللحظة أن أي خفض في تكاليف التسويق دون دراسة يؤثر على
رقم المبيعات بالنقص ويؤدي إلى تحول المستهلكين عن المنتج كليا أو جزئيا
ويؤثر على جودة الانتاج في نظر العامة مما يؤدي إلى خسائر أكبر بكثير
من مبلغ الخفض ؟ من أجل ذلك يتلزم أن يتم خفض تكاليف التسويق
بعد دراسة كافة المؤشرات الداخلية والخارجية تلانيا للمسام بمستوى الكفاءة
في آداء الخدمات التسويقية أو صرف المستهلكين عن المنتج .

وتستخدم النسبة الآتية نفس قياس كفاءة تحقيق الأهداف التسويقية
كالآتي :-

(١) د. محمد كمال عطية ، نظم محاسبة التكاليف ، دار الجامعات المصرية
بلاسكندرية ١٩٧٦ ، ص ١٦ .

كمية او (قيمة) المبيعات الفعلية

كمية او (قيمة) المبيعات المخططة

ويبرز أثر المعاوافز في مدى الالتزام العاملين بتحقيق الخطة البيعية للشركة ويجب أن تكون متساوية للواحد الصحيح على الأقل كما يمكن استخراج هذه النسبة بالقيمة . وكذلك النسبة الآتية :-

المبيعات الكلية

الإنتاج المخطط

ويستخلص من هذه النسبة مدى الالتزام بالخطة البيعية وجود أي زيادة في حجم المبيعات بالمقارنة على الإنتاج المخطط . وكذلك التنااسب بين تكاليف التسويق وحجم المبيعات كالتالي :-

تكاليف التسويق

حجم المبيعات

وهناك عدة نسب أخرى لقياس الكفاءة مثل نسبة أرصدة العملاء وأدوات القبض إلى متوسط المبيعات اليومية حيث يوضح متوسط فترة الائتمان مدى كفاءة جهاز البيع والتحصيل . وفضلاً عن ذلك فإن هذه النسبة توضح مدى استخدام الشركة للأموال السائلة لديها ومدى احتياجها لنقدية سائلة ومن هذه النسب أيضاً نسبة الديون والمدفوعة للمبيعات الأجلة ، والتي تساعد على تفهم سياسة البيع وكفاءة جهاز التحصيل فـ

(١) الشركة .

(١) د . علي عبد المجيد عبد ، إدارة المشتريات والمخازن ، الطبعة
السابعة ، القاهرة ، دار التنمية العربية ، ١٩٧٢ ، من ٣٢٦

ما سبق يجدر الذكر أن أثر الحافز يظهر في كافة النشاطات السابقة عن طريق معرفة كل عامل لמדד الحافز الذي سيتاله نتيجة لמדד الوفرو والخض في التكاليف الذي سيتحقق نفس مجال عمله هذا بالإضافة إلى درجة كفاءة الانتاجية مع عدم الاخلال بالجودة وسلوكه الشخص ونسبة الفياب والاعطلات ومدى مساهمه في القيمة المضافة والمائد على المال المستثمر ونصيبه في المائد الاجتماعي وهذا ما سيشرحه الباحث في الفصل الثالث .

((الفصل الرابع))

معدلات قياس كفاءة نظم الحوافز

٣٦

يتناول الباحث في هذا الفصل معدلات دوران العمالة والفيسبوك ومعدل القيمة المضافة ، ومعدل العائد على المال المستثمر ، وكلها معدلات تستخدم في ممارسة التكاليف .

وترتبط بنظام الحوافز وأهداف المشروع ، وكلما قل مصطلح "وزران العمالة والنياب" دل ذلك على كفاءة نظام الحوافز في استقرار الماطلين واجتذابهم وأغراضهم بالبقاء في المشروع والعكس صحيح . وكلما زاد تراكم التهمة الضافة دل ذلك على كفاءة نظام الحوافز ومقدرتها على تحقيق الزيادة . وبالمثل فإن زيادة مصطلح المائدة على المال المستثمر يعني كفاءة نظام الحوافز في مختلف قطاعات الصناعة . وتتجلى كفاءة نظام الحوافز في قدرتها على تحقيق الاستقرار بالنسبة للعاملين داخل المشروع .

يتناول الباحث كل هذه المدللات بالدراسة والتحليل من خلال

المباحث الآتية :

المبحث الأول : معدل دوران المطالة والفياب .

المبحث الثاني : معدل القيمة المضافة .

المبحث الثالث : ممدد المائد على المال المستثمر.

(المبحث الأول)

معدل دوران العطالة والفيما ب

"تحتل دوارات تحليل عكلة العمل شيئاً كبيراً الان في الدول المتقدمة وقد ثبت أن التكلفة السنوية لمعدل دوران العمل في الولايات المتحدة الأمريكية تفوق ١١ بليون دولار"^(١) ويوجع جانب كبير من الاهتمام بدراسة هذا الماءل الى كفاءة نظام العوافز المطبق في الصناعة . وكلما ارتفع هذا المعدل كان ذلك مؤمراً لعدم كفاءة النظام في تحقيق الاستقرار المادي للعاملين ، وعلى نقيض ذلك فإن انخفاض معدل الدوران يمكن الاستقرار ويمكنه كفاءة نظام العوافز المطبق على كافة المستويات في الصناعة .

مفهوم دوران العمل :

"يقصد بدوران العمل نسبة عدد الأفراد الذين يتركون العمل من تلقاء أنفسهم أو بسبب استفتاء المنشأة عنهم إلى متوسط عدد العاملين في فترة معينة مع ضرب الناتج × ١٠٠"^(٢) وهناك تعريف آخر للمعدل الذي نحن بصدده بأنه يعبر عن "معدل تغير العمال في الشركة خلال فترة معينة سواء بالاتساع بها أو الخروج من خدمتها"^(٣) ويعرف المعدل المشار إليه أيضاً بأنه "نسبة معدل خروج العمال إلى معدل انضمامهم

(١) د. أ. محمد موسى ، تحليل عكلة معدل دوران العطالة كـ أدلة
فائقة لترشيد القرارات الإدارية ، مجلة التنمية الصناعية المصرية ، مركز
التنمية الصناعية للدول العربية ، القاهرة ، المدد الثالث والعشرون ، يونيو
١٩٧٥ ، ص ١٠٢

(٢) د. عبد الرحمن عبد الباقى عمر ، إدارة الأفراد ، مكتبة عين شمس ، القاهرة
١٩٧١ ، ص ٣٥٥

القوة العامة^(١) أو هو عبارة عن التغيرات التي تحدث في قوة العمل الناتجة عن خروج وانسحاب أو نقل العاملين أو دخول وتعيين عمال جدد^(٢).

ويستخلص الباحث من التعرifات السابقة أن دوران العمل هو متوسط عدد العاملين الذين ينفصلون عن العمل نتيجة لخروجهم أو انسحابهم أو استغناء المنشأة عنهم وكذلك الذين يتضمنون للعمل بالمنشأة نتيجة لنقلهم إليها وتغييرهم فيها ، مما يؤدي إلى متوسط القوة العامة خلال فترة زمنية محددة ، وذلك بالنسبة لنفس حجم النشاط .

وتبين المعادلة الآتية عن معدل دوران العمل :

$$\frac{\text{عدد العاملين الذين يتركون العمل} + \text{عدد العاملين المنضمين للعمل}}{\frac{(\text{عدد العاملين في أول الفترة الزمنية} + \text{عدد العاملين في آخر تلك الفترة})}{٢}} \times ١٠٠$$

ويجب اجراء مقارنات فترية لهذا الصدف بنفس المنشأة والمنشآت الأخرى التي تعمل في نفس النشاط . وترجع أسباب ترك العامل للخدمة الى عوامل يمكن التحكم فيها بواسطة المنشأة وعوامل أخرى لا يمكنها التحكم فيها ، فأما العوامل الأولى فمن أمثلتها انخفاض الاجور وعلاقة العمال برؤسائهم ، وأما العوامل الثانية ففيها المرض بسبب العمل والنصل لأسباب ثانوية .

(١) د . هـاد الشـريف ، ادارـة العـلاقـات الصـنـاعـية في النـظم الحديثـة ، دار النـشر ، الاسـكنـدرـية ، ص ٢١٥ .

- Dale Yader, Personnal Management and Industrial Relations, Fourth Edition, New Delhi Hall of India, 1970. 2P. 554 (٢)

ويجب على قسم ادارة الأفراد اعداد تقرير دوري اسبوعياً او شهرياً او كل ثلاثة اشهر يوضح معدل دوران العمل واسبابه، وسدد ان يتلقى قسم محاسبة التكاليف هذا التقرير يكون عليه ان يوضح آثار المعدل المشار اليه على الربحية ومستوى الكفاءة بكل قطاعات النشاط للمنشأة.

ويحير عن دوران العمل عادة بسبعين مئتين اولئك نسبة انضمام العمال الجدد الى المنشأة، ثانية بما نسبة انفصال العمال عن المنشأة ولدى قياس نسبة دوران العمل يتم استخراج المعدل لكل ١٠٠ عاميل بالوحدة الاقتصادية او يتم استخدام المعادلات الاساسية التالية لحساب مقدرات الدوران^(١).

$$1 - \text{معدل الانضمام للمنشأة} = \frac{\text{عدد العمال الجدد في الفترة الزمنية}}{\text{متوسط عدد العاملين في نفس الفترة}} \times 100$$

$$2 - \text{معادلة الانفصال عن العمل} = \frac{\text{عدد العمال المنفصلين في الشهر}}{\text{متوسط عدد العاملين في نفس الفترة}} \times 100$$

٣ - ربط المعادلتين السابقتين :

$$\frac{\text{عدد العمال المنضم} + \text{عدد العمال المنفصلين في الفترة الزمنية}}{2 \times \text{متوسط عدد العاملين في نفس الفترة الزمنية}}$$

ولا يشيع استخدام المعادلة السابقة في الحياة الحuelle بالرغم من ظهورها في المؤلفات الانجليزية، بل يتبع في حساب نسبة دوران العمل في الحياة المعملية معادلات أخرى كثيرة تقرب من ٤٥ معادلة^(٣).

(١) د. محمد السيد عبد الكريم، محاسبة التكاليف، مرجع سابق، ص ٢١٢

(٢) د. محمد أحمد موسى، المراجع السابق ص ١١٣

(٣) د. محمد السيد عبد الرحمن، المراجع السابق، ص ٢١٣

المدة من يناير ١٩٧٨ - يناير ١٩٧٩		شركة ستار تقرير دوران العمل		قسم : التسويق
اللاحظات	مجمع حتى تاريخه		فترة التقرير	اليبيان
	ذكور	إناث	ذكور	
	-	-	-	متوسط عدد العاملين
	-	-	-	عدد العمال الذين تركوا الخدمة
		(التوقيع)		

شكل (٤)

وتجدر باللحظة أن زيادة صدف دوران المطالعة تؤدي إلى ضياع الموارد البشرية المدربة والتي استفادت من فترة عملها بالشركة ويشير على الكفاءة الانتاجية من حيث تدهور حجم الانتاج وجودته واحادث تقلبات في تكلفة الانتاج وتضر بالمركز التنافسي للمشروع في البيئة الخارجية وهذا يعكس عدم كفاءة نظام الحوافز في اغراء العاملين على البقاء بالشركة .

وفيمما يلى بيان بالنسبة الخاصة بعنصر العمل :-

(١) نسبة إجمالي الأجرور إلى عدد العاملين ، وهي توضح متوسط أجر العامل ويمكن مقارنته زمانياً ومكانياً على المستوى النوعي للصناعة .

(٢) نسب الفياب :

$$\text{نسبة الفياب العامة} = \frac{\text{عدد أيام الفياب}}{\text{عدد أيام العمل المتاحة}}$$

ثم تنقسم هذه النسبة إلى نسبة الفياب المسموح به والغير مسموح

(١) به كما يلى :

نسبة الفياب المسموح به = $\frac{\text{عدد أيام الفياب بمحضر مقبول}}{\text{اجمالي عدد أيام الفياب}}$

نسبة الفياب غير المسموح به = $\frac{\text{عدد أيام الفياب بدون محضر}}{\text{اجمالي عدد أيام الفياب}}$

ويظهر أثر الحوافز وكفائتها في المد من مشكلة الفياب التي ترتبط بمعدل الدوران وعلى سبيل المثال بلغت تكلفة الوقت الفائع نتيجة الفياب في مصر في العشر سنوات الأخيرة ٢١٩ مليوناً ٢٤٤ ألفاً، ١٩٣ جزءاً ٨٨٠ طفيف وذلك من مجموع منشآت الجمهورية البالغ عدده ١٦٢٦٥٤ منشأة يحمل بها ١٢٦٤٣٥ عاملاً، وقد بلغت الأيام الضائعة وتتكلفها في جميع منشآت الجمهورية عام ١٩٦٦ حسب الحصر الذي أجرته وزارة القوى العاملة مصنفة على الوجه الآتي :

	أيام الفياب الضائعة	تكلفة يومياً
١ - المرض غير المهني	١١٤٦٤١٦	١٧٥٢٠٥٣٨٨٦
٢ - المرض المهني	٩٤٢	١٢٨٧٢٢
٣ - اصابات العمل	٤٦٨	١٨٣٠٩٧٨٠
والتالي تكون أيام الفياب		١٠٣٢٦٠٢١ يومياً

ومجموع المبالغ الضائعة في عام واحد بسبب غياب العاملين :

٢١٩٢٤٨٩٣٢٠

ويتبين أثر الحوافز على بعض النسب التي يمكن عن طريقها الحكم على

كفاءة نظام الحوافز من خلال تقييم العاملين :

- (١) د. هشام احمد حسبيو، الاتجاهات الحديثة في التحليل المالي والمحاسبي مكتبة عين شمس، القاهرة، ١٩٨٠، ص ٢٠١
- (٢) أ. محمد محمد الملحقى، تكلفة يوم أيام الضائع بسبب المرض - المرض المهني - عوائد العمل، كتاب العمل، القاهرة، المدد ١٢٢، ابريل ١٩٧٤، ص ٥٢

١ - عدد ساعات العمل :

= عدد العاملين × عدد أيام العمل في الشهر × ٨ ساعات

= (بفرض أن العمل يتم وردية واحدة)

ب - عدد ساعات الاجازات المرضية :

= عدد أيام الاجازات المرضية في الشهر × ٨ ساعات

ج - عدد ساعات التفريج بدون أذن :

= عدد أيام التفريج بدون أذن في الشهر × ٨ ساعات

" وترجع أهمية معرفة أثر الحواجز على معدل دوران العمل إلى ما يحکسه هذا المعدل من تحمل المشاكل لتكاليف باهظة تتراوح في الولايات المتحدة الأمريكية بين ٥٠ دولاراً و ٥٠٠ دولار بالنسبة لعامل الانتاج وتزيد على ذلك كثيراً بالنسبة إلى اصحاب المهن الحرة كالمهندسين ومديري التنفيذ، هذا فضلاً عن أن زيادة معدل دوران العمل يؤثـر تأثيراً كبيراً على تكلفة الوحدة المنتجة وعلى شئ بيعها."

(١)

" وقد أظهرت نتائج خمس بحاث مختلفة أن ٢٦٪ من أسباب ارتفاع معدل دوران العمل ترجع إلى الحافز وحده."

وفي بحث آخر شمل ثلاثة آلاف عامل وجد أن الأسباب الرئيسية لارتفاع معدل الدوران هي : قلة الحافز وزيادة الإجهاد وقلة فرصـة الترقية."

(٢)

(١) د. محمد ماهر عليـس ، إدارة الموارد البشرية ، مكتبة عين شمس القاهرة ، ١٩٧١ ، ص ٣٥٢

(٢) د. عادل حسن ، العلاقات الإنسانية في الصناعة ، مراجع سابق ، ص ٤٥

ويؤدي سرعة دوران العمل وزيادة الفياب الى ما يأتى :

- ١ - انخفاض الكفاءة الانتاجية بصفة عامة .
- ٢ - ارتفاع تكاليف الانتاج وبالتالي ارتفاع تكلفة الوحدة الانتاجية .
- ٣ - حدوث خسائر بسبب تعطل الالات والتجهيزات غير المستغلة والخدمات الصناعية وغيرها من النفقات الثابتة .
- ٤ - اضطراب التنظيم الداخلى لحركة الانتاج .
- ٥ - انخفاض الروح المعنوية لفريق العاملين .
- ٦ - انحراف الخطة الموضوعة ملءا عن المعايير المحددة وبالتالي اختلاف الاداء المنفذ عن الخطة الموضوعة .

ويظهر اثر الحوافز على معدل دوران العمل بالإضافة الى مقدلات الأجور والمكافآت التشجيعية ومدى اشباعها لحاجات العاملين وتقدير صعبهوداتهم ونسبة المطالة من النساء والعمال الموسعين الى اجمالى العماله وهناك مؤشرات خارجية على معدل دوران العمالة نتيجة لضفوط النقابات العمالية وما تتყع به من قوة والبيئات الموسمية وتغيرات الطقس وظروف المعيشة التي تخفي عن نطاق رقابة المشروع .

ولا خلاف على أن احسان العاملين بأثر نظام الحوافز المجدى يساعد على استقرارهم ويؤدى الى خفض معدل دوران العمل والفياب وبالتالي يؤدى الى خفض التكاليف وتحقيق اهداف الشركة .

(المبحث الثاني)

مقدمة القيمة المضافة

تعتبر القيمة المضافة من المؤشرات الهامة التي تستخدمها محاسبة التكاليف لقياس كفاءة نظم الحوافز المطبقة في الشركات سواء في النظائر الاقتصادية الاشتراكية أو الرأسمالية، وتعرف القيمة المضافة "بأنها النسادة التي أضافتها العملية الانتاجية على المواد الأولية والسلع المستخدمة في الانتاج على نحو يزيد من قيمتها وذلك باستخدام الموارد المادية المتاحة للوحدة الاقتصادية وتنقسم عناصر القيمة المضافة في الأجر والإيجارات والفوائد والأرباح أو الخسائر، وتزداد أهمية هذا المقياس على المستوى القross حيث تمثل زيادة القيمة المضافة تشغيل عدد أكبر من العاملين كما أنها تمثل كفاءة نظام الحوافز المطبق في المشروع ومدى تحقيقه لأهدافه.

ومن أهم النسب المحاسبية التي تتناول القيمة المضافة :

- ١ - تطور القيمة المضافة زمنياً بالنسبة لسنة معينة هي سنة الأساس.
- ٢ - القيمة المضافة الفعلية إلى القيمة المضافة الصناعية.

ويمكن قياس الكفاءة في الوحدة الاقتصادية باستخدام النسب الآتية :

$$\frac{\text{القيمة المضافة}}{\text{مستلزمات الانتاج}} \times 100$$

(١) د. هشام احمد حسبي، التحليل المالي والمحاسبي، مرجع سابق.

وتجدر بالذكر أن عنصري الفوائد والإيجارات يتضمنان فوائد وإيجارات محسوبة . يتمثل فرق الإيجار المحسوب في الفرق بين القيمة التأجيرية للمبانى والمنشآت التي تمتلكها الشركة كما أو كانت مؤجرة لغير وقيمة الأدلة التي تم حسابه على هذه المبانى طبقاً لصعدات الأدلة المتعارف عليها . أما فرق الفوائد المحسوبة فيتمثل في الفرق بين الفائدة على رأس المال المستثمر وقيمة الفوائد المستحقة مقابل اقتراض أموال الغير ويجب أن يراعى عند حساب الفوائد على رأس المال المستثمر عدم شكرار حساب فوائد عن المبالغ المستثمرة في مبانى إنشاءات مملوكة للمنشأة والتي تحدد لها إيجار محسوب .

وما لا شك فيه أن نتائج المقارنات بين الشركات الصناعية في الانتاج أكثر دلالة على الكفاءة من وجهة النظر الانتاجية البحتة بعد استبعاد آية مؤشرات ترجع إلى تباين سياسات التمويل في كل منشأة والمتعلقة باقتراض الأموال من الغير وشكل المقارنات وتأجيرها .

ويمكن تحليل مكونات القيمة المضافة لاظهار أثر الحوافز عليها بالزيادة أو النقص باستخدام النسب الآتية :

القيمة المضافة الفعلية

القيمة المضافة المعيارية

وهذه النسبة تظهر مدى تحقيق القيمة المضافة المستهدفة ويدل ذلك على كفاءة نظام الحوافز المطبق أو قصوره .

وكذلك نسبة القيمة المضافة / مستلزمات الانتاج وتطور الزيادة في

القيمة المضافة بالنسبة لاستخدام مستلزمات الانتاج بطريقة تحقيق الخفيف
في التكلفة وعدم الاسراف مع الحفاظ على الجودة .

وكذلك تحليل عناصر القيمة المضافة ونسبتها الى القيمة المضافة وهي
الأجور - الفوائد - الإيجارات - الربح - وكذلك القيمة المضافة التي
رأس المال المستثمر وهذه النسبة الأخيرة توضح مدى استغلال الشركة
للامكانيات المتاحة لها المتمثلة في رأس مالها المستثمر .

فالقيمة المضافة تعتبر مؤشراً أكثر دلالة من الربح على الكفاءة الانتاجية
للمشروع وبالتالي تتمكّن كفاءة نظام الحوافز المطبق ، حيث أن الربح يعتبر
ضمن المناصر التي تشتمل عليها القيمة المضافة .

"ويجب عدم الاعتماد على القيمة المضافة اعتماداً كلّياً كمؤشر للتعرف
على الكفاءة الانتاجية وكفاءة نظام الحوافز من حيث الكم والكيف والتكميلات
وذلك لأنّه قد يتساوّي القيمة المضافة لمشروع اقتصادي معين مع القيمة
المضافة المعيارية ومع هذا ترتفع تكاليف الانتاج في هذا المشروع عن
التكاليف المعيارية " (١)

(١) د. عبد السلام بدوى ، الرقابة على المؤسسات العامة - دراسة
تحليلية لوسائل تحقيق الرقابة على القطاع العام
ووحداته الانتاجية ، القاهرة ، المكتبة الانجلو-

(المبحث الثالث)

معدل المائدة على المال المستثمر

يمد معدل عائد المال المستثمر من المقاييس العامة لبيان مدى كفاءة نظام الحوافز على تحقيق أهداف المشروع حيث يظهر أثر الحوافز على شكل زيادة في هذا المعدل .

ويقول أحد الكتاب في هذا الشأن أن معدل المائدة على رأس المال هو أحسن مقاييس فردية للأداء يمكن مقارنته بالمدائل أيًا كانت سواه في مشروعات وشركات مماثلة أو في تلك التي تعمل في مجالات مختلفة تماماً ولكنه من الناحية العملية مقاييساً غير كامل يجب أن يستخدم إلى جانب مقاييس الأداء الأخرى .^(١)

ويمد معدل المائدة على المال المستثمر أحدث أداة يمكن اختيارها لإجراء كل من تقييم الأداء والتخطيط وقياس الكفاءة .

ويشم تحديد هذا المعدل كما يلى :

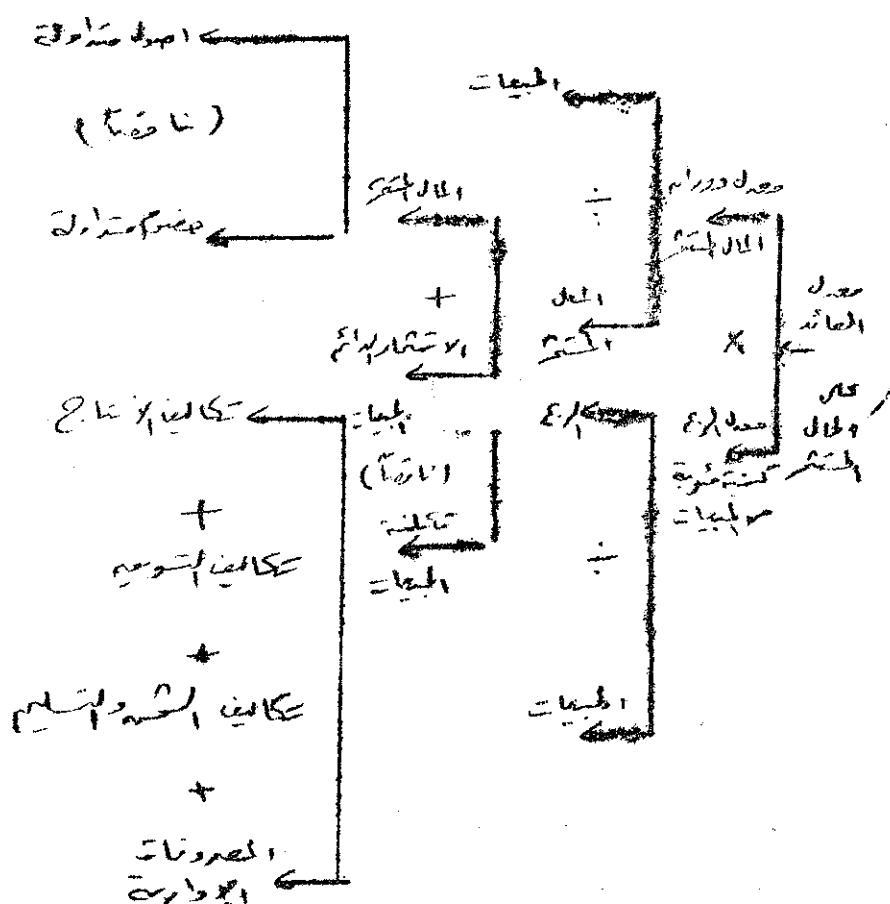
$$\text{معدل المائدة على المال المستثمر} = \frac{\text{فائض المطيلات الجارية}}{\text{المبيعات}} \times \frac{\text{المبيعات}}{\text{المال المستثمر}}$$

ويرى الباحث أن هذا المعدل هو أحد المؤشرات العامة للحكم على كفاءة نظام الحوافز في تحقيق هدف خفض التكاليف على مستوى المشروع وعلى المستوى القومي أيضاً .

- Horngren, T. Charles, "Cost Accounting: A Managerial Emphasis; Prentice Hall, Inc., England Cliffs, N.J. 1962, P. 575." (١)

وقد ثبتت لأحدى الشركات الأمريكية الكبرى التي ظلت تستخدم هذا المعدل في تقييم أدائها ثلاثة عاماً أن الوحدة الاقتصادية الصناعية التي تستخدم قدراً كبيراً من الأموال في صنع السلع وتسويقها تمتلك بواسطته قياس مدى كفاءتها .

ويمكن تحويل هذه النسبة على نحو يفيد في قياس الكفاءة وبيان مصادر الانحراف الأساسية والثانوية عليها كما يلى :



(٢)

- Kline C.A., and Hessen Howard L., "The Dupont Chart (1) System for Appraising Operating Performance" Thomas, William E. (ed.), Readings in cost Accounting Budgeting and control", A.A.A., The south Western Publishing Co., 1960, PP. 300,801.

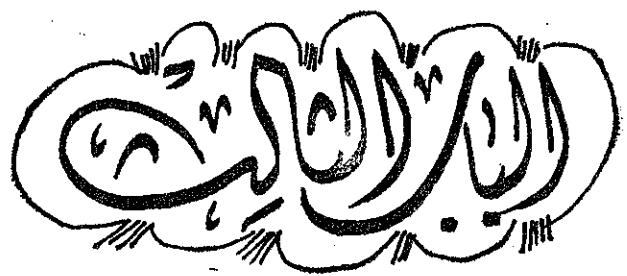
ويقين من هذا الشكل أن آية زيادة يطرأ على معدل المائد على المال المستثمر ترجع إلى أحد الأسباب الثلاثة الآتية :

- ١ - زيادة قيمة المبيعات سواً بزيادة الكمية المباعة أو بارتفاع سعر الوحدة (الصندوق) من المبيعات .
- ٢ - انخفاض التكاليف باعتبار أن صافى الربح يتاثر برقم المبيعات ومقدار التكاليف .
- ٣ - استغلال رأس المال المستثمر في أصول ثابتة ، متداولة إلى أقصى حد ممكن وفي حالة بناء سعر البيع قان أي تحسن يطرأ على هذه النسبة يمكن ارجاعه إلى ما يلى :
- ٤ - زيادة استغلال الطاقة المستثمرة وبالتالي زيادة المبيعات وزيادة سعة دوران المال المستثمر .

ب - انخفاض التكاليف وزيادة الربحية عن كل ليرة من المبيعات بما لذلك مزايا استخدام المائد على الاستثمار :

- ١ - يفيد استخدام المائد على الاستثمار في الرقابة الشاملة على الأداء نتيجة لتركيز الاهتمام على الهدف الرئيس للشركة وهو تحقيق أكبر ربح ممكن من المال المستثمر .
- ٢ - يساعد معدل المائد على الاستثمار على تحديد مواطن الفجوة ويوضح الطريق للبحث عن وسائل العلاج .

ويظهر أثر المحفز وكفاءة النظام على صورة الزيادة في معدل المائد على الاستثمار باعتباره مؤشراً على كفاءة استخدام الماملين لوسائل الانتاج في الشركة وهذه تحقيقهم لخفض التكاليف وكذلك شعورهم بعدالة نظام المحفز المطبق عليهم المدى بمقدار ما يسمى علمه تتحقق تحفظ



((الباب الثالث))

تحليل التكلفة والمائدة لنظام الحوافز

- الفصل الأول : مفهوم تحليل التكلفة والمائدة
- الفصل الثاني : تحليل التكلفة والمائدة لنظام الحوافز

((الباب الثالث))

تحليل التكلفة والمائدة لنظام الحوافز

المقدمة :

يقوم الباحث في هذا الباب باستخدام اسلوب تحليل التكلفة والمائدة في قياس كفاءة نظم الحوافز كاداة لخفض التكاليف وذلك عن طريق استخدام هذا الاسلوب في تحليل تكلفة نظام الحوافز وقياس المائدة منه ثم مقارنة التكلفة بالمائدة لمعرفة جدوى تطبيق نظام الحوافز .

ويقوم الباحث من خلال هذا الباب بشرح مفهوم تحليل التكلفة والمائدة وكذلك أهمية محاسبة التكاليف في تحليل تكلفة نظام الحوافز الى تكلفة مباشرة وغير مباشرة ثم امكانية قياس هذه التكلفة ومقارنتها بالمائدة واستخدام نموذج تحليل التكلفة والمائدة واستخدام الرسم البياني لترشيد اتخاذ القرار بتطبيق نظام الحوافز وصدى كلية التكلفة وما يقابلها من عائد .

ويمثل ذلك من خلال ما يلى :-

الفصل الأول : مفهوم تحليل التكلفة والمائدة .

الفصل الثاني : تحليل التكلفة والمائدة لنظام الحوافز .

((الفصل الأول))

مقدمة :

يتناول البحث في هذا الفصل المفاهيم المختلفة لتحليل التكلفة والمايد و كذلك أهمية محاسبة التكاليف في تحليل تكلفة نظام الحوافز من خلال مبحثين :

المبحث الأول : مفهوم تحليل التكلفة والمايد .

المبحث الثاني : أهمية محاسبة التكاليف في تحليل تكلفة نظام الحوافز

((المبحث الأول))

مفهوم تحليل التكلفة والمايد

تمددت المفاهيم التي أوردتها الكتابة لأسلوب تحليل التكلفة والمايد في أحد الكتاب أن "تحليل التكلفة والمايد يفيد أساساً لمقارنة التكاليف والمايد الخاصة بالمسارات البديلة للعمل المراد انجازه" ^(١).

ويرى كاتب آخر أن "أسلوب تحليل التكلفة والمايد يمكن أن يكون أسلوب تحديد ما يفضل المجتمع الاقتصادي حيث لا يمكن اختيار أكثر من بديل واحد من بين سلسلة من البديلات ، ويعرف تحليل التكلفة والمايد متخذى القرارات على البديل المقبول لدى المجتمع الاقتصادي" ^(٢).

- Jones P.A., The computer: A cost-Benefit Analysis" (١) The Journal of Accountancy, May 1971, P. 23.

- Dasgupta, Ajitk & Pearce, D.W., " Cost-Benefit Analysis, Theory and Practice", E.Rex Printing Co. (٢)

ويرى كاتب آخر ان دراسات التكلفة والمائدة يمكن ان تعتبر اساليب المقارنة والاختيار والمقارنة بين القرارات المتاحة ، مع الأخذ في الاعتبار
ان الاختيار يتم على أساس استخدام قاعدة مناسبة له .^(١)

كما يرى أحد الكتاب ان الخاصية الاساسية لتحليل التكلفة والمائدة
هي اعتماده على الفحص الضطم والمقارنة بين المسارات البديلة للعمل
التي يمكن عن طريقها تحقيق اهداف محددة لفترة زمنية مستقبلة .^(٢)

يتضح ان اسلوب تحليل التكلفة والمائدة يمثل الاتجاه الذي يؤدي
إلى القضايا على الجمود في عمل المحاسب وذلك لأنّه يمكن ان يصب
المحاسب محللاً متّاراً للتكلفة والمائدة وذلك بتقييمه واستخدامه للأسس
والاساليب الرياضية والاقتصادية .

وكذلك ظان تحليل التكلفة والمائدة يرتبط باختيار مسار العمل من
بين مجموعة من المسارات البديلة المتاحة وللهذا فهو يتمتع بخاصية أساسية
وهي أن يتم عن طريق الفحص الكيفي الضطم والمقارنة على أساسه بين
المسارات البديلة للعمل التي يمكن اتباعها للوصول إلى هدف محدد .

ويتضح ان اسلوب تحليل التكلفة والمائدة يمد الدراسة بالاساس
السليم للاختيار بين المسارات البديلة للعمل ، وللهذا ظان اسلوب تحليل
التكلفة والمائدة يمكن تعميقه بأنه اسلوب تحليلي يهدف إلى تقييم المسارات

- Alechian, A.A., "Cost-Effectiveness of Cost-Effectiveness", Defense Management The journal of Accountancy, March 1973, P. 75.^(١)

- Fisher, G.H." The Role of cost Utility - Analysis in Program Budget, Program Budgeting, Program Analysis and the Federal Budget", edited by Novick, P., Harvard University Press, 1967 , P. 66.^(٢)

البديلة للعمل بغير الوصول الى الاهداف المحددة بغية اختيار المسار
الأمثل كالآتي :

- ١ - الاعتماد على الفحص الكمي المنظم لمسارات العمل البديلة .
 - ٢ - متابعة الماءد بالتكلفة كأساس موضوع للاختيار بين المسارات البديلة للعمل .

" ويستخدم المحاسب اسلوب التكلفة والمائدة في اكثر من عمل يقوم به مثل اعداد الميزانيات الاستثمارية ، والتحليل التفاضلي للتكليف ، واختيار صادر التمويل حيث يتم استخدام هذا الاسلوب في مقارنة البديل الخاصة بهذه العمليات وذلك بمقارنة المائد بالتكلفة واتخاذها كأساس للاختيار ويتم تحديد المائد في كل هذه العمليات في شكل ايرادات ، ولهذا يتضمن تحديد التكاليف والمايدين في شكل فهم نقدية ، وننظر لان الادارة الحديثة في المشروعات يجب ايضا ان تخطط وتراقب الانشطة التي توجه لتحقيق الاهداف التي ليس لها طابع الربحية والتي يكون من الصعب تحديدها عائدها في شكل نقدى ، ولهذا يجب أن يكون المحاسبون مستعدون لتقييم المصروفات واتمام التحليلات الخاصة بهذه الانشطة أيضا ، وهذا يتضمن الفهم والمساعدة في تحديد الاهداف وأيضا البحث عن وسائل مناسبة لتحديد المائد هذا بالإضافة الى مسئولية المحاسبين عن اصدار التقارير لكل هذه الانشطة .^(١)

(١) د. أحمد حمدين محمد عبد المنعم، دراسة كفاية التكاليف للاختيار بين المسارات البديلة للعمل باستخدام اسلوب تحليل التكلفة منع العائد بالتطبيق على قطاع الخدمات الصحية، رسالة دكتوراه في المحاسبة، بحث غير ضروري، كلية التجارة، جامعة القاهرة، ١٩٧٥.

ويتبين من ذلك العلاقة الوثيقة التي تربط أسلوب تحليل التكلفة والمائد بالمحاسبة ، وفي الواقع ان تحليل المائد والتكلفة قد أدى الى تحضير الفجوة بين ماتفعله الان المحاسبة ، ومدى ما يجب عليها أن تعيده فيما يتعلق بشخصيـن الموارد الاقتصادية على الاستخدامات البديلة لتحقيق أهداف الوحدات الاقتصادية في ظل عالم متغير و دائم الحركة ، حيث أصبحت المحاسبة بما تملكه من طاقات لها القدرة على التلاـم مع ماتقتضيه الظروف بما يؤدي الى تحقيق الهدف المطلوب نتيجة لذلك تم استخدام (١) اسلوب تحليل التكلفة والمائد .

وهكذا فان تحليل التكلفة والمائد بمعناه الضيق يعتبر اسلوبـا للاختيار بين عدة بدائل للعمل على اساس التكاليف والموارد الخاصة بهـا للوصول الى اهداف محددة ، وفي معناه الواسع فان اسلوب تحليل التكلفة والمائد يمكن اعتباره اسلوب لتقدير النواحي الادارية والاقتصادية للخيارات البديلة لمسار العمل للمساعدة في تحديد الاختيار الافضل والمناسب .

(١) د . احمد سعيد موسى ، استخدام تحليل التكلفة والمائد في مجال المقاولة بين القرارات الادارية ، مجلة التكاليف ، القاهرة ، العدد الاول السنة الرابعة ، يناير ١٩٧٥ ، ص ٢٦ .

أهمية محاسبة التكاليف في تحليل تكلفة نظام الحوافز

لأغراض تحليل التكلفة يمكن تحليل تكلفة نظام الحوافز من وحمة نظر محاسبة التكاليف إلى تكاليف مباشرة وتكاليف غير مباشرة ، كما أنها تقترب أحد بنود الأجر ، فإذا تم منع الحوافز للعاملين مقابل خفض التكاليف وزيادة الانتاجية عن المعدلات المقررة ، فإن ما يحصل عليه العامل يعتبر حافزاً مباشرة " تكاليف مباشرة " ، ويدخل ضمن عنصر الأجر المباشر وذلك لأن ما يحصل عليه العامل من حافز يعتبر تمهيداً لضمان المعدل أجره بزيادته بالنسبة إلى ساعة العمل وفي الوقت نفسه نجد أن خفض التكاليف وزيادة الانتاج تتمكّن أثراً هما على خفض تكاليف وحدة المنتج وزيادة عددها – وهي المستفيدة من انخفاض عدد ساعات العمل المباشر عليها وبالتالي انخفاض تكاليف الأجر المباشر الذي يرتبط بها وفي الوقت نفسه الذي يحصل العامل فيه على الحافز .

ومحاسبة التكاليف يأخذ في الاعتبار الحوافز التي تمنع للعمال نظير الابتكارات أو تأدية خدمات هامة وفرت على الشركة بعض التكاليف أو نظير أي خدمات هامة أخرى ، فيما النوع من الحوافز يعتبر غير مباشرة ويدخل ضمن الأجر غير المباشر ، لأنها لا تتصل مباشرة بوحدة المفع .

" ولقد أجريت دراسات عديدة عن الحوافز وأثرها على خفض التكاليف وزيادة دخل العاملين أثبتت في مجموعها أن دخل العاملين الذين طبق عليهم هذه الخطط يزداد بنسبة تتراوح بين ٦٪٧٠ و ١٠٪٥٠ كما أن تكاليف الانتاج تنخفض بنسبة تتراوح بين ٢٥٪ إلى ٤٥٪ ."

ومن نتائج احدى الدراسات التي قام بها أحد المتخصصين الامريكيين Dole والتي شملت ٢٥٠٠ نظاماً للحوافز ظهر أن متوسط كسب العاملين قد زاد بنسبة ٢٠٪ مع تحقيق وفر في تكلفة العمل قد انخفضت الى ١١٪ تقريباً^(١).

ومحاسبة التكاليف تتبع التكاليف الناتجة عن مراحل التشغيل المختلفة والتي يتضح أن المطال هم الذين يتسببون في حدوث التكاليف سواء الماشية أو غير الماشية وأنه لابد للادارة لكي تحصل على تحقيق خفض تكاليف الانتاج من تحمل تكاليف نظام الحوافز لتحريك ارادة الاقرارات الذين يعتمد عليهم في احداث هذا الخفض وعلى الادارة أن تتأكد من أن كل عامل يصرف ما هو مطلوب منه بالتحديد حتى يحصل على تحقيق أهداف الشركة في خفض تكاليف الانتاج.

وتعد محاسبة التكاليف أحد الامثليب الرئيسية الواجب استخدامها عند تحديد تكاليف نظام الحوافز وتقدير قيمة عناصره المختلفة حسب اسلوب تحليل التكلفة وتقدير الماءه من تطبيق النظام، حيث لا يقتصر دور محاسبة التكاليف على احتساب قيمة خفض التكاليف والفوورات وقيمة الحوافز والمكافآت وإنما يتسع لشمل جميع المراحل الانتاجية.

ويعتبر أرقام حسابات التكاليف مؤشرات فعالة لمعنى الادارة من السيطرة على مختلف عناصر الانتاج في المشروع وذلك لتحديد مراكز الضغف وبالتالي لاتخاذ الاجراءات المناسبة لتعديلها، ويمكن للمحاسب أن يزيد من

- David Bolher, "Wage and Salary Administrations", (1) London: Prentice Hall, BOOK CO., 1962, P. 333.

فاعلية المحاسبة كأداة تخطيطية حتى في المنشآت التي تنبع خصائص غير ملموسة وغير قابلة للتسويق مباشرة باستخدام تحليل العلاقة بين الماء والتكلفة في ضوء الهدف المنوط بالوحدة الاقتصادية تحقيقه^(١).

وتساعد حسابات التكاليف في تحليل تكلفة نظام الحافز كما يلى :-

- ١ - تحديد قيمة الأجر الإضافية بسبب توفير المواد الأولية أو خفض نسبة العائد والتالف باحتساب قيمة الوفر الناجم عن ذلك واحتساب قيمة الأجر على أساسه .
- ٢ - السيطرة على الجودة الانتاجية وذلك بالكشف عن مراكم الضيق في العملية الانتاجية ل تقوم الادارة باتخاذ الاجراءات اللازمة لتحسين وتطوير العمليات الانتاجية .
- ٣ - تحديد انتاجية العمل وذلك بتحديد انتاجية العمال بالنسبة الى التكاليف الكلية للإنتاج .
- ٤ - تحديد قيمة الأجر الإضافية أو المكافآت المدفوعة الى العمال بسبب زيادة الانتاج اذ يحدد محاسب التكاليف مقدار الارباح الناجمة عن تلك الزيادة في الانتاجية لامكانية احتساب قيمة الحافز على أساسها .

(١) د. احمد محمد موسى ، استخدام تحليل التكلفة والماء في مجال المفاضلة بين القرارات الادارية ، مرجع سابق ، ص ٧٦

« الفصل الثالث »

تحليل التكلفة والعائد لنظام الحوافز

المقدمة :

في هذا الفصل يقوم الباحث بتحليل التكاليف والعائد لنظام الحوافز واستخدام المعدلات المختلفة لقياس مدى كفاءة نظام الحوافز وكذلك استخدام معدل العائد والتكاليف باستخدام نسبة العائد والتكاليف ومعدل العائد الداخلي ومعدل القيمة الحالية للعائد والتكاليف من خلال مهذبين :

البحث الأول : تحليل التكاليف والعائد لنظام الحوافز .

البحث الثاني : استخدام معدل العائد والتكاليف .

(المبحث الأول)

تحليل التكاليف والمائد لنظام الحوافز

يُخبر عن تكاليف نظام الحوافز بالقيمة النقدية سواءً المضروحة للعاملين على صورة نقدية أو مزايا عينية وخدمات وتقتسم تكاليف نظام الحوافز من وجهة نظر محاسب التكاليف إلى قسمين :

أولاً : التكاليف المباشرة : وهي تكاليف نظام الحوافز والتي لها أثر مباشر على تخفيض التكاليف وتتوسط بوحدات الانتاج .

ثانياً : التكاليف غير المباشرة : وهي التي ترتبط بالضفة كل ولا يمكن تجزئتها بمسؤولية أو تحويلها على الوحدة من المنتج .

ويمكن تحويل عناصر تكاليف نظام الحوافز كالتالي :

القيمة	عناصر تكاليف نظام الحوافز	الرقم
"	المكافآت التشجيعية	١
"	الملاوات الاستثنائية	٢
"	الوجبات النذائية بأسعار روزية	٣
"	المساعدات المالية في المناسبات	٤
"	العلاج المجاني لأسر العاملين	٥
"	تقديم قروض للعاملين (بدون فوائد أو بفوائد بسيطة)	٦
"	بدل وظائف	٧
"	الأجرor التشجيعية	٨
"	الخدمات السكانية والتوطين	٩
"	البعثات وضع الدراسة	١٠
"	أنواع أخرى من الحوافز	١١
"	اجمالي تكاليف نظام الحوافز	

ويرتبط بتكاليف نظام الحوافز تكاليف أخرى ناتجة تعتبر تكاليف
حوافز صنوية كالاتي :

- ظروف العمل الملائمة .
- الاعتراف من جانب الادارة بالجهد المبذول .
- الاعلان في لوحة الشرف .
- الشاط الرياضي والاجتماعي .
- زيارة فترات الراحة أثناء الطعام .
- تقديم حوافز اضافية للمتفوقين .

وتواجه الباحث صعوبة تقدير تكاليف هذه العناصر حيث ان بعض الشركات دأبت على تضمينها تحت بند التكاليف الاجتماعية - تتضمن الشركة كجزء من سياستها العامة تجاه خدمة المجتمع وهي تعتبر عنصر من عناصر التكاليف التي يجب أن تضاف إلى تكاليف نظام الحوافز لكي يكون فوائض التكاليف أقرب إلى الدقة للتحقق من صحة المقارنة بين تكاليف النظام والمائد من تطبيقه - وهذا هو صيغة الحكم على كفاءة نظام الحوافز .

وتحتختلف عملية ضخ الحافز وتكلفته بالنسبة للفئات المختلفة في الشركة وهي تتمثل في :

- لفواز مجلس الادارة - المديرون - المسؤولون والقادة -
- رؤساء الاقسام - عمال الانتاج - عمال خدمات الانتاج - نسبيات العمالة الأخرى .

ويصرف العائد من تطبيق نظام الحواجز طوال فترة تطبيقه بتجاوز الدخل الذى يدرءه ، ويحصل من تحمل تكاليف نظام الحواجز للحصول على عائد أعلى من تكاليفه فى المستقبل ، وتکاليف نظام الحواجز تمثل فى التكاليف التى تخضع بها الشركة نتيجة تطبيق نظام الحواجز ، بينما عائد ، يتمثل فى الدخل الذى يتم الحصول عليه من هذه التضخيم .

ويمكن قياس كفاءة نظام الحواجز بمقارنة تكاليف النظام بالعائد من تطبيقه ، ويتم اختبار نظام الحواجز الذى يحقق أقصى خفض فى التكاليف وأعلى معدل للإنتاجية مع عدم الاخلال بالجودة ، ويجب أن يكون العائد أعلى من التكاليف وهذا يمثل بالضرورة فحص مكونات نظام الحواجز المضوحة وعناصره والبلجي المدنس مقارنة بالصلب المحصل كعائد ونسبة الوفر تشير إلى نتيجة قياس التكاليف ومقارنتها بالعائد بالنسبة لنظام الحواجز .

ولقياس كفاءة نظام الحواجز يمكن استخدام المعادلات الآتية :

$$\text{نسبة العامل من تكاليف الحافز} = \frac{\text{اجمالي قيمة الحواجز المضوحة}}{\text{اجمالي عدد العاملين}} = \text{ليرة / عامل}$$

وكما زاد نصيب العامل من تكاليف الحافز المضوحة يعودى ذلك إلى تخفيف في التكاليف وزيادة في الإنتاج ويجب الا يزيد ذلك بنسبة أكبر من نسبة الخصم في التكاليف .

وهذه النسبة وما يضاف إليها من اجر يمكن من مقارنة مقدار ما يقابل من عائد تنعكس نتيجته على العملية الإنتاجية وتخفيف التكاليف التي يساهم فيها هذا العامل مقارنة بمقدار ما تكلف الشركة من حافز .

= مقدار مساهمة كل عامل في زيادة ارباح الشركة :

$$= \frac{\text{مقدار الزيادة في ارباح الشركة}}{\text{اجمالى عدد العاملين}} = \text{ليرة / عامل}$$

هذه الصادلة توضح مقدار مساهمة كل عامل في تحقيق زيادة فى ارباح الناتجة عن تخفيض التكاليف وزيادة الانتاج .

= مساهمة العامل فى زيادة ارباح الشركة - نصيب كل عامل من تكاليف الحوافز وهو يوضح مقدار الوفر المائدى على المنشأة .

فإذا كان هذا المبلغ موجب كما هو واضح فمعنى ذلك أن نظام الحوافز ذا جدوى تطبيقية أى يحقق عائدا أعلى من تكاليفه ، وإذا كانت النتيجة عكسية فمعنى ذلك أن تكاليف تطبيق نظام الحوافز أعلى من المائدى من هذا التطبيق أى لا جدوى من تطبيقه على المدى الطويل .

وفضلاً عما سبق يجب قياس كفاءة نظام الحوافز على فترات دورية محددة لبيان مدى تأثيره على تحقيق التكاليف وزيادة الكفاءة الانتاجية والتحقق من أن المائدى من تطبيقه يفوق تكاليفه وتكميل عناصر نظام الحوافز المباشرة وغير المباشرة - وعلى ذلك قىلى محاسب التكاليف مقارنة التكاليف المعيارية بالفعالية واتخاذ اسلوب التكاليف والمائد كإداة فهاس تكاليفية لمعرفة مدى تحقيق نظام الحوافز للأهداف المنوطة به باستخدام المؤشرات التالية :

$$\text{نسبة الاجور الحافزة} = \frac{\text{قيمة الاجور الحافز المنصرف للقسم (الشمات)}}{\text{قيمة الاجور لهذا القسم عن نفس الفترة}} \times 100$$

وهذه النسبة فى حدود ٣٣٪ كحد اقصى حيث أنها تمثل

الفرق بين الحد الادنى للانتاج وكمية الانتاج المتوقع وتحدد هذه النسبة حسب المعايير والمستويات القياسية للانتاج تحديدا سليما وعلى أساس علمي وصعلى .

- انتاجية ال犁ة من الحوافز بالنسبة لزيادة في الانتاج :

$$= \frac{\text{قيمة الانتاج الزائد عن الحد الادنى في القسم (الشريات)}}{\text{قيمة الاجور الحافزة في هذا القسم}} \times 100$$

وتوضح هذه النسبة مقدار الزيادة في الانتاج منسوبة الى مقدار الزيادة في تكاليف الحوافز المضافة ، وكلما زادت هذه النسبة أثبتت أن الماءد أعلى من التكاليف لتطبيق نظام الحوافز وهذا يدل على فعالية نظام الحوافز وجهوى تطبيقه .

- انتاجية ال犁ة من الاجور = $\frac{\text{قيمة انتاج القسم في فترة ما}}{\text{قيمة الاجور لهذا القسم في نفس الفترة}} \times 100$

ويجب الا نقل انتاجية ال犁ة من الحوافز عن انتاجيتها من الاجور بل يجب أن تكون أعلى منها أو مصادلة لها على الأقل لأن الهدف هو تخفيف تكاليف الوحدة المنتجة زيادة عن الحد الادنى .

(المبحث الثاني)

استخدام معدل المائد والتكليف

هناك ثلاثة جادٍ رئيسي يتم على أساسها الاختيار وهي :

- تحظيم المائد في ظل ثبات التكليف .
- تخفيض التكليف في ظل ثبات المائد .
- تحظيم الفرق بين المائد والتكليف في حالة عدم ثبات أي منهما .

ويمثل تقدير التكليف خطوة هامة من خطوات تطبيق أسلوب تحليل التكليف والمائد ولابد من الوقف بوضوح على مفاهيم التكليف وصلاحيتها في مختلف المواقف وكذلك أحسن تقدير التكليف الخاصة بكل بديل ، ويعتبر مفهوم تكلفة الفرصة البديلة انسن المفاهيم بالنسبة لعمليه الاختيار بين البداول خاصة اذا ما تم اخضاع هذه التكليف للتحليل التفاضلي الذي يركز على التغيرات في التكليف بالنسبة للقرارات المختلفة .

" وبالنسبة لتحديد المائد فإنه يمكن اتخاذ المائد النهائي الذي ينتج عن البرنامج كقياس الا ان ذلك لا يمكن ان يتم بشكل مطلق لأنه قد يكون للمائد النهائي عدة صور بحيث تصبح الوحدات غير متجانسة . ولهذا يتم اللجوء الى اجراء بديل وهو تحديد أوجه النشاط وتقييمها ثم يسلط حجم العمل المنجز في كل نشاط بالوقت الذي يستنفذه العاملون فـ اداء العمل كفرد / ساعة وقسمة عدد (افراد / ساعة) على عدد وحدات النشاط الضجوة تفتح نسبة الاداء وهي نسبة عدديه تمثل معدل عدد (فرد / ساعة) اللازم لإداء وحدة من حجم العمل في فترة زمنية معينة " . (١)

ويمثل تقدير التكاليف بالنسبة لنظام الحواجز خطوة كبيرة الاهمية عند تطبيق اسلوب تحمل التكاليف والمائدة وتشكون عملية التقدير كالتالي :

- ١ - تحديد عناصر التكاليف التي تحتاجها البرامج .
- ٢ - تحديد قيم هذه العناصر .

ويمكن بتقدير التكاليف وتحديد المائد بالنسبة لبرنامج نظام الحواجز يصبح من السهل حساب معدل كفاية التكاليف واستخدامه كمؤشر للاختيار بين السيارات البديلة .

ويمكن استخدام معدل التكاليف والمائدة - لدراسة مدى كفاية التكاليف ومدى تخطيئها بالمائدة من تطبيق نظام الحواجز بمعدل التكاليف والمائدة يحروف بأنه سعر الخصم الذي يسوى بين القيمة الحالية لتيار التكاليف الناجمة عن تطبيق نظام الحواجز وبين القيمة الحالية لتيار المائد الناتج عن هذا التطبيق ويتحدد المائد بمقدار الدخل الذي يمكن جمجم الموائد النقدية التي تنتج طول فترة تطبيق نظام الحواجز ، ويتحدد المائد على التكلفة الناتجة عن تطبيق النظام القابل للتقويم في شكل عائد نفسي ويتمثل المائد في قيمة التخفيض في التكاليف الذي ينتج عن تحمل تكلفة نظام الحواجز .^(١)

وتحدد المائد يتمثل في نسبة الموائد / التكاليف الناتجة عن تطبيق نظام الحواجز من الصادرة :

- E.J. Mishan, Cost-Benefit Analysis, Preager (1)
Publishers, New York-Washington, 1973, PP. 181-182.

$$\text{نسبة المائد / التكاليف} = \frac{\text{ع} - \text{ج}}{\text{ع} + \text{ج}} = \frac{\text{ع} - \text{ج}}{\text{ع} + \text{ث} + \text{ج}} = \frac{\text{ع} - \text{ج}}{\text{ع} + \text{ل}}$$

- حيث ع = المائد الذي يعود على الشركة من خلال تطبيق نظام الحوافز
 ل = الفترة الانتاجية للعامل المتحصل على المائد .
 ث = حجم الاستثمار (في تكلفة نظام الحوافز) .
 ج = التكاليف التي تحصلها الشركة في شكل حافز يدفع للعامل .

ويتضح أنه كلما كانت النسبة السابقة مرتفعة كلما أدى ذلك إلى تفضيل تطبيق نظام الحوافز في الشركة ، وهنا تبرز أهمية معدلفائدة المستخدم في حساب نسبة المائد / التكاليف فكلما كان منخفضاً ارتفعت النسبة السابقة والمكس صحيح .

وكذلك فإن معدل المائد على التكاليف يمكن أن يتمثل في المعدل الداخلي للمائد على الشركة من تطبيق نظام الحوافز .

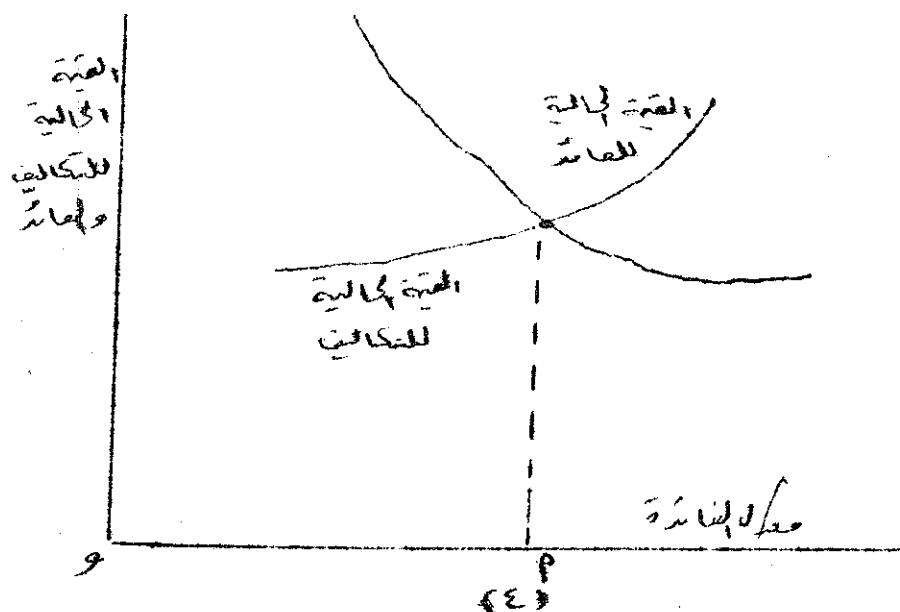
إن المعدل الداخلي للمائد هو معدلفائدة الذي يتساول بين القيمة الحالية للمائد ، والقيمة الحالية لتكلفة نظام الحوافز والذي نرمز له (١) ويمكن من خلال هذه الطريقة أن نوجد المعدل الداخلي للمائد على التكاليف وهو أن المعدل الداخلي للمائد هو معدلفائدة الذي يجعل القيمة الحالية للمائد مطروحاً منه القيمة الحالية لتكلفة نظام الحوافز = صفر .

$$L = 1 - \frac{\text{ع} - \text{ج}}{(1 + M) \text{ل}} = \text{صفر}$$

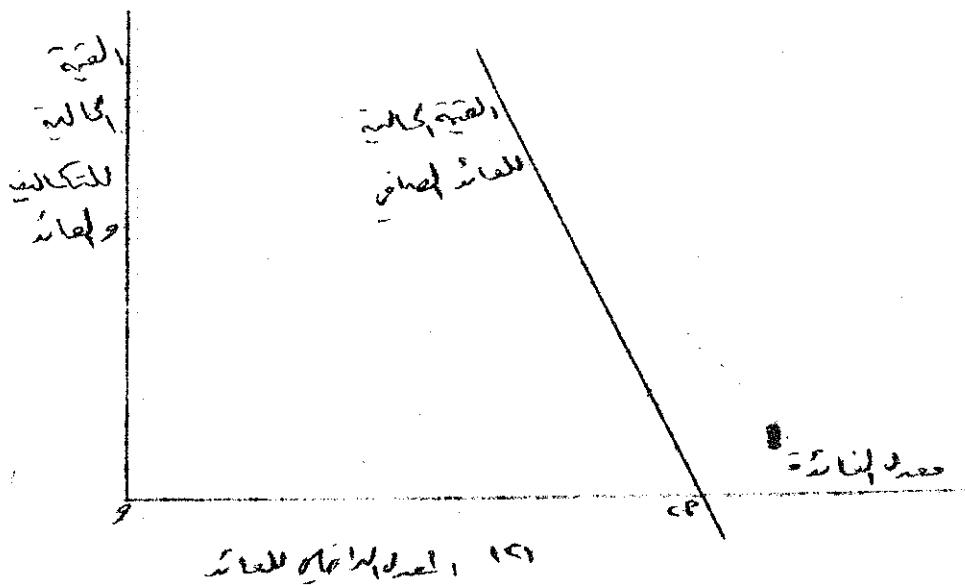
ويمكن الوصول الى المعدل الداخلى للمائدة من خلال عملية التكرار ويمكن أيضا باستخدام الرسم البياني وتتضمن العملية التكرارية اختيار معدل فائدة وحساب صافى القيمة الحالية من الصادلة السابقة . فإذا ما كانت القيمة (موجبة) تختار معدل فائدة أعلى ، أما إذا كانت القيمة (سالبة) فسوف تختار معدل فائدة أقل ، وبمداد العساب على نحو متكرر حتى نصل بالتقريب الى القيمة الصفرية للصادلة السابقة وفي هذه الحالة يمكن أن يكون معدل الفائدة هو نفسه المعدل الداخلى للمائد .

ويمكن استخدام الطريقة البيانية :

(١) باستخدام الطريقة البيانية يمكن تصوير القيمة الحالية للتکاليف والمائد على المحور الرأسى ، ومعدل الفائدة على المحور الرأسى .



والرسم السابق يوضح القيمة الحالية للتکاليف والمائدة عند معدلات الفائدة المختلفة او معدل الفائدة الذي يتحدد بتناظر منحنى التکاليف مع منحنى المائدة ، حيث يكون هذا المعدل الداخلى للمائدة (١) كما في الشكل السابق . ويمكن على نحو بديل أن توضع القيمة الطالية للمائدة الصافي في شكل آخر (الشكل ٢) عند معدلات الفائدة المختلفة ، ويكون معدل الفائدة الذي يتناطع عنه منحنى القيمة الحالية للمائدة الصافي مع المحور الأفقي هو نفسه المعدل الداخلى للمائدة (٢) في شكل (٢) .



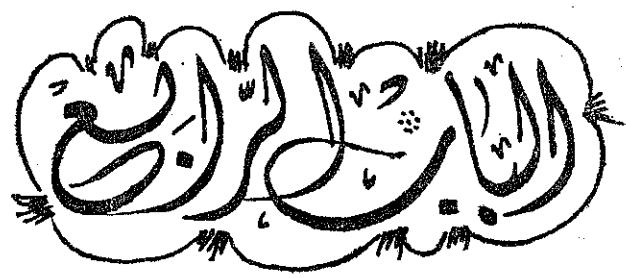
ويتميز المعدل الداخلى للمائدة عن نسبة التکاليف للمائدة ، بأنه يقلل في عملية اتخاذ القرار وتحمّل تکاليف تطبيق نظام الحوافز ، مع الاعتماد الكبير على معدل الفائدة المستخدم لخص التکاليف والمائدة مع الاعتماد الكبير على معدل الفائدة باستخدام لخص التکاليف والمائدة بحيث أن المعدل الداخلى للمائدة يساوى مع معدل الفائدة المستخدم في خصم المائدة والتکاليف بينما عند استخدام نسبة التکاليف والمائدة

النخفظات على اسلوب التكاليف والمائدة في قياس تكاليف نظام الحوافز:

- ١ - ان هذا الاسلوب يعتمد على قياس كل من التكاليف والمائدة وهي في شركتي ستار وسفن اب بحسب الحصول على اى منها ، فبالنسبة لجانب التكاليف يصعب الحصول على بيانات تتصل بمتلازمة الفرصة المبدلة لتطبيق نظام الحوافز ، وفي جانب الموائد يصعب التنبؤ بالمائدة المتظر من كل عامل على شكل خفوس في تكاليف الاتصال ويعتمد هذا الاسلوب على افتراض ضئلي وهو ثبات الظروف الحالية في المستقبل .
- ٢ - يستخدم هذا اسلوب المائدة المتوسط على تكاليف نظام الحوافز وتطبيقه في الشركة ، ويقرب على ذلك أن القرارات بتطبيق نظام الحوافز فقط لهذا الاسلوب قد تكون غير سليمة طالما أن المائد المتوسط يختلف من فترة لأخرى .
- ٣ - أن تحليل معدل المائدة لا يعطي آية اجابات كمية للتخطيط والرغم من أنه يوضح للمخططين وتحذى القرارات الادارية والاستثمارية خطة الاتجاه العام الذي يمكن أن نحصل فيه على عائد أكبر ، ولكن لا يوضح ليهم الى أى مدى يمكن الاستمرار في هذا الاتجاه .
- ٤ - ان اسلوب معدل التكاليف والمائدة يعطى المعدلات الماضية للمائد بينما ما يحتاج اليه في التخطيط لتطبيق نظام الحوافز هو المعدلات المستقبلة .

وللتغلب على التحفظات السابقة ، وبالرغم من ذلك كان اسلوب تحليل التكاليف والمائد يؤكد الحاجة الدائمة الى اختيار البديل عند تطبيق نظام الحوافز في الشركة ومقارنة عوائدها وتكميلها لكن يمكن اختيار أفضليتها ، وعندما تحسن البيانات المتعلقة بالمائد والتكاليف كان اسلوب تحليل التكاليف والمائد سوف يمدنا بتوجيه أفضل في تطبيق نظام الحوافز في شركة ستار وسفن آب .

واسلوب تحليل التكاليف والمائد يقيس المائد والتكاليف المباشرة التي تعود على الشركة والعاملين ويحمل بشكل ملحوظ المائد والتكاليف غير المباشرة والتي تزيد أهميتها بالنسبة للشركة كما أن اسلوب تحليل التكاليف والمائد يحتاج الى الصيادات المستقبلة للمائد ، ومن الصعوبات التي يواجهها محاسب التكاليف في هذا المجال هي صعوبة الحصول على البيانات الدقيقة لاسلوب تحليل التكاليف والمائد ، مما يجعله في كثير من الاحيان يلجأ للتذرير الشخصى للوصول لنتيجة المقارنة والقياس وما يصاحب ذلك من صعوبات عملية تواجه الباحث .



«الباب الرابع»

الدراسة التطبيقية

- الفصل الأول :** تحليل التكلفة والائد لنظام الحواجز .
- الفصل الثاني :** أهمية برنامج خفض التكاليف في صناعة المشروبات الفاخرة
- الفصل الثالث :** مجالات النشاط ومعدلات قياس كفاءة نظام الحواجز
- الفصل الرابع :** تقييم نظم الحواجز في صناعة المشروبات الفاخرة
- الفصل الخامس:** النظام المقترن لخفر التكاليف .

((الباب الرابع))

الدراسة التطبيقية

المقدمة :

تحتبر صناعة المشروبات الفاربة من اكثر الصناعات الفذائية انتشارا واهمية نظرا لازدياد المنافسة بين الشركات العالمية في فتح فروع ووكالات لها في جميع الدول ولذلك اكتسبت اهمية كبيرة من حيث اعتبارها نوع من أنواع الدخل القومي بالنسبة للدولة ومجال جديد لامتصاص الایمدادي الماطلة .

ولقد دخلت صناعة المشروبات الفاربة قطاع غزة ابان عام ١٩٥٠ حيث كانت مصانع مشروب "الميضة" و "غزة كولا" و "UP 7" ثم بعد ذلك أنشئت شركة ستار STAR عام ١٩٧٥ وهي أحد فروع الشركة العالمية الأمريكية CRUCH " " وعدد مصانع المشروبات الشانية يبلغ أربعة مصانع وهي STAR و Gaza Colla, 7 up, Hapi, Star ولكن شركة وتشاركها 7 UP هذه الشهيرة " " .
نظرا لما تتفق به من شهرة عالمية وغزارة الانتاج فانها تسيطر على الاسواق (١)

ونجد أن انتاج شركة STAR يمثل النصيب الأكبر في الانتاج للمشروبات الفاربة في المنطقة وتزايد هذه النسبة من سنة لآخر وهي تتفق ٦٧% من انتاج المشروبات الفاربة في قطاع غزة .

(١) د. عنان العماري ، التطور الزراعي والصناعي الفلسطيني من ١٩٠٠ - ١٩٧٨ بحث احصائي ، مركز الدراسات الفلسطينية ، بيروت ، اذار /

وقد مساعدة هذه الصناعة على أن تتحل النصيب الأكبر في السوق
انتشار مراكز التوزيع في جميع أنحاء المنطقة من مدن القطاع والضفة الغربية
وشرق الأردن وسوريا ولبنان .

ويأتي ترتيب صناعة المشروبات الفازية الترتيب الأول من حيث الميكل
الصناعي في قطاع غزوة حيث صناعة النسيج وشبكة المواصل والحضارات
ومصادر الزيوت ومصانع الثلوج ومطاحن الفلايل ومخابز وصناعات غذائية
وصناعة الصابون وصناعة الفخار .

وصناعة المشروبات الفازية من الصناعات التي تفدي الأسواق المحلية
والخارجية وذلك عن طريق تشجيع التسويق الداخلي والخارجي وتدقيق
النظر نجد أن التجارة الخارجية استيراداً وتصديرها ودعاة من دعاء
التنمية الاقتصادية ويجب تجنبه كافة الامكانيات التي تضمن الخطة الاتصال
النجاح المرجو منها ، ولما كان التصدير هو البداية في تطبيق هذه
السياسة فيجب أن يتم تصدير السلع التي يشترط أن تكون على أعلى مستوى
من الجودة حتى تحفظ بأسواقها الخارجية كما يجب أن تتميز بأسعار
تنافسية وبذلك تكون سياسة خفض التكاليف ضرورة حتمية لنجاح سياسة
التصدير .

وعلى المستوى القومي فإن هذه الصناعة تؤدي إلى استغلال الطاقة
البشرية الماطلة والحد من مشكلة التضخم وذلك باجتذاب العمالة الصناعية
وزيادة مستوى الكفاءة في استغلال الموارد البشرية وينبئ إلى زيادة

ويقوم الباحث بالتركيز في هذا الباب على خصبة نصول :

- الفصل الأول : تحليل التكلفة والعائد لنظام الحوافز .
- الفصل الثاني : أهمية برنامج خفض التكاليف .
- الفصل الثالث : مجالات النشاط ومددلات قياس كفاءة نظام الحوافز .
- الفصل الرابع : تقييم نظم الحوافز في صناعة المشروبات النازية
- الفصل الخامس : النظام المقترن للحوافز .

(١) د . محمد السيد عبد الكريم ، محاسبة التكاليف ، القاهرة ، ١٩٨٠ ص ١٨٥ .

يرجع :

(٢) د . حازم احمد يس ، دراسة في المحاسبة القومية ، دار النشر

المصرية ، القاهرة ، ١٩٧٩ .

((الفصل الأول))

تحليل التكلفة والعائد لنظام الحوافز

يتم تحليل تكاليف نظام الحوافز وذلك عن طريق تقدير تكاليف كل عنصر من عناصر نظام الحوافز - حسبما هو متاح للباحث - وذلك حسب أهمية المنصر وقيمه بالنسبة لشركة ستار ، ويقوم الباحث بمقارنة تكاليف نظام الحوافز وتحديد نصيب كل عامل ومقارنته بمقدار صايتها في زيادة أرباح الشركة وكذلك استخدام النسب في تحديد كفاءة نظام الحوافز بالنسبة للإقسام الانتاجية ويضمن الباحث في هذا الفصل ثائمة بالحوافز التي لا يمكن تحديد قيمتها ببساطة ، وأيضاً نظراً لمدّم تكرارها وبالتالي تختبر حواجز غير معاشرة أو ضئيلة ضمن بنود حواجز أخرى يتم إجمالها واضافتها إلى التكاليف المباشرة لتصل إلى التكاليف الكلية لنظام الحوافز واستخراج متوسط نصيب العامل من هذه التكاليف ومقارنتها بمتوسط صايتها العامل في زيادة الربحية .

ويرى الباحث في هذا الفصل - حسب البيانات المتاحة - تحليلًا للتكلفة والعائد لنظام الحوافز بشركة ستار للمشاريع الفازية موضحًا مقدار مساهمة العامل في زيادة الربحية يمثل تقدير التكاليف بالنسبة لأنظمة الحواجز خطوة كبيرة الأهمية عند تطبيق أسلوب التكلفة والعائد وأساساً تتكون عملية التقدير كالتالي :

أولاً : تحديد عناصر التكاليف التي يحتاجها نظام الحوافز .

ثانياً : تحديد قيم هذه العناصر .

ويمكن التمييز — من وجهة نظر الباحث — بالنسبة لتكاليف نظام
الحوافز بين التكاليف المباشرة والتكاليف غير المباشرة ، وتكون التكاليف
المباشرة من النفقات المدفوعة في سبيل تحقيق هدف خفض التكاليف ، أما
التكاليف غير المباشرة وهي ماتتحمله الشركة من نفقات لا يمكن صرفة أثراً
مباشراً على خفض التكاليف ويمكن تحليل عناصر تكاليف نظام الحوافز كالتالي :
(١)

القيمة بالليرة	عناصر تكاليف نظام الحوافز
٢٤٥٠٠٠	المكافآت التشجيعية
٨٦٠٠٠	العلاوات الاستثنائية
٦٤٠٠٠	الوجبات الفذائية بأسعار رمزية
٥٥٠٠٠	المساعدات المالية في المناسبات
٤٠٠٠٠	العلاج المجاني لأسر العاملين
٨٨٠٠٠	تقديم قروض للعاملين (بدون فوائد — أو بفوائد بسيطة)
٤٩٠٠٠	بدل ملابس
١٨٠٠٠٠	الأجور التشجيعية
١٥٠٠٠٠	الخدمات السكانية والتوطين
٣٤٠٠٠	الممتاثات وضع الدراسة
٣٠٠٠٠	أنواع أخرى من الحوافز
٢٣٧١٠٠٠	اجمالي تكلفة نظام الحوافز

جدول (٦)

وكما اتضح للباحث فإن إجمالي تكاليف نظام الحوافز حوالي
٢٣٧١٠٠٠ ليرة ويتمثل هدف أي نظام للحوافز إلى خفض تكاليف الانتاج

(١) هذه أهم عناصر تكاليف نظام الحوافز كما اتضح للباحث والتي تمثل
النسبة الأكبر والتي يمكن حصر تكاليفها لمطالبتها بمقدار ما تحقق
من مساهمة في زيادة الربح وخفض تكاليف الانتاج وهي تختلف من
شركة لأخرى ومن صناعة لأخرى .

وزيادة الربحية والذى يتحقق منه زيادة قدرة الماطلين على أداء اعمالهم بكفاءة ، وليهذا يمكن تحديد عائد أو ناتج نظام الحواجز بأنه التغير فى أداء الماطلين والخض فى تكاليف الانتاج نتيجة لتطبيق نظام الحواجز وهناك حالتان عنده تقدير المائدة هو فى حالة عدم تطبيق نظام للحواجز وحالة تطبيق نظام للحواجز ، وعن طريق تقدير التكاليف وتحديد العائد بالنسبة لأنظمة الحواجز يكون من السهل حساب معدل كفاية التكاليف لكل نظام واستخدامه كمؤشر للاختيار بين الأنظمة البديلة البادرة لخفض التكاليف ويستخدم الباحث فى هذا الصدد العديد من المعدلات للحكم على كفاءة نظام الحواجز باستخدام تحليل التكلفة والعائد .

يمكن احتساب متوسط نصيب العامل من تكلفة نظام الحواجز وذلك بقسمة إجمالي قيمة الحواجز المضوية على إجمالي عدد الماطلين كالتالى :

$$\frac{٢٣٧١٠٠}{٣٤٠} = ٦٩٧٣٢٠ \text{ ليرة / عامل}$$

ويجب الا يزيد ذلك بنسبيه أكبر من نسبة الخض فى التكاليف او الزيادة فى الربحية الناتجة .

ولذلك يجب قياس متوسط مقدار مساهمة كل عامل فى زيادة ارباح الشركة ، وذلك بقسمة مقدار الزيادة فى ارباح الشركة على إجمالي عدد الماطلين كالتالى :

$$\frac{٣٩٢٠٥١٤}{٣٤٠} = ١١٥٣٠٩٢٠ \text{ ليرة / عامل}$$

وتوضح هذه المعادلة مقدار مساهمة كل عامل فى تحقيق زيادة فى الارباح الناتجة عن خفض التكاليف وزيادة الربحية .

وكذلك يتم مقارنة التكلفة بالمائد كالتالي :

(متوسط مقدار مساهمة العامل في زيادة أرباح الشركة - متوسط

نصيب كل عامل من تكاليف نظام الحوافز) .

$$= ٤٥٦٣٩٠ - ٢٩٧٣٥٣٠ = ١١٥٣٠٩٤٠$$

وهذا يوضح مقدار الموفر المائد على الشركة وهذا يعني أن المائد يفوق التكلفة ويجب أن يتم القياس على فترات دورية محددة لبيان أثره على خفض التكاليف ولذلك كان لزاماً أن يتم استخدام المديد من المؤشرات للتحقيق من كفاءة نظام الحوافز فنستخدم نسبة الأجر الحافزة وذلك بقسمة قيمة الأجر الحافزة المنصرفة لقسم ما على قيمة الأجر لهذا القسم عن نفس الفترة كالتالي :

$$\frac{٤٨٦٠٠}{١٦٢٩٣٠} \times 100 = ٣٠\%$$

وهذه النسبة يجب أن تكون في حدود ٣٣٪ كحد أقصى أنها تمثل الفرق بين الحد الأدنى للإنتاج وكمية الانتاج المتوقع .

وستستخدم أيضاً نسبة انتاجية الليمة من الحوافز بالنسبة للزيادة في الانتاج بقسمة قيمة الانتاج الزائد عن الحد الأدنى في القسم إلى قيمة الأجر الحافزة في هذا القسم كالتالي :

$$\frac{٤٠٠٠٠}{٤٨٦٠٠} \times 100 = ١١١\%$$

وتوضح هذه الزيادة في الانتاج مسبيه إلى مقدار الزيادة في تكاليف الحوافز المنحوبة ، وكلما زادت هذه النسبة أثبتت أن المائد أعلى

من التكلفة لتطبيق نظام الحوافز وهذا يدل على فعالية نظام الحوافز وجدوى تطبيقه .

وكذلك تستخدم نسبة انتاجية الليبرة من الأجر بقسمة قيمة انتاج
القسم في فترة ما إلى قيمة الأجر لهذا القسم في نفس الفترة كالتالي :

$$\frac{١٤٥٣٠٠٠}{١٦٢٩٣٠} \times ١٠٠ = ٨٩\%$$

ويجب الا نقل انتاجية الليبرة من الحوافز عن انتاجيتها من الاجور بل يجب ان تكون أعلى منها او معادلة لها على الأقل لأن المهدف هو تخفيض تكاليف الوحدة المنتجة زيادة عن الحد الأدنى للانتاج .

واستخدام المعدل الاحصائي :

$$\text{نسبة المائدة / التكاليف} = \frac{\text{مج}}{\text{ل}} = \frac{n}{(n+r)l} \times 100$$

لقد اتضح سابقاً بالنسبة للمعامل كان مقدار مساهمته في الربحية مبلغ ١١٥٣٠٩٢٠ ليرة مقابل ماتكلفة الشركة من حافز مايتقارب ٦٩٧٣٥٢٠ ليرة وكان مقدار المائدة الصافي للشركة حوالي ٤٥٥٧٣٩٠ ليرة وذلك :

$$= \frac{٤٥٥٧٣٩٠}{١١٥٣٠٩٢٠} \times ٦٩٧٣٥٢٠ = ١٦٥\%$$

وهناك الحوافز غير المباشرة او الاضافية التي يصعب تقييمها ويمكن ايجازها في القائمة التالية :

(١) يرجى :

٦- منصور احمد منصور، الحوافز والدروافن في قطاع الانتاج، دراسة مقارنة، المنظمة العربية للعلوم الادارية، مطبعة هيئة مصر للنشر والتوزيع، فبراير ١٩٧٦، ص ١٧ - ١٨ - ١٩ .

القيمة بالليرة	عناصر التكاليف	نوع الحوافز الاضافية
xx	<ul style="list-style-type: none"> - البدل النقدي للاجازات الرسمية - المزايا المالية الاضافية في النهايات الليلية 	١ - حوافز اضافية مقابل عمل يؤدي :
xx	<ul style="list-style-type: none"> - المزايا المالية عن عمل وقت اضافي - البدل النقدي للمعمل في الاجازة الاسبوعية 	
xx	<ul style="list-style-type: none"> - مكافآت الاعياد السنوية - مكافآت الجودة في الانتاج 	٢ - حوافز نقدية غير مرتبطة بالانتاج :
xx	<ul style="list-style-type: none"> - مكافآت اتباع تعليمات الامن والصيانة - مكافآت الخدمة الممتازة 	
xx	<ul style="list-style-type: none"> - مكافآت تقديم اقتراحات بناءً - مكافآت نهاية السنة المالية 	
xx	<ul style="list-style-type: none"> - البدل النقدي للاجازات غير الرسمية 	٣ - حوافز نقدية غير مرتبطة ب ساعات العمل
xx	<ul style="list-style-type: none"> - الاجر المدفوع للوقت الذي يقضيه العامل خارج الشركة بساذن مثل الذهب للأدلة بشهادة في المحكمة ٠٠٠ الخ - الاجر المدفوع عن أوقات تناول الفداء 	
xx	<ul style="list-style-type: none"> - المزايا المالية المدفوعة في حالات وفاة احد افراد العائلة 	
xx	<ul style="list-style-type: none"> - المزايا المالية المدفوعة للوقت الذى يستغرقه العامل فى تغيير ملابس او الاستعداد للعمل 	
xx	<ul style="list-style-type: none"> - اقساط التأمين التي تدفعها الشركة لصالح العامل 	٤ - الحوافز الاضافية في نطاق حماية العامل
xx	<ul style="list-style-type: none"> - المزايا المالية الاضافية في حالة المجز 	
xx	<ul style="list-style-type: none"> - المزايا المالية الاضافية في حالات الرعاية الصحية والعلاجية 	

القيمة بالليرة	عناصر التكافل	نوع الحوافز الاضافية
xx	<ul style="list-style-type: none"> - اقساط التأمين المدفوعة لصالح العامل ضد السرقات - الضمانات المالية التي تؤديها الشركة لصالح العامل 	
xx	<ul style="list-style-type: none"> - توفير المطاعم في مكان العمل - توفير الوسائل الرياضية والاجتماعية * - تقديم استشارات نفسية وقانونية * 	٥ - حوافز اضافية للخدمات
xx	الاجمالى	

جدول (٢)

((الفصل الثاني))

أهمية برنامج خفض التكاليف في صناعة المشروبات الفازية

يرى الباحث ضرورة تطبيق برنامج لخفض التكاليف يسير مواكبها لتطبيق نظام سليم للحوافز ، وذلك لكي يتم العمل باسلوب علمي وعلى منظمة ويسحق هدف الشركة في تحقيق ثلاثة الانتاج وزيادته في كافة المجالات في الشركة (الانتاج والتخزين والتسويق والنقل والشراء) .

ويقوم الباحث في هذا الفصل بتحديد الصعوبات التي تواجهه تطبيق برنامج لخفض التكاليف في صناعة المشروبات الفازية وكيفية التغلب على هذه الصعوبات وذلك من خلال مباحثين :

المبحث الأول : الصعوبات التي تواجهه برنامج خفض التكاليف .

المبحث الثاني : كيفية التغلب على الصعوبات التي تواجهه برنامج خفض التكاليف .

(المبحث الأول)

الصعوبات التي تواجه برنامج خفض التكاليف

يستعرض الباحث في هذا المبحث الصعوبات التي تواجه صناعة المشروبات الفاتحة في تطبيق برنامج خفض التكاليف .

(١)

أولاً : من ناحية العطالة :

تواجه الشركات شكلة تغير البنية العمالية ودوران المعاملة المستمر حيث اتضح في شركة ستار أن هناك فارق كبير بين العدد الفعلي والمدد المستهدف للعاملين في عامي ١٩٧٧ ، ١٩٧٨ ويزيد هذا الفرق بالنسبة للعاملين بالانتاج والخدمات الانتاجية بينما يقل بالنسبة لنشاط التسويق والإدارة المالية وهذا يدل على اجتذاب سوق العمل لعمال الانتاج ولعمال الخدمات الانتاجية .

كذلك بلغت نسبة العاملين في الخدمات الانتاجية إلى إجمالي العاملين في الشركة ٤٥% ، ٤٧% ، ٥٣% في السنوات ١٩٧٧ ، ١٩٧٨ ، ١٩٧٩ على التوالي هذا يعني أن الزيادة في عدد العاملين لاتتناسب بزيادة في عمال الصيانة والحركة ، وهم الذين يحملون في الخدمات الانتاجية وترفع أسباب المشكلات السابقة إلى انخفاض معدل الأجرور في الشركة متارينا به في شركات أخرى ، مما يدفع العمال إلى ترك العمل أو عدم اتثال العمال الجدد للعمل بالشركة .

بالإضافة إلى المشكلات السابقة ظان شركة سفن أب تماهى من النص في عدد العاملين بقطاع الانتاج بنسبة ٩% في سنة ١٩٧٧ وزيادة بنسبة ٥% في سنة ١٩٧٩ .

هذا بالإضافة إلى الخوف من أن يؤدي برنامج خفض التكاليف إلى الاستغناء الكل أو الجزئي عن العمال وتعرضهم للبطالة وبالتالي يخشون عن العجل الذي شركات أخرى لضمان الاستقرار بعد أن زحف العمل الآلي على هذه الصناعة وأصبحت الآلة تشكل الجزء الأكبر من الطاقة الإنتاجية.

ثانياً : الادارة العليا والمتوسطى :

تعانى الشركاتان من عدة مشاكل في هذه الناحية حيث يتفق أنس في شركة ستار ارتفعت نسبة الماطلين غير المؤهلين بالمقارنة بالمستوى السائد في الصناعات الغذائية حيث بلغت فيها ٥٪٨%.

وكذلك انخفضت نسبة ذوى المؤهلات المتوسطة في الشركة عنها في الصناعات الغذائية حيث بلغت في الاولى ٩% بينما بلغت في الثانية ٢٠٪١% ويعمل معظم هؤلاء الأفراد بالحسابات بالإضافة إلى المدد القليل الذي يعمل في أقسام الانتاج والصيانة والتسويق.

وكذلك تقل نسبة المؤهلات العليا في الشركة عن النسبة السائدة في الصناعات الغذائية حيث بلغت في الشركة ١٥٪ بينما بلغت في الصناعات الغذائية ٩٥٪ ويماشر معظم هؤلاء الماطلين أعمالاً إشرافية ووظيفية.

اما شركة سفن آب فبالإضافة إلى ما سبق نجد أن نسبة المؤهلات المتوسطة (١٧٪) وهي أقل منها في شركة ستار حيث كانت ٩%، وأن أقل منها أنها في الصناعات الغذائية حيث بلغت ٢٠٪، ويدخل ضمن

نسبة المُهَلَّات المُتوسطة الحاصلون على المُهَلَّات الفنية الأخرى .

وهذا يجسِّد ندرة وجود الأفراد الائتمان للقيام بعملية خفض التكاليف والتزامهم بالعديد من الاعمال في نطاق الشركة .

وكذلك مشكلة التهرب من المسئولية هي خفض التكاليف لدى المديرين حيث يسعى كل منهم إلى ابعاد هذا الشخص عن دائرة اختصاصه .

ثالثاً : الظروف المادية والشفافية :

من ناحية العقبات المالية فإن هذه الصناعة تماهى من مشكلة التضخم حيث كان الدولار يساوى ١٠ ليرات في عام ١٩٧٥ في بداية أعمال الشركات ارتفع إلى حوالي ٤٢٥ ليرة ووصل في عام ١٩٨٠ إلى ٦٥ ليرة وهذا يدل على الارتفاع المستمر للأسعار والذي يعود إلى ارتفاع التكلفة وتقليل الربحية .

وكانت تكلفة المواد الأولية للزجاجة من الصروب في عام ١٩٧٥ حوالي ٤٥ ليرة وفي عام ١٩٧٩ كانت ٥٥ ليرة وفي عام ١٩٨١ وصلت إلى ٧٩٠ ليرة .

كذلك تماهى الشركاتان من النص في رأس المال العامل وكذلك الثابت وفقاً للظروف المالية وقلة مصادر الاقتراض .

وكذلك تتأثر شركة ستار وسفن أب للظروف الطبيعية السيئة مثل هطول الثلوج والأمطار ووجوده مصنع ستار في منطقة غير سكانية مما يكلف الشركة بتكلفة النقل التي تمثل جزء كبير من التكلفة الإجمالية . وكذلك مشكلة تحديد عدد الماءلين على خطوط الانتاج .

(المبحث الثاني)

كيفية التغلب على المصوّمات التي تواجه برنامج خفض التكاليف

يورد الباحث أهمية توافر بيانات ومعلومات عن تذليل المصوّمات التي تواجه تطبيق برنامج خفض التكاليف في أقسام الانتاج .

أولاً : بيان ما ليس هو خفض لتكلفة :

يجب أن يوضح ذلك عن طريق توافر نظام دقيق لرفع التقارير المحاسبية بكافة أنواعها لاماكن متابعة برنامج خفض التكاليف والوقوف بقائمة على ما يتحققه من نتائج وتبادل التقارير بين الأقسام المختلفة للأطلاع على سير العمل مثل الاتصال بين أقسام الانتاج والاقسام الإدارية أو أقسام التوزيع والتسيير وأقسام الورش والنقل .

ويجب تكافف كافة الادارات في وضع وتطبيق برنامج خفض التكاليف لكن يكون العمل جاداً وناجحاً وأن لا يكون خفض جزء من التكلفة على حساب وظائف المفتح أو جودته الانتاجية أو نشاط من نشاطات الشركة .

ثانياً : أن يكون هناك مجال لخفض التكاليف وهي عملية مستمرة فإذا كانت الآلات التي لدى أحدى الشركات جديدة ومتقدمة وكان عاليها مدربين تدريباً فنياً وكانت مواد التشغيل مطابقة للمواصفات وكان تنظيم المشاة سليماً ، ففي هذه الحالة يسهل تطبيق برنامج خفض التكاليف .

ثالثاً : توافر بيانات ومعلومات كاملة عن عناصر التكاليف بصفة عامة وعن تكاليف كل ادارة وكل قسم سواء أقسام الانتاج واطحبيه من أقسام

التحبّث والشريات والتشفّيل وصيانة الماكينات ومن كل عملية انتاجية وكذلك عن تكلفة وحدة الانتاج النهائية .

رابعاً : دة تقييم النتائج فلكل برنامج لخفض التكاليف نتائج يسفر عنها التطبيق المطل كخفض تكلفة انتاج الزجاجة من المشروب عن طريق الحد من الاسراف في المواد الخام او عن طريق ترشيد كثافة الماء الماءين وللموقف على مدى تحقيق هذا البرنامج تقييماً دقيقاً حتى يتبيّن للادارة ان كانت النتائج التي حققها هي النتائج القصوى أم أنه يمكن زيادة فاعلية البرنامج تجاه الشخص .

خامسًا : يعني أن يحقق أي برنامج لخفض التكاليف الهدف منه بأقل تكلفة ممكنة . وبخض ذلك كله لطبيعة برنامج تخفيض التكاليف، هل هو طول الأجل ويؤدي الى تغييرات فنية ، أم تقصير الأجل ويؤدي الى تغييرات تكون روتينية ” . (١)

(١) د. محمد السيد عبد الكريم ، مشكلة تخفيض التكاليف ، بحث غير منشور القاهرة ، من ٣٠

تقرير تسيير الاداء - شركة سمار للضرورات الفنية عن السنوات من ١٩٧١ الى ١٩٧٧

- ١٤٠ -
 (جدول تبيان المطالبات المسترددة والفضلية

السنة	الإدارات والمجالس	النوع	عمال الخدمة بالإنجليزية		عمال الخدمة باللغة العربية		الإقطاع		الإقطاع		السنة
			مسترددة	فضل	مسترددة	فضل	مسترددة	فضل	مسترددة	فضل	
١٩٧٦%	١١٦	١٠٠	١٠٠	٩٩%	١٠٠	٩٩%	٢٠٠	٢٠٠	٣٠٢	٣٧٢	١٩٧٦
١٩٧٧%	١٤٨	٨٠١	١٠٣	٩٩%	١٠٣	٩٩%	٢١٣	٢١٣	٣٠٠	٣٧٢	١٩٧٧
١٩٧٨%	٩٣	٧٦	٧٠	٦٠%	٧٠	٦٠%	٥٧١	٥٧١	٣٩٨	٣٣٨	١٩٧٨
١٩٧٩%	١١٤	٨٠١	١٠٣	٩٩%	١٠٣	٩٩%	٢١٣	٢١٣	٣٠٠	٣٧٢	١٩٧٩

بيان عدد المطالبين بالفعل والمستردف في شركة سمار للمشاريع الفنية في السنوات من ١٩٧١ / ١٩٧٧

يتحقق من الجدول السابـق ما يلى :

- ١ - هناك فارق كبير بين المدد الفعلى والعدد المستهدف للعاملين في عام ١٩٧٧ و ١٩٧٨ ، ويزيد هذا الفرق بالنسبة للعاملين بالانتاج والخدمات الانتاجية بينما يتقل بالنسبة لنشاط التسويق والإدارة المالية وهذا يدل على اجتذاب سوق العمل لعمال الانتاج ولعمال الخدمات الانتاجية .
- ٢ - زاد المدد الفعلى للعمال عن المدد المستهدف في سنة ١٩٧٩ (بالنسبة للانتاج) بينما نقص في الخدمات الانتاجية وتساوي في التسويق وتقارب في الادارة المالية .
- ٣ - بلغت نسبة العاملين في الخدمات الانتاجية الى اجمالي العاملين في الشركة ٤٥٪ ، ٤٧٪ ، ٥٣٪ في السنوات ١٩٧٩، ١٩٧٨ ، ١٩٧٧ على التوالي وهذا يعني أن الزيادة في عدد العاملين لاتناسبها زيادة في عمال الصيانة والحركة وهم الذين يحملون في الخدمات الانتاجية وترجع أسباب المشكلات السابقة الى انخفاض معدل الاجور مقارنة به في شركات أخرى ، مما يدفع العمال الى ترك العمل أو عدم اقبال العمال الجدد للعمل بالشركة .
وللتغلب على هذه المشاكل يقترح الباحث :

- ١ - وضع نظام للحوافز يجعل على زيادة أجور العاملين في المجالات المختلفة
- ٢ - تخفيض عدد شراء الالات الحديثة شوطاً يلزم الشركة البائعة تدريب عدد من العمال الفنيين على صيانة الالات وعمل دورات تدريبية لعمال الصيانة

٣ - تعيين عدد احتياطي من الطالب اللازم لمواجهة حالات ترك العمل
لأسباب مختلفة .

٤ - جمل زمن الوردية ١٠ ساعات بدل ٨ ساعات ، مع اعتبار الساعتين
الإضافيتين بمثابة عمل إضافي وذلك وفقاً لاجر المطال بمقادره .

مقارنة بين عدد الماطرين الفعل والمستهدف في شركة سفن أب للمشروعات الثانية
في السنوات من ١٩٧٧ إلى ١٩٩١

السنة	صادر	نسبة	عمال الإنتاج	عمال الخدمة الإنتاجية	عمال التسويق	الادارة المالية	النسبة	نسبة						
١٩٧٧	١٠٠	١٠٠%	٦٣	٨٨%	٤٧	٦٢	٢٢	٥٠	٥٧	٩١%	٩١	٠٠	١٩٧٧	١٩٧٧
١٩٧٨	١٢٩	٣٠%	٦٤	٧٠%	٤٦	٦٣	٥٧	٥٩	٥٥	١٠٠%	٣٠	١٢٩	١٩٧٨	١٩٧٨
١٩٧٩	١٢٢	٢٢%	٦٢	٦٢%	٤٦	٦١	٧٤	٦٢	٦٢	١٠٣%	١٠٣	١٢٢	١٩٧٩	١٩٧٩

* احصائية شركة سفن أب للمشروعات الثانية عن السنوات من ١٩٧٧ إلى ١٩٧٩ (تحقيق الاداء)

جدول رقم (٦٠)

يتضح من الجدول السابق مايلي :

- ١ - هناك زيادة مستمرة في مختلف الفئات في عامي ١٩٧٨ و ١٩٧٩ في جميع الأقسام .
- ٢ - هناك نقص في عدد العاملين بقطاع الانتاج بنسبة ٩٪ في سنة ١٩٧٨ و زيادة بنسبة ٣٪ في سنة ١٩٧٩ .

ويضيف الباحث الى التوصيات التي ساقها لمعالجة هذه المعاكير بالنسبة لشركة ستار طايلر :

- ١ - يجب ان يشمل نظام الحوافز جميع العاملين بالصنع .
- ٢ - يجب التغلب على مشكلة نقص عمال الصيانة والاصلاح .
- ٣ - توفير المستخدمين المؤهلين .

ويلاحظ الباحث اختلاف عدد العاملين اللازمين لتشغيل الآلات بمقدارها يحتاج الى ١٠ عمال ، وبمقدارها الآخر يحتاج الى ٢٥ عاملًا وعلى أساسه يتم توزيع العمالة كالتالي :

- أ - تحديد عدد وردية التشغيل على أساس كمية الانتاج المخططة .
- ب - التغلب على مشكلة توفير العمال الموسعين عن طريق تشغيل الطلبة فترات الصيف ، وتقدر كل شركة مقدار حاجتها .
- ج - اضافة نسبة من العمال كاحتياطي لكل خط مراعاة للإجازات والفياب
- د - تحديد عدد العاملين الدائمين على أساس احتياجات الخط الانتاجي لمدة وردية واحدة ، وفي حالة التشغيل أكثر من وردية يتم توسيع العمال الدائمين في الخط على هذه وردية التشغيل والمعلم على مقدار النصف ، تشغيل العمال الموسعين .

الفصل الثالث

مجالات النشاط ومعدلات قياس كفاءة نظام الحوافز

يتضمن هذا الفصل الدراسة العملية لقياس كفاءة مجالات النشاط ومعدلات قياس كفاءة نظام الحوافز وذلك من خلال تحليل بعض النسب لاظهار مدى اثر الحوافز على هذه الاعمال خاصة في مجالات الشراكة والتخزين والانتاج والنقل والتسويق ، وكذلك الحكم على كفاءة نظام الحوافز من خلال معدل دوران العماله والفيهاب ، معدل القيمة المضافة ، معدل المائد على المال المستثمر ، حسب البيانات المتاحة للباحث .

أولاً : مجالات النشاط

ثانياً : معدلات قياس كفاءة نظام الحوافز

الفصل الثالث

مجالات النشاط ومعدلات قياس كفاءة نظم الحوافز

أولاً : مجالات النشاط :

١ - نشاط الشراء :

يظهر اثر الحوافز على مقدار الشراء ونخفض تكاليف الشراء من المستلزمات الملموسة في صناعة المشروبات الفاخرة كالمركيزات والاحماض ، السكر وثاني الاسيدي الكربون والمواه المساعدة والصودا الكاوية والكميات ومواد التبيه والتخليف والصفائح والفلين والالبومين والسدادات ومواد اخرى فرعية ووقود وزيوت وقطع غيار ، وقد بلغت تكاليف المواد المشتراة في سنة ١٩٧٩ حوالي ٢٥٤٧٢٠٠ ليرات (بالمليار) ضمنها الصرفات الاخرى ولكن بقسمة هذا المبلغ على عدد الوحدات المنتجة في العام المذكور يتحقق أن تصبح الزجاجة من المواد الخام والصرفات الاخرى قد بلغ ٧٩٠ ليرة ، حيث ان تصبح الزجاجة من مستلزمات الانتاج :

$$\therefore \text{تكلفة الزجاجة من المادة الخام} = \frac{٢٥٣٧٢٠٠}{٣٢١٤٠} = ٧٩٠ \text{ ليرة للزجاجة}$$

يتم شراء الشراء عن طريق استيراد المواد مواد الرئيسية او المساعدة من الولايات الامريكية ومن الصانع الخاصة بالزجاج ، كما يتم استيراد السكر وحمض الليمون والستريك آسيد وبنزوات الصوديوم والاصناف المختلفة ، وكذلك صودا المفسيلر والترابي سوديم نوسفيت ، وتواجه الشركة مشكلة ارشاع الاسعار باستمرار مما يؤدي الى رفع اسعار المشروب نتيجة للتضخم والانخفاض

المستمر في القيمة الشرائية لليرة .

وتركت شركة سفن أب على شراء حمض الليمون ، ويزرات الصوديوم واستروبيك أسيد بالإضافة للمواد السابقة بكميات كبيرة بالإضافة للستارى صوديوم فوسفيت وقطع غيار وخلافه ، وقد بلغت تكلفة الوحدة الواحدة (الزجاجة) من المشروب .

تكلفة الزجاجة من المادة الخام = $\frac{٤١٠٨٠٠}{٥٣٥٨٠} = ٧٠$ ليرة

وتحاول شركة سفن أب أيضاً هتل ستار من الارتفاع المستمر في الأسعار ، وقد حاولت تثبيت الأسعار عن طريق الانتاج بكمية أكبر من شراء الخامات بكميات كبيرة لتفادي التفاوت المستمر إلا أنها فشلت في ذلك ، ويتم منح الخواص في هذا النشاط بمقدار القدر في تكاليف الزجاجة كنسبة مئوية .

٢ - نشاط التخزين :

تتعرض صناعة الشرببات الغازية للتقلبات الموسمية ، فيزداد الطلب في حالة ارتفاع درجات الحرارة بينما ينخفض في حالة انخفاض درجات الحرارة ومن شأن ذلك ضرورة تنوع الانتاج بصورة تمكن من توزيعه في شهر الشتاء .

ويوضح الجدول الآتي (١٠) حركة توزيع الانتاج بشركة ستار خلال سنة ١٩٧٩ ويتبين من الجدول أن الانتاج قد اخذ يقل تدريجياً اعتباراً من أول أكتوبر حتى نهاية مارس وإن نسبته قد بلغت في هذه المدة ٣٢٪١٣ من إجمالي انتاج المصانع ، وعلى ذلك يجب أن يؤخذ في الاعتبار هذه التقلبات الموسمية لدى تغير حجم المخزون ، أي أنه

يتبع على الخطط الاستعائية بالتحليل التاريخي لنسب المخزون والمبيعات الشهرية لمدة سنوات، واستخراج متوسط النسبة لكل شهر من شهر…… و السنة، والاسترشاد بهذه المتوسطات في التنبؤ ببيعيات الاشهر المختلفة للسنة المطلوب تقديرات عنها.

وترجع أهمية الاحفاظ بالمخزون في صناعة المشروبات الفازيه كما يراها الباحث في ما ياتى :

أولاً : مواجهة الظروف الطبيعية غير المتوقعة، فقد تطول فترة الذرورة خلافاً للمعتاد ونتيجة لزيادة درجات الحرارة عن معدلها فـــسى بعض الشهور، مما يؤدي الى زيادة الطلب على المشروبات الفازيه، ولا يمكن مواجهة هذه الزيادة في الطلب الا بالاحفاظ بمخزون من الخامات.

وقد حدث في عام ١٩٧٩ أن زادت درجة الحرارة في شهر يوليس واغسطس عن المعدل المعتاد، مما استلزم زيادة الانتاج لمواجهة الطلب المتزايد، وقد أمكن مواجهة هذه الزيادة في الطلب عن طريق السحب من المخزونة وكان المخزون آخر الدة في شركة ستار، اكبر من معدله في الاعوام السابقة ويتبين في الجدول (١١) الذي يوضح تطور مخزون آخر المدة في شركة ستار.

إنتاج شركة سمار خلال سنة ١٩٧٩ (الرقم مقارنة لأقرب ألف صندوق)

جدول رقم (١٠)

* مجلات شركة ستار للمشروبات الفازيه

تطور المخزون خلال السنوات من ١٩٧٦ إلى ١٩٧٩

نسبة المخزون للسنة السابقة	قيمة المخزون مقرية لالالف ليرة	السنة
% —	٧٤٠٠	١٩٧٦
% ١٧٠	١٢٥٢٠	١٩٧٧
% ١٥٥	١٩٤٩٠	١٩٧٨
% ١٥٠	٢٩٢٤٠	١٩٧٩

جدول رقم (١١)

يتضح من الجدول السابق أن هناك زيادة سنوية في المخزون من عام لآخر وإن نسبة هذه الزيادة في عام ١٩٧٧ عن عام ١٩٧٦ بلغت (%) ٢٠ بينما بلغت في عام ١٩٧٨ عن عام ١٩٧٧ (٥٥ %) وهي في عام ١٩٧٩ بلغت (%) ٥٠ .

ثانياً : مواجهة المشكلات غير المتوقعة ، مثل تأخر شريح السفن في الموانئ ، أو عدم توافر الاعتمادات المالية بعض الأوقات .

ثالثاً : ملاحظة الطبيعة المميزة لصناعة الشريبت الفاخرة حيث يحتبر صانع لدفع متكررة ، ومن ثم فإن الاحتياط يخزنون من خامات عديدة أصناف ، يعودى إلى مرحلة في الانتاج .

وهناك عوامل مؤثرة في تكلفة المخزون يعرضها الباحث فيما يلي :

١ - ظروف الشركات الموردة للخامات المطلوبة .

- ٢ - إجراءات الاستيراد والتصدير والسيولة المتوفرة للشراء .
- ٣ - امكانيات التخزين وسعة المخازن .
- ٤ - ظروف الشحن والتفریغ في الموانئ .
- ٥ - ارتفاع وانخفاض تكلفة التخزين نفسها .
٦ - موسيمة الطلب ، وضرورة الاحتفاظ بمخزون لمواجهة الطلب الذي يشتد في أوقات الذروة .

تنحصر التكاليف المرتبطة بالمخزون فيما يلى :

- ١ - تكاليف الطلب وتحملها المشأة عن كل طلبية جديدة من وقت الشرح بالحاجة إلى وقت وصولها ، وهي تكاليف متغيرة تزيد بزيادة عدد الطلبيات وتنقص بقصتها .
- ٢ - تكاليف التخزين : وهي التكاليف التي تحملها الشركة نتيجة المخزون وتشمل القائدة على رأس المال المستثمر في المخزون وتكاليف المناولة ، والضرائب ، والتأمين على المخزون ، وتكاليف التخزين التي تزيد بزيادة المخزون .
- ٣ - تكاليف خدال المخزون : وتشتمل على الغرام الذي تحمله المشأة نتيجة فقد الأرباح المنتظرة ، والعمويمات التي تدفعها لمعاملتها نتيجة لتأخيرها في تسليم المنتجات في التواريخ المتفق عليها .

(١) تمثل تكاليف التخزين الكبيرة في تخزين غاز ثاني أكسيد الكربون لارتفاع اثمان الاسطوانات الفارغة ، وتخزين المركبات في ثلاجات للحفاظ عليها من التلف .

٣ - شاط الانتاج :

يظهر اثر الحوافز في هذا الشاط على الوفر وخفض تكاليف الانتاج فلقد كانت المواد : المواد المستخدمة في سنة ١٩٧٩ في شركة ستار ٢٥٣٧٢٠٠٠ ليرة بينما كانت قيمة المواد المخططة ٢٥٣٢٢٧٥٠ ليرة أي ان النسبة بينهما بلغت في تلك السنة = $\frac{25322000}{25372000} = (1)$ تقريبا

ولما كانت كمية الخامات المستخدمة هي كمية المواد الخام المخططه يعني ذلك أن الانتاج كان يتم باستمرار دون توقف وأنه لم يكن هناك رائحة بالمخازن وهذا يدل على الكفاءة في استخدام المواد الخام .

وتوضح النسبة التالية انتاجية الخامات بالنسبة للانتاج الاجمالي فـ سنة ١٩٧١ نجد أن : $\frac{28226000}{25372000} = 110\%$

وتدل هذه النتيجة على وجود زيادة في قيمة الانتاج الاجمالي بالنسبة للسنوات السابقة ، ويعزى ذلك الى ارتفاع الاسعار وارتفاع قيمة الخامات وتوظيف اعداد جديدة من العمال بأجور مرتفعة وهذا ليس ناتج عن قصور نظام الحوافز .

اما بالنسبة للأجور ، فائيها تظهر عدد ساعات التشغيل الفعلية والمخططه ويظهر اثر الحوافز على مدى تنفيذ الشركة او مركز المسؤولية والعمال على مدى استغلال الطاقة المتاحة فكانت في شركة ستار :

$$\frac{٥٠٢٢٦}{٥٦٠٠٠} = ٩٠ \% \text{ تقريبا}$$

اي ان هناك انحرافاً قدره ١٠ % عن المخطط وذلك أعلى من حدود

المجموع به وقدره ٥٪، وكذلك يظهر اثر الموارف في مدى مساهمة العمال في الانتاج من خلال قيمة الانتاج لعدد العمال وبيرز مدى مساهمة العامل في الانتاج .

$$\frac{٢٨٢٢٦٠٠٠}{٣٤٠} = ٨٣٠١٨ \text{ ليرة / عامل}$$

ويظهر كذلك اثر الموارف على مساهمة كل عامل في الشركة في قيمة الانتاج محادلة لبيان ٨٣٠١٨ ليرة ، ولمعرفة مايعد على الشركة من كل ليرة اجر تنسب قيمة الانتاج الى اجمالي الاجور وتطبيق هذه النسبة على شركة ستار تكون النتيجة

$$\frac{٢٨٢٢٦٠٠٠}{٧٩٨٣٢٠٠} = ٣٥٣٦ \text{ ليرة}$$

اي ان هناءد الانتاج بالنسبة لكل ليرة اجر تساوى ٣٥٣٦ ليرة .
التاليف الصناعية غير المباشرة (تكاليف الخدمات)
يوضح الجدول (١٢) الآتي استغلال الطاقة الانتاجية لشركة ستار خلال السنوات من ١٩٢٢ الى ١٩٧٩ :

استهلاك الماءة الانبعاث من ١٩٧٧ إلى ١٩٧٩

- ٣٥٦ -

السنة	الماءة الصادر	الماءة الناحة	الماءة النافحة	نسبة الاستهلاك العامية	نسبة الاستهلاك العامية إلى برامح الإنفاق	نسبة الاستهلاك العامية إلى الإنفاق	نسبة الاستهلاك العامية إلى الماءة
١٩٧٧	-	-	-	٣٣٤٧٦	١٩٧٧	-	-
١٩٧٨	٣٧٦١٠	٣٧٦١٠	٣٧٦١٠	٣٢٥٤٢	٦٨	٣٠٤٠٠	٣٣٤٥٨
١٩٧٩	٤٢٣٣	٤٢٣٣	٤٢٣٣	٣٠٦	٥٠٦	١٠٥٠	٩٩٥
١٩٨٠	٦٩٦	٦٩٦	٦٩٦	-	-	-	-

جدول رقم (١٢)

* المصدر : مخابر تقديم الاداء ، وشركة ستار من السنوات من ١٩٧٧ إلى ١٩٧٩ ، وتستند الشركة في حساب الماءة الفرعى إلى الإجازات والمطلبات الرسمية (عدد أيام العمل في الشهرين) ، كما تستند إيجات الصيانة المائية .

ولاستخراج نسبة العطل نحسب عدد ساعات العطل الى اجمالي عدد ساعات التشغيل الفعلى

$$\text{اى ان نسبة العطل} = \frac{١٥٤}{٥٠٢٢٦} = ٣٠\%$$

ويلاحظ ما سبق تساوى الطاقة المتاحة مع الطاقة الفصوى ما يدل على عدم وجود اختلافات كما يملاحظ أيضا زيادة الطاقة الفصوى فى سنة ١٩٧٨ و ١٩٧٩ عن ١٩٧٧ بسب اضافة ٣ خطوط انتاجية وزيادة الطاقة المتاحة ما يؤدي الى زيادة كمية الانتاج الفعلى وبالتالي زيادة مقدار الحوافز الممنوعة للعاملين في هذا النشاط .

فى عام ١٩٧٩ كان هناك ١٠ خطوط انتاجية وكانت الطاقة الانتاجية لكل خط ٨٥٠ صندوق / ساعة ، اى ان الطاقة الانتاجية فى فترة السذرة كانت كما يلى :-

$$10 \text{ خطوط انتاج} \times 850 \text{ صندوق / ساعة} \times 2 \text{ وردية} \times 10 \text{ ساعات فس الوردية الواحدة} \times 26 \text{ يوم عمل في الشهر} \times 5 \text{ شهور}$$

$$= 20 \times 850 \times 2 \times 10 \times 26 \times 5 = 440000 \text{ صندوق}$$

اما في باقي شهور السنة فكان الانتاج كما يلى :-

$$10 \text{ خطوط} \times 850 \text{ ساعة} \times \text{وردية واحدة} \times 8 \text{ ساعات للوردية} \times 26 \text{ يوم} \\ \times 6 \text{ شهور}$$

$$20 \times 850 \times 1 \times 8 \times 26 \times 6 = 15216000 \text{ صندوق}$$

اجمالى الطاقة الانتاجية (الفصوى) فى عام ١٩٧٩

$$= 440000 + 15216000 = 19616000 \text{ صندوق}$$

ولاحظ أن هناك فرقاً بين النتيجة التي تحصل إليها الباحث وبين الطاقة كما تظهر في تقارير تقييم الأداء .

$$59416000 - 5040000 = 9016000 \text{ صندوق}$$

$$\text{نسبة الانفاس بالطاقة} = \frac{5040000}{59416000} \times 100 = 85\%$$

أى أن هناك طاقة عاطلة ١٥% ، وتحت إدارة الانتاج مسئولة عن ذلك .
ويظهر أثر الحوافز على زيادة أو نقص قيمة الانتاج او حجمه خلال فترة معينة وطريق تطور الانتاج خلالها بنسبه الانتاج الفعلى للانتاج المخطط له كالتالى :

$$1 = \frac{6604320}{6500000}$$

وتمكن هذه النسبة كفاءة الادارة والعاملين في مواجهة الطلب الفاجئ .
لتجاوزها عن المأحد الصحيح بقدار ٢% .

ويمكن ان يظهر اثر الحوافز على الكفاءة في استخدام رأس المال
وذلك بنسبة صافى رأس المال العامل الى الانتاج كالتالى :

$$1 = \frac{6200000}{4658240} ٥٥٠ \text{ ليرة}$$

ومعنى ذلك أنه يجب توفير ٥٥٠ ليرة لرأس المال العامل الصافى لكل ليرة من قيمة الانتاج . وايضاً يظهر اثر الحوافز في التقليل من الانتاج المميت
وذلك بقسم كمية الانتاج المميت الى كمية الانتاج الكلى اى :

$$1 = \frac{27920}{6604320} ٤١٩ \%$$

اما اثر الحوافز في شركة سفن اب فلقد ظهر اى شرمه .

المـواد :

كانت قيمة الانتاج الفعلى في عام ١٩٧٩ (٤١٠٨٠٠٠) ليرة والمواد المخططة استخدامها ٤٣٢٢٦٤٠ ليرة أي أن النسبة بلغت :

$$\frac{٤١٠٨٠٠٠}{٤٣٢٢٦٤٠} = ٩٥ \% (٩٥٪)$$

ولما كانت هذه النسبة تقل عن الواحد الصحيح فيستخلص من ذلك أن الشركة لم تستخدم كافة المواد المخططة وهو دليل على عدم الكفاءة، ويرجع ذلك أساساً إلى المنافسة وقدم الآلات وعدد خطوط الانتاج بالإضافة لصور نظام الحوافز .

واما عن نسبة انتاجية الخامات إلى الانتاج الفعلى في نفس العام

فقد بلغت الآتي :

$$\frac{٤٣٢٤٥٠٠}{٤١٠٨٠٠٠} = ٥٥ \% (٥٥٪)$$

وتدل هذه النسبة على زيادة في قيمة الانتاج لنفس الأسباب السابقة ذكرها بشأن شركة ستار .

الأجور :

بلغ عدد ساعات التشغيل الفعلية في سنة ١٩٧٩ (٩٤٢٠) ساعة وكان عدد الساعات المعيارية ١٠٢٠٠ ساعة وعلى ذلك يكون النسبة بينهما :

$$\frac{٩٤٢٠}{١٠٢٠٠} = ٨٩ \% (٨٩٪)$$

وتدل هذه النسبة على وجود انحراف في تطبيق برنامج الانتاج وقدره (١١٪) وهو ناتج عن قدم الآلات وزيادة وقت الصيانة . وكان مقدار مساهمة كل عامل في قيمة الانتاج كما يلى :

$$\text{أى مقدار مساهمة العامل} = \frac{٥١٣٤٠٠٠}{١٨٢} \text{ ليرة / عامل}$$

أى مقدار مساهمة العامل ٦٢٥٨٥ ليرة فى الشركة اى اقل من نظيرتها
شركة ستار بـ ٢٠٤٣٣ ليرة .

وبلغ قيمة ما تدره كل ليرة اجرور من قيمة الانتاج

$$\text{أى مقدار} = \frac{٥١٣٤٠٠٠}{٢٣٥١٩٠٠} \text{ ليرة}$$

أى أن هناك فارقاً قدره ٣٥٤ ليرة (٣٥٣٦ - ٢١٨٢) وذلك
يعنى أن نظام الحوافز فى شركة ستار اقوى اثراً منه فى شركة سفن اب .
المصروفات غير المباشرة :

يتضح من الجدول الآتى (١٣) أن استغلال الطاقة فى الشركة
كان خلال السنوات من ١٩٧٧ إلى ١٩٧٩ كالتالى :

بلغت نسبة الانتاج بالطاقة ٩٧% في ١٩٧٧ أى أن الطاقة الماطلة كانت
بنسبة ٣% ، وفي عام ١٩٧٨ بلغت نسبة الاستغلال ٩٢% والمططل ٨%
وفي عام ١٩٧٩ بلغت نسبة استغلال الطاقة ٩٦% والمططل ٤% .

$$\text{ولفت انتاجية الساعة : } \frac{٦٠٩٦٣٤}{٩٠٥٢} = ٦٧٠ \text{ صندوق / ساعة}$$

وهذا ينقص عن انتاج شركة ستار بما يعادل ١٠٨ صندوق / ساعة
واما عن نسبة استغلال الطاقة :

$$\frac{١٠٢٣٧٤١}{١١٠٠٠٠} = ٩٣ \% (٩٣ \%)$$

* الملاحة الاتصالية والاتصال بسفن اب (بحري) في مياه خلال المدة من سنة ١٩٧٧ إلى ١٩٧٩

السنة	الملاحة الاتصالية	برنامـج الاتصالـة	الاتصالـة الاتصالـة	الاتصالـة الاتصالـة	نسبة الاتصالـة الاتصالـة				
	التصوـر	النـفـل	الـمـالـة	الـمـالـة	برنامـج الاتصالـة	الفـدـلـسـ إلى	الـمـالـة	الـمـالـة	الـمـالـة
١٩٧٩	١٩٧٦	١٩٧٣	١٩٧٠	١٩٦٣	٠٠٦٣٠	٠٣٤٠	١٩٦١	١٩٦٥	٢٠٠٣٨
١٩٧٨	١٩٧١	١٩٧٨	١٩٧٠	١٩٧٣	٠٠٧٨٠	٠٣٠٠	١٩٧٠	١٩٧٣	٢٠٠١٥
١٩٧٦	١٩٧٤	١٩٧٦	١٩٧٣	١٩٧٤	٠٠٧٣٠	٠٣٣٠	١٩٧١	١٩٧٥	٢٠٠٩٦
١٩٧٤	١٩٧٢	١٩٧٤	١٩٧٢	١٩٧٤	٠٠٧٤٠	٠٣٦٠	١٩٧٣	١٩٧٥	٢٠٠٩٣
١٩٧٣	١٩٧١	١٩٧٣	١٩٧١	١٩٧٣	٠٠٧١٠	٠٣٣٠	١٩٧٢	١٩٧٤	٢٠٠٩٢
١٩٧٢	١٩٧٠	١٩٧٢	١٩٧٠	١٩٧٢	٠٠٧٠٠	٠٣٠٠	١٩٧١	١٩٧٣	٢٠٠٩١
١٩٧٠	١٩٦٩	١٩٦٩	١٩٦٩	١٩٦٩	٠٠٦٩٠	٠٣٦٠	١٩٦٨	١٩٦٩	٢٠٠٩٠
١٩٦٩	١٩٦٨	١٩٦٩	١٩٦٨	١٩٦٩	٠٠٦٨٠	٠٣٦٠	١٩٦٧	١٩٦٨	٢٠٠٨٩
١٩٦٨	١٩٦٧	١٩٦٨	١٩٦٧	١٩٦٨	٠٠٦٧٠	٠٣٦٠	١٩٦٦	١٩٦٧	٢٠٠٨٨
١٩٦٧	١٩٦٦	١٩٦٧	١٩٦٦	١٩٦٧	٠٠٦٦٠	٠٣٦٠	١٩٦٥	١٩٦٦	٢٠٠٨٧
١٩٦٦	١٩٦٥	١٩٦٦	١٩٦٥	١٩٦٦	٠٠٦٥٠	٠٣٦٠	١٩٦٤	١٩٦٥	٢٠٠٨٦
١٩٦٥	١٩٦٤	١٩٦٥	١٩٦٤	١٩٦٥	٠٠٦٤٠	٠٣٦٠	١٩٦٣	١٩٦٤	٢٠٠٨٥
١٩٦٤	١٩٦٣	١٩٦٤	١٩٦٣	١٩٦٤	٠٠٦٣٠	٠٣٦٠	١٩٦٢	١٩٦٣	٢٠٠٨٤
١٩٦٣	١٩٦٢	١٩٦٣	١٩٦٢	١٩٦٣	٠٠٦٢٠	٠٣٦٠	١٩٦١	١٩٦٢	٢٠٠٨٣
١٩٦٢	١٩٦١	١٩٦٢	١٩٦١	١٩٦٢	٠٠٦١٠	٠٣٦٠	١٩٦٠	١٩٦١	٢٠٠٨٢
١٩٦١	١٩٦٠	١٩٦١	١٩٦٠	١٩٦١	٠٠٦٠٠	٠٣٦٠	١٩٥٩	١٩٦٠	٢٠٠٨١
١٩٦٠	١٩٥٩	١٩٦٠	١٩٥٩	١٩٦٠	٠٠٥٩٠	٠٣٦٠	١٩٥٨	١٩٥٩	٢٠٠٨٠
١٩٥٩	١٩٥٨	١٩٥٩	١٩٥٨	١٩٥٩	٠٠٥٨٠	٠٣٦٠	١٩٥٧	١٩٥٨	٢٠٠٧٩
١٩٥٨	١٩٥٧	١٩٥٨	١٩٥٧	١٩٥٨	٠٠٥٧٠	٠٣٦٠	١٩٥٦	١٩٥٧	٢٠٠٧٨
١٩٥٧	١٩٥٦	١٩٥٧	١٩٥٦	١٩٥٧	٠٠٥٦٠	٠٣٦٠	١٩٥٥	١٩٥٦	٢٠٠٧٧
١٩٥٦	١٩٥٥	١٩٥٦	١٩٥٥	١٩٥٦	٠٠٥٥٠	٠٣٦٠	١٩٥٤	١٩٥٥	٢٠٠٧٦
١٩٥٤	١٩٥٣	١٩٥٤	١٩٥٣	١٩٥٤	٠٠٥٣٠	٠٣٦٠	١٩٥٢	١٩٥٣	٢٠٠٧٥
١٩٥٣	١٩٥٢	١٩٥٣	١٩٥٢	١٩٥٣	٠٠٥٢٠	٠٣٦٠	١٩٥١	١٩٥٢	٢٠٠٧٤
١٩٥٢	١٩٥١	١٩٥٢	١٩٥١	١٩٥٢	٠٠٥١٠	٠٣٦٠	١٩٥٠	١٩٥١	٢٠٠٧٣
١٩٥٠	١٩٤٩	١٩٥٠	١٩٤٩	١٩٥٠	٠٠٥٠٠	٠٣٦٠	١٩٤٨	١٩٤٩	٢٠٠٧٢
١٩٤٩	١٩٤٨	١٩٤٩	١٩٤٨	١٩٤٩	٠٠٤٩٠	٠٣٦٠	١٩٤٧	١٩٤٨	٢٠٠٧١
١٩٤٨	١٩٤٧	١٩٤٨	١٩٤٧	١٩٤٨	٠٠٤٨٠	٠٣٦٠	١٩٤٦	١٩٤٧	٢٠٠٧٠
١٩٤٧	١٩٤٦	١٩٤٧	١٩٤٦	١٩٤٧	٠٠٤٦٠	٠٣٦٠	١٩٤٥	١٩٤٦	٢٠٠٦٩
١٩٤٦	١٩٤٥	١٩٤٦	١٩٤٥	١٩٤٦	٠٠٤٥٠	٠٣٦٠	١٩٤٤	١٩٤٥	٢٠٠٦٨
١٩٤٤	١٩٤٣	١٩٤٤	١٩٤٣	١٩٤٤	٠٠٤٣٠	٠٣٦٠	١٩٤٢	١٩٤٣	٢٠٠٦٧
١٩٤٢	١٩٤١	١٩٤٢	١٩٤١	١٩٤٢	٠٠٤١٠	٠٣٦٠	١٩٤٠	١٩٤١	٢٠٠٦٦
١٩٤٠	١٩٣٩	١٩٤٠	١٩٣٩	١٩٤٠	٠٠٤٠٠	٠٣٦٠	١٩٣٨	١٩٣٩	٢٠٠٦٥
١٩٣٩	١٩٣٨	١٩٣٩	١٩٣٨	١٩٣٩	٠٠٣٩٠	٠٣٦٠	١٩٣٧	١٩٣٨	٢٠٠٦٤
١٩٣٨	١٩٢٧	١٩٣٨	١٩٢٧	١٩٣٨	٠٠٣٧٠	٠٣٦٠	١٩٢٦	١٩٢٧	٢٠٠٦٣
١٩٢٧	١٩٢٦	١٩٢٧	١٩٢٦	١٩٢٧	٠٠٣٦٠	٠٣٦٠	١٩٢٥	١٩٢٦	٢٠٠٦٢
١٩٢٤	١٩٢٣	١٩٢٤	١٩٢٣	١٩٢٤	٠٠٣٥٠	٠٣٦٠	١٩٢٣	١٩٢٤	٢٠٠٦١
١٩٢٣	١٩٢٢	١٩٢٣	١٩٢٢	١٩٢٣	٠٠٣٤٠	٠٣٦٠	١٩٢٢	١٩٢٣	٢٠٠٦٠
١٩٢٢	١٩٢١	١٩٢٢	١٩٢١	١٩٢٢	٠٠٣٣٠	٠٣٦٠	١٩٢١	١٩٢٢	٢٠٠٥٩
١٩٢١	١٩٢٠	١٩٢١	١٩٢٠	١٩٢١	٠٠٣٢٠	٠٣٦٠	١٩٢٠	١٩٢١	٢٠٠٥٨
١٩٢٠	١٩١٩	١٩٢٠	١٩١٩	١٩٢٠	٠٠٣١٠	٠٣٦٠	١٩١٩	١٩٢٠	٢٠٠٥٧
١٩١٩	١٩١٨	١٩١٩	١٩١٨	١٩١٩	٠٠٣٠٠	٠٣٦٠	١٩١٨	١٩١٩	٢٠٠٥٦
١٩١٨	١٩١٧	١٩١٨	١٩١٧	١٩١٨	٠٠٢٩٠	٠٣٦٠	١٩١٧	١٩١٨	٢٠٠٥٥
١٩١٧	١٩١٦	١٩١٧	١٩١٦	١٩١٧	٠٠٢٨٠	٠٣٦٠	١٩١٦	١٩١٧	٢٠٠٥٤
١٩١٦	١٩١٥	١٩١٦	١٩١٥	١٩١٦	٠٠٢٧٠	٠٣٦٠	١٩١٥	١٩١٦	٢٠٠٥٣
١٩١٥	١٩١٤	١٩١٥	١٩١٤	١٩١٥	٠٠٢٦٠	٠٣٦٠	١٩١٤	١٩١٥	٢٠٠٥٢
١٩١٤	١٩١٣	١٩١٤	١٩١٣	١٩١٤	٠٠٢٥٠	٠٣٦٠	١٩١٣	١٩١٤	٢٠٠٥١
١٩١٣	١٩١٢	١٩١٣	١٩١٢	١٩١٣	٠٠٢٤٠	٠٣٦٠	١٩١٢	١٩١٣	٢٠٠٥٠
١٩١٢	١٩١١	١٩١٢	١٩١١	١٩١٢	٠٠٢٣٠	٠٣٦٠	١٩١١	١٩١٢	٢٠٠٥٩
١٩١١	١٩١٠	١٩١١	١٩١٠	١٩١١	٠٠٢٢٠	٠٣٦٠	١٩١٠	١٩١١	٢٠٠٥٨
١٩١٠	١٩٠٩	١٩١٠	١٩٠٩	١٩١٠	٠٠٢١٠	٠٣٦٠	١٩٠٩	١٩١٠	٢٠٠٥٧
١٩٠٩	١٩٠٨	١٩٠٩	١٩٠٨	١٩٠٩	٠٠٢٠٠	٠٣٦٠	١٩٠٨	١٩٠٩	٢٠٠٥٦
١٩٠٨	١٩٠٧	١٩٠٨	١٩٠٧	١٩٠٨	٠٠١٩٠	٠٣٦٠	١٩٠٧	١٩٠٨	٢٠٠٥٥
١٩٠٧	١٩٠٦	١٩٠٧	١٩٠٦	١٩٠٧	٠٠١٨٠	٠٣٦٠	١٩٠٦	١٩٠٧	٢٠٠٥٤
١٩٠٦	١٩٠٥	١٩٠٦	١٩٠٥	١٩٠٦	٠٠١٧٠	٠٣٦٠	١٩٠٥	١٩٠٦	٢٠٠٥٣
١٩٠٥	١٩٠٤	١٩٠٥	١٩٠٤	١٩٠٥	٠٠١٦٠	٠٣٦٠	١٩٠٤	١٩٠٥	٢٠٠٥٢
١٩٠٤	١٩٠٣	١٩٠٤	١٩٠٣	١٩٠٤	٠٠١٥٠	٠٣٦٠	١٩٠٣	١٩٠٤	٢٠٠٥١
١٩٠٣	١٩٠٢	١٩٠٣	١٩٠٢	١٩٠٣	٠٠١٤٠	٠٣٦٠	١٩٠٢	١٩٠٣	٢٠٠٥٠
١٩٠٢	١٩٠١	١٩٠٢	١٩٠١	١٩٠٢	٠٠١٣٠	٠٣٦٠	١٩٠١	١٩٠٢	٢٠٠٥٩
١٩٠١	١٩٠٠	١٩٠١	١٩٠٠	١٩٠١	٠٠١٢٠	٠٣٦٠	١٩٠٠	١٩٠١	٢٠٠٥٨
١٩٠٠	١٩٩٩	١٩٠٠	١٩٩٩	١٩٠٠	٠٠١١٠	٠٣٦٠	١٩٩٩	١٩٠٠	٢٠٠٥٧
١٩٩٩	١٩٩٨	١٩٩٩	١٩٩٨	١٩٩٩	٠٠١٠٠	٠٣٦٠	١٩٩٨	١٩٩٩	٢٠٠٥٦
١٩٩٨	١٩٩٧	١٩٩٨	١٩٩٧	١٩٩٨	٠٠٠٩٠	٠٣٦٠	١٩٩٧	١٩٩٨	٢٠٠٥٥
١٩٩٧	١٩٩٦	١٩٩٧	١٩٩٦	١٩٩٧	٠٠٠٨٠	٠٣٦٠	١٩٩٦	١٩٩٧	٢٠٠٥٤
١٩٩٦	١٩٩٥	١٩٩٦	١٩٩٥	١٩٩٦	٠٠٠٧٠	٠٣٦٠	١٩٩٥	١٩٩٦	٢٠٠٥٣
١٩٩٥	١٩٩٤	١٩٩٥	١٩٩٤	١٩٩٥	٠٠٠٦٠	٠٣٦٠	١٩٩٤	١٩٩٥	٢٠٠٥٢
١٩٩٤	١٩٩٣	١٩٩٤	١٩٩٣	١٩٩٤	٠٠٠٥٠	٠٣٦٠	١٩٩٣	١٩٩٤	٢٠٠٥١
١٩٩٣	١٩٩٢	١٩٩٣	١٩٩٢	١٩٩٣	٠٠٠٤٠	٠٣٦٠	١٩٩٢	١٩٩٣	٢٠٠٥٠
١٩٩٢	١٩٩١	١٩٩٢	١٩٩١	١٩٩٢	٠٠٠٣٠	٠٣٦٠	١٩٩١	١٩٩٢	٢٠٠٥٩
١٩٩١	١٩٩٠	١٩٩١	١٩٩٠	١٩٩١	٠٠٠٢٠	٠٣٦٠	١٩٩٠	١٩٩١	٢٠٠٥٨
١٩٩٠	١٩٨٩	١٩٩٠	١٩٨٩	١٩٩٠	٠٠٠١٠	٠٣٦٠	١٩٨٩	١٩٩٠	٢٠٠٥٧
١٩٨٩	١٩٨٨	١٩٨٩	١٩٨٨	١٩٨٩	٠٠٠٠٠	٠٣٦٠	١٩٨٨	١٩٨٩	٢٠٠٥٦

- ١٥٩ -

* جدول رقم (١٣) * تفصيم الأداء لشركة سفن اب للضرورات الثانوية من سنة ١٩٧٧ إلى سنة ١٩٧٩

وهذه النسبة تؤكد عدم قدرة الشركة على تحقيق برنامج الانتاج المستهدف وتعكس عدم الكفاءة (الادارة والعمالين) في مواجهة الطلب لأن هذه النسبة تقل عن الواحد الصحيح بمقدار ٢ %

اما مؤشر الاستهار الصافي في شركة سفن اب ود:

$$\frac{٥٠٠}{١٦٦} = ٣٠٠ \text{ ليرة}$$

حيث يتضح انه يجب توفير ٣٠٠ ليرة كرأس مال عامل صافي لكل ليرة من قيمة الانتاج ودرجة الكفاءة هنا تقل عن الشركة الاخرى بفرق ٣٨ % من

$$\text{الليرة} \cdot \text{اما نسبة الانتاج الصافي} = \frac{٥٢٥}{٦٠٩٦٣} = ٤٩ \%$$

وهذا ليس في حدود المسموح به ويرجع للأسباب السابقة وهناك فرق عدم كفاءة في الشركة عن شركة ستار مقداره ٢٤ % من الانتاج الصافي .

نشاط النقل والتسويق :

لقد بلغت تكاليف النقل للمنتجات الثانية سنة ١٩٧٩ بشركة ستار ٣٣٢٧١٦٥ ليرة وهذا يشمل تكاليف النقل الداخلي ويستم على المدد الكل للصناديق يتضح ان تكاليف نقل الصندوق يبلغ ٥ ليرات تقريباً كالتالي :

$$\frac{٣٣٢٧١٦٥}{٦٦٥٤٣٢} = ٥ \text{ ليرات تقريباً}$$

ويلاحظ ان الشركة تحمل الانتاج بتكليف صيانة واستهلاكات عرباتها وكافة الخدمات المقدمة لها ، وهي تستهدف بذلك :

١ - حسن خدمة العملاء

٢ - خفض تكاليف النقل بتقصير المسافة بين المصنع ومناطق التوزيع .
 ٣ - زيادة الارباح الحقيقة لتوسيع رقعة السوق وزيادة المبيعات .
 وقد بلغت تكاليف النقل الاجمالية في شركة سفن اب حوالى

٣١٧٠٠٩٧ ليرة وكانت تكلفة نقل الصندوق الواحد =

$$\frac{٣١٧٠٠٩٧}{٦٠٩٦٣٤} = ٢٥ \text{ ليرة / صندوق}$$

ويتبين ان تكلفة نقل الصندوق في هذه الشركة يزيد عنها في شركة ستار بما يعادل ٢٥ ليرة للصندوق الواحد بسبب قدم الالات وارتفاع تكاليف صيانتها ، ايضاً نظراً لاعتماد الشركة على عربات تابعة لجهات أخرى .

ويتبين في شركة ستار ان كل ما ينتج يباع تقريباً ، فقد بلغت المبيعات في سنة ١٩٧٩ حوالي ٦٦٥٤٣٢٠ صندوق وكان سعر الزجاجة الواحدة ٥٥ ليرة وكانت كمية الانتاج المخطط ٦٥٠٠٠٠ صندوق ومن ثم تبدو كثافة العاملين في تنفيذ خطتها البيعية كما يلى :

$$\frac{٦٦٥٤٣٢٠}{٦٥٠٠٠٠} = ١٢٣ \text{ المعدل العام}$$

وستخلص من هذه النسبة ان الشركة ملتزمة بخطتها البيعية وان هناك زيادة في حجم المبيعات وفيتها خلال سنة ١٩٧٩ بالمقارنة بما هو مخطط .

وتبرز الاكملة في مدى التمايز بين تكاليف التسويق وحجم المبيعات كما يلى :

ضم نشاط التسويق والدعاية والخدمات التسويقية في شركة ستار باستخدام جميع وسائل الاعلام والدعاية سواء في الجرائد والمجلات والاعلانات المطبوعة على الاقمشة والبلاستيك والزجاج ، وقد بلغ ماتم صرفه مبلغ ٣٨٠٠٠٠ ليرة ، الامر الذي يدل على اهمية الاعلان لمواجهة المنافسة من الشركات الاخرى .

اما بالنسبة لشركة سفن اب فيلاحظ ان المتنج يباع اولا فاولا وبلغت سنة ١٩٧٩ حوالي ٦٠٩٦٣٤ صندوق وكان سعر الزجاجة الواحدة ٢٠ ليرة وكانت كمية الانتاج المخطلة ٦٢٠٠٠ صندوق اي ان الالتزام الشركة بخطتها البيعية يبلغ ٩٨ % كما يلى :

$$\frac{٦٠٩٦٣٤}{٦٢٠٠٠} = ٩٨\%$$

ويستخلص من هذه النتيجة وجود انحراف عن الخطة الانتاجية بمقدار ٢ % وهو يرجع لاسباب العطل المذكور في شاط الانتاج .

اما تناوب تكاليف التسويق بالنسبة لحجم المبيعات يظهر ما يلى :

$$\frac{٣٧٧٩٧٣}{٦٠٩٦٣٤} = ٦٢ \text{ ليرة / صندوق}$$

وتزيد هذه النسبة عن مثيلتها في شركة ستار بما يعادل ٥ %

ثانياً : معدلات قياس كفاءة نظم الحوافز :

يبين الباحث فيما يلى معدلات قياس كفاءة نظم الحوافز الذى يظهر أثره على معدلات دوران العمل والفياب ، ومعدل القيمة المضافة ومعدل العائد على المال المستثمر وذلك من خلال البيانات المتاحة من شركة ستار وسفن اب للمشروعات الفازية .

١ - معدلات دوران العمل والفياب :-

اولاً : تطور معدلات دوران العمل فى شركة ستار للمشروعات الفازية

خلال المدة من ١٩٢٧ الى ١٩٧٩

المنقولين والمنقولين من الانتاج	متوسط عدد العمالين	عدد المقصولين والمنقولين متوسط عدد العاملين	اجمالي الذين تركوا العمل متوسط عدد العاملين	السنة
-	-	-	-	-
% ١	٨٠	% ٤٠	% ٤٤	١٩٢٧
% ٢١	٢٠	% ٢٥	% ٢٥	١٩٧٨
% ١٥	١٥	% ١٥	% ١٥	١٩٧٩

جدول (١٤)

ويستخلص من هذا الجدول ما يلى :

١ - ان اجمالي عدد العمال الذين تركوا العمل الى متى اجمالى

العاطلين قد زاد من ٢٤٪ عام ١٩٧٧ الى ٢٥٪ عام ١٩٧٨ ثم انخفض الى ٢٤٪ عام ١٩٧٩

- بـ - ان عدد العمال الذين تركوا العمل لعدم رضائهم زاد من ١٩٧٧٪ عام ١٩٧٨ الى ٢٢٪ ثم انخفض بعد ذلك الى ١٥٪
- جـ - ان معظم الذين تركوا العمل لعدم رضائهم من العاملين في الانتاج والخدمات الانتاجية كما يتضح من مقارنة العمودين الثالث والرابع
- دـ - ان هناك نقصاً في بعض الكفايات مثل العمال اللازمين لتشغيل الماكينات والملاحظين والمهندسين وعمال الصيانة والعمال المؤسسين مؤهلات العاملين في شركة ستار للمشروبات الفازيه

1979

نسبة	عدد	نوع المؤهل
% ١٥	٤٩	مؤهلات عليا
% ٢٠	٢	مؤهلات فوق المتوسطة
% ٩	٨٧	مؤهلات متوسطة
% ٨٥	٨٢٧	بدون مؤهلات
% ١٠٠	٩٧٥	الاجمالي

جداول (١٥)

يستخلص من الجدول السابق مسلسل :

١- ارتفاع نسبة العاملين غير الوالدين بالمقارنة بالمستوى المائى فى

الصناعات الغذائية حيث بلغت قيمتها ٨٥٪ ويرجع السبب في ذلك كما يراه الباحث إلى أن الأعمال التي يقوم بها العمال في الشركة سالف الذكر ليست ذات طبيعة فنية، بل هي أعمال تحتاج إلى مجهود عضلي تتناول أعمال الشحن والتغليف والنقل .

٢- انخفاض نسبة ذوي المؤهلات المتوسطة في الشركة عنها في الصناعات الغذائية حيث بلغت ٩٪ في الأعلى بينما بلغت في الثانية ٦٪ ويحمل معظم هؤلاء الأفراد بالحسابات بالإضافة إلى العدد القليل الذي يحصل في إقسام الانتاج والصيانة والتسويق .

٣- تقارب نسبة المؤهلات العليا في الشركة من النسبة السائدة في الصناعات الغذائية حيث بلغت في الشركة ٤٥٪ بينما بلغت في الصناعات الغذائية ٩٪ وبما أن معظم هؤلاء الطالبين أعمالاً إشرافية ووظائفية .

ثانياً : تطور معدل دوران العمل في شركة سفن اب للمشروعات الفلاحية

خلال السنوات من ١٩٧٧ إلى ١٩٧٩

معدل دوران عمال الانتاج والخدمات الانتاجية	معدل الدوران	السنة
٤٤٪	١٢٪	١٩٧٧
١١٪	٣٪	١٩٧٨
٩٪	٢٪	١٩٧٩

يستخلص من الجدول السابق ما يلى :

١ - انخفاض معدل الدوران من عام لآخر ، ويرجع ذلك الى ان الشركه كانت تدرك وجود زيادة في عدد الماملين .

ب - عدم ثبات معدل دوران عمال الانتاج والخدمات الانتاجية في جميع السنوات من سنة ١٩٧٢ الى سنة ١٩٧٩ ، ويرجع ذلك الى تفسييل كبير من هؤلاء العمال العمل بقسم التسويق كموزعين للحصول على ملخصى عمولات التوزيع .

وتعانى شركه سفن اب مثل شركة ستار من مفادة الماء—————ين للحمل الى جهات اخرى سواء في الداخل او الخارج للحصول على اجرور وحوافز اكبر يمكنهم من مواجهة اعباء الحياة في ظل التضخم والفلاء والارتفاع الفاحش في الاسعار .

ويبيين الجدول الاتى نوعية مؤهلات الماملين
بشركة سفن اب للشروعات الفايز—————ة

نوع المؤهل	المعدل	المتوسط
مؤهلات عليا	٣٦	٦٢%
مؤهلات فوق المتوسط	٢	٤%
مؤهلات متوسطه	٣٨	١٧%
بدون مؤهلات	٤٥٥	٨٥٪
اجمالى	٥٣٣	١٠٠%

ويستخلص من هذا الجدول ما يأتى :

- ١ - أن نسبة العمال غير المؤهلين ٩٨٥% وهي نسبة أكبر من مثيلتها في شركة ستار للمشروعات الفازية ، حيث بلغت ٧٤٥% ولكنها أقل من نسبة السائدة في الصناعات الغذائية حيث ٩٨٠%.
- ٢ - نسبة المؤهلات المتوسطة ١٩٧% وهي أقل منها في شركة ستار حيث كانت ٩% وأقل منها أيضاً في الصناعات الغذائية حيث بلغت ١٩٣%.
ويدخل ضمن نسبة المؤهلات المتوسطه الحاصلون على المؤهلات الفنية الأخرى .
- ٣ - نسبة المؤهلات العليا ٢٦% وهي أعلى منها في شركة ستار حيث بلغت ١٩% وأعلى منها في الصناعات الغذائية حيث بلغت ٩٥%.
وتواجه الشركة بعض المشكلات اهمها :
 - ١ - نقص بعض الكائنات الازمة لالعمال الفنية ، خصوصاً الصيانة ونقص العمال المؤسسين .
 - ٢ - ترك بعض العمال العمل بالشركة وهو ما يتضح في معدل الدوران .
ويرتبط بمعدل الدوران أيضاً مكلفة الغياب وقد بلغت تكلفة الوقت الشائع نتيجة الغياب في مصر في العشر سنوات الأخيرة ٢١٩ مليوناً ، ٤٤٢ ألفاً ، ٨٩٣ جنيه ، ٨٨٠ مليون وذلك من مجموع منشآت الجمهورية البالغ عددها ١٦٢٦٥٤ منشأة يحمل بها ١٢٦٤٣٥ عاملًا . وقد بلغت الأيام الضائعة وتلفتها في جميع منشآت الجمهورية عام ١٩٦٦ حسب الحصر الذي أجرته وزارة القوى العاملة مصنفة على الوجه الآتى :

<u>تكلفتها</u>	<u>ايام الفياب الضائعة</u>
١٧٠٥٢٠٩٥٣٢٨٦	٨٤٦ ٦١١ يوما
١٤٠٧٢٥٦٢٢	٩٤٢ ١٢٨ يوما
٤٢٣٧٥٩٧٨٠	١٨٣٠ ٤٦٨ يوما

والتالي تكون ايام الفياب ١٠٣٧٦ + ٢١ = ١٠٣٩٧ يوما

ومجموع المبالغ الضائعة في عام واحد بسبب غياب العاملين (١)

ويوضح الباحث فيما يلى ساعات تغيب العاملين من خلال جدولين :

(١) محمد محمد المليجي ، تكلفة يوم الفياب الضائع بسبب المرض - المرض المهني - حوادث العمل ، كتاب العمل ، القاهرة (المدد ١٢٢ ، ابريل ١٩٧٤) ، ص ٥٢

بيان بحدله سعادات ونسبة تشبيب الماطلين في شركة مختار للمنشويات النازية سنة ١٩٣٧

النهاية	البداية	الإجمالي									
٢٠١٦	٢٠١٥	٣٧٩٤١	٢٠٠٠١	٦٧٩٤١	٢٠٠٠٢	٢٨٢٤	٢٠٠٠٢	٢٨٢٤	٢٠٠٠١	٢٠٠٠٢	٢٠٠٠٢
٢٠١٥	٢٠١٤	٢٢٩٦٣	٢٠٠٠٣	٣٢٠٠٣	٢٠٠٠٣	٣٢٠٠٣	٢٠٠٠٣	٣٢٠٠٣	٢٠٠٠٣	٣٢٠٠٣	٢٠٠٠٣
٢٠١٤	٢٠١٣	٢٠٢٣٣	٢٠٠٠٤	٣٢٠٠٤	٢٠٠٠٤	٣٢٠٠٤	٢٠٠٠٤	٣٢٠٠٤	٢٠٠٠٤	٣٢٠٠٤	٢٠٠٠٤
٢٠١٣	٢٠١٢	٢٠٢٣٣	٢٠٠٠٥	٣٢٠٠٥	٢٠٠٠٥	٣٢٠٠٥	٢٠٠٠٥	٣٢٠٠٥	٢٠٠٠٥	٣٢٠٠٥	٢٠٠٠٥
٢٠١٢	٢٠١١	٢٠٢٣٣	٢٠٠٠٦	٣٢٠٠٦	٢٠٠٠٦	٣٢٠٠٦	٢٠٠٠٦	٣٢٠٠٦	٢٠٠٠٦	٣٢٠٠٦	٢٠٠٠٦
٢٠١١	٢٠١٠	٢٠٢٣٣	٢٠٠٠٧	٣٢٠٠٧	٢٠٠٠٧	٣٢٠٠٧	٢٠٠٠٧	٣٢٠٠٧	٢٠٠٠٧	٣٢٠٠٧	٢٠٠٠٧
٢٠١٠	٢٠٠٩	٢٠٢٣٣	٢٠٠٠٨	٣٢٠٠٨	٢٠٠٠٨	٣٢٠٠٨	٢٠٠٠٨	٣٢٠٠٨	٢٠٠٠٨	٣٢٠٠٨	٢٠٠٠٨
٢٠٠٩	٢٠٠٨	٢٠٢٣٣	٢٠٠٠٩	٣٢٠٠٩	٢٠٠٠٩	٣٢٠٠٩	٢٠٠٠٩	٣٢٠٠٩	٢٠٠٠٩	٣٢٠٠٩	٢٠٠٠٩
٢٠٠٨	٢٠٠٧	٢٠٢٣٣	٢٠٠٠١٠	٣٢٠٠١٠	٢٠٠٠١٠	٣٢٠٠١٠	٢٠٠٠١٠	٣٢٠٠١٠	٢٠٠٠١٠	٣٢٠٠١٠	٢٠٠٠١٠
٢٠٠٧	٢٠٠٦	٢٠٢٣٣	٢٠٠٠١١	٣٢٠٠١١	٢٠٠٠١١	٣٢٠٠١١	٢٠٠٠١١	٣٢٠٠١١	٢٠٠٠١١	٣٢٠٠١١	٢٠٠٠١١
٢٠٠٦	٢٠٠٥	٢٠٢٣٣	٢٠٠٠١٢	٣٢٠٠١٢	٢٠٠٠١٢	٣٢٠٠١٢	٢٠٠٠١٢	٣٢٠٠١٢	٢٠٠٠١٢	٣٢٠٠١٢	٢٠٠٠١٢
٢٠٠٥	٢٠٠٤	٢٠٢٣٣	٢٠٠٠١٣	٣٢٠٠١٣	٢٠٠٠١٣	٣٢٠٠١٣	٢٠٠٠١٣	٣٢٠٠١٣	٢٠٠٠١٣	٣٢٠٠١٣	٢٠٠٠١٣
٢٠٠٤	٢٠٠٣	٢٠٢٣٣	٢٠٠٠١٤	٣٢٠٠١٤	٢٠٠٠١٤	٣٢٠٠١٤	٢٠٠٠١٤	٣٢٠٠١٤	٢٠٠٠١٤	٣٢٠٠١٤	٢٠٠٠١٤
٢٠٠٣	٢٠٠٢	٢٠٢٣٣	٢٠٠٠١٥	٣٢٠٠١٥	٢٠٠٠١٥	٣٢٠٠١٥	٢٠٠٠١٥	٣٢٠٠١٥	٢٠٠٠١٥	٣٢٠٠١٥	٢٠٠٠١٥
٢٠٠٢	٢٠٠١	٢٠٢٣٣	٢٠٠٠١٦	٣٢٠٠١٦	٢٠٠٠١٦	٣٢٠٠١٦	٢٠٠٠١٦	٣٢٠٠١٦	٢٠٠٠١٦	٣٢٠٠١٦	٢٠٠٠١٦
٢٠٠١	٢٠٠٠	٢٠٢٣٣	٢٠٠٠١٧	٣٢٠٠١٧	٢٠٠٠١٧	٣٢٠٠١٧	٢٠٠٠١٧	٣٢٠٠١٧	٢٠٠٠١٧	٣٢٠٠١٧	٢٠٠٠١٧
٢٠٠٠	٢٠٠٠	٢٠٢٣٣	٢٠٠٠١٨	٣٢٠٠١٨	٢٠٠٠١٨	٣٢٠٠١٨	٢٠٠٠١٨	٣٢٠٠١٨	٢٠٠٠١٨	٣٢٠٠١٨	٢٠٠٠١٨

شکل ششم (۱۸)

بيان بحدى ساعات ونسبة تثبيب الماطلين بشركة سفن أب للسفنوارات الثانية سنة ١٩٧٩

البيان	اليابان	إنجلترا	فرنسا	إيطاليا	المملكة العربية السعودية
أ عدد ساعات العمل	٢٧٧٧	٢٦٩٦	٢٤٩٦	٢٣٩٦	٢٣٧٧
ب عدد ساعات الإجازات	٢٠١١	٢٠١١	٢٠١١	٢٠١١	٢٠١١
ج المرضية	٥%	٥%	٥%	٥%	٥%
د عدد ساعات التشبيب	٨٠	٧٤	٦٤	٥٤	٤٠
ه عدد ساعات النذن	٣٠%	٣٠%	٣٠%	٣٠%	٣٠%
ئ مجتمع ساعات	٢٩٦	٢٨٨	٢٨٢	٢٨٠	٢٧٧
ذ الذيفاني	٣٠%	٣٠%	٣٠%	٣٠%	٣٠%

شكل رقم (١١)

٢- القيمة المضافة :

معدل القيمة المضافة اكبر دلالة على الكفاءة من وجهة النظر الانتاجية
الباحثة بعد استبعاد أية مؤشرات ترجع الى تباين سياسات التمويل فـى
كل مشأة والمتصلة باقتراض الاموال من الغير وشراء العقارات ونماجيرها .
ونفيما يلى بيان بالقيمة المضافة بشركة ستار فى سنى ١٩٧٨ و ١٩٧٩ :

باعتبار سنة ١٩٧٨ سنة الأساس :

النسبة	القيمة بالليرة	بيان
% ١٠٠	٤٦٥١٤٦٠	القيمة المضافة فى عام ١٩٧٨
% ٥٤	٤١٤٢٨٣٤	القيمة المضافة فى عام ١٩٧٩

ويتبين من الجدول السابق انخفاض القيمة المضافة سنة ١٩٧٩ عنها فى
سنة الأساس بدرجة تكاد تبلغ النصف ولما كانت القيمة المضافة من المقاييس
الهامة لقيمة المشروعات من وجهة نظر المجتمع وخاصة في الدول الاشتراكية
وجب ان يكون الانخفاض المشار اليه محل دراسة القائمين على امور
الشركة . ويمكن القول ان من اهم الاسباب - وليس السبب الوحيد -
لهذا الانخفاض الكبير هو ما اصيبت به الشركة في سنة ١٩٧٩ من
خسارة بسبب نزوح كثير من العمال المدربين الى شركات اخرى او السفر
للخارج لمدم عائد مجتزي .

القيمة المضافة في شركة سفن اب في منى ١٩٧٩ و٧٨

النسبة	القيمة باليرة	بيان
% ١٠٠	٣٤٢١٩٤	القيمة المضافة في عام ١٩٧٨
% ٨٢٢	٥٩٦٣٢	القيمة المضافة في عام ١٩٧٩

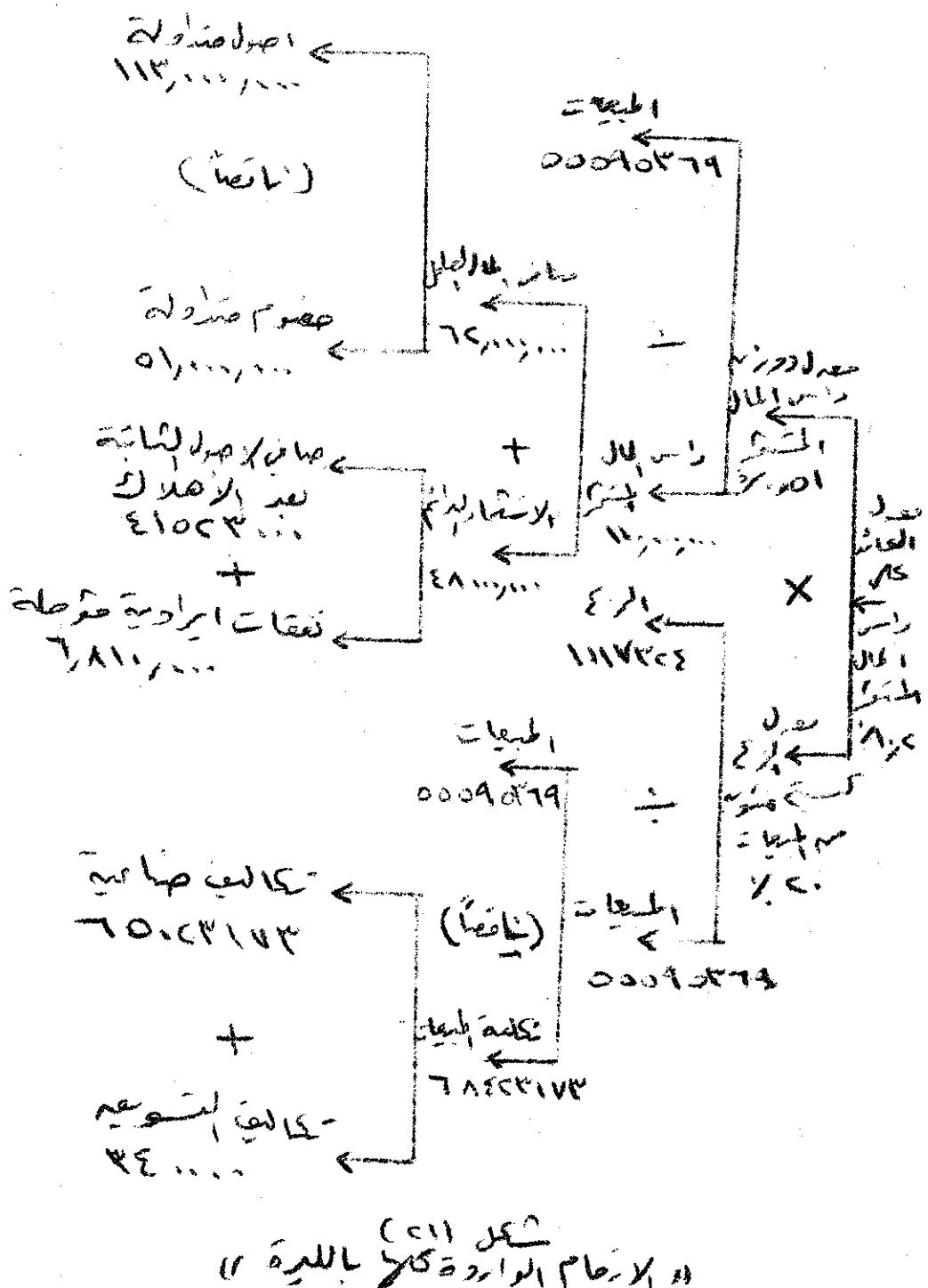
ويظهر الجدول أيضا انخفاضا في القيمة المضافة سنة ١٩٧٩ عنها في السنة السابقة ولكنه يقل عن مثيله في شركة ستار وترجع اسباب هذا الانخفاض الى نفس الاسباب في الشركة الشقيقة . وقد حاولت الشركة في سنة ١٩٨٠ ابتكار العمال المدربين عن طريق وضع نظام جيد للمكافآت الجافزة .

ويوضح الجدول (٢٠) مدى تتحقق المشروع للقيمة المضافة المقدرة خلال منى ١٩٧٩ و١٩٧٨ ، ومقدار ما اضافته العملية الانتاجية من قيمة على مستلزمات الانتاج ، علاوة على تحليل مكونات القيمة المضافة .

يتضح مما تقدم :

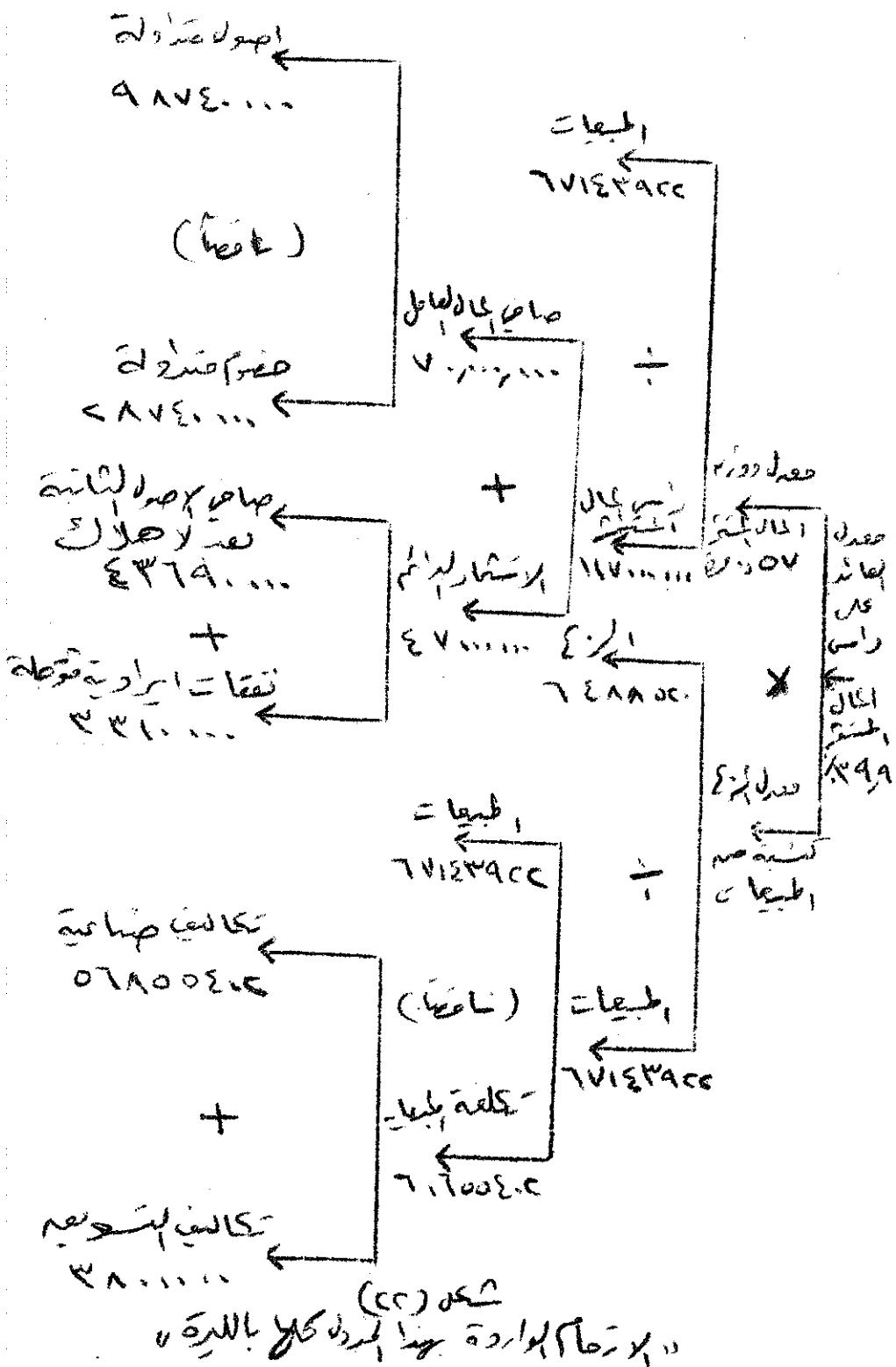
- ١ - زيادة معدن دوران راس المال المستثمر في سنة ١٩٧٩ عنه في
عام ١٩٧٨ .
- ٢ - زيادة نسبة الربح لكل ليرة مبيعات سنة ١٩٧٩ عنها في سنة ١٩٧٨
ويختبر معدل العائد على المال المستثمر نتيجة تفاعل تم في معظم
جوانب شاطرات الشركة ، والتي توضحها النسب التفصيلية لمعدل
العائد على المال المستثمر .

وقد بلغ حجم الذاكرة في ستة وسبعين كيلوبايت



- 188 -

وَمُؤْمِنٌ بِكَلَّ مَا تَحِدُّ



((الفصل الرابع))

تقييم نظم الحوافر في صناعة الم Shiriyat الفازية

المقدمة :

يقوم الباحث في هذا الفصل بـتقييم نظم الحوافر المطبقة في شركة ستار وسفن أب للم Shiriyat الفازية من ناحية مساهمتها في تخفيف التكاليف وزيادة الانتاجية والحفاظ على الجودة الانتاجية من خلال معيدين :

- المبحث الأول : تقييم نظام الحوافر في شركة ستار .
- المبحث الثاني : تقييم نظام الحوافر في شركة سفن أب .

(المبحث الأول)

تقييم نظام الحوافز في شركة ستار

لقد بدأت شركة ستار في عام ١٩٧٨ في تطبيق نظام الحوافز بهدف علاج مشكلة انخفاض عدد العاملين بالشركة وانخفاض قيمة السلعية والارتفاع الكبير في الأسعار وكذلك لمواجحة المنافسة مع الشركات الأخرى

Metz, Temps, 7 up, Hapi

وقد تم تحديد الانتاج الكلى في الخطة الانتاجية لعام ١٩٨٠ بحوالي ٧ ملايين صندوق كما قدر الحد الأدنى للأجور المتوقع صرفها على أساس ٤ ملايين صندوق والحوافز بما يقابل ٣ مليون صندوق ، وقد روعى في تحديد الحد الأدنى المشار إليه أن تعمل الوردية ٨ ساعات يومياً بطاقة الآلة ٨٠ صندوق/ساعة في المتوسط ، مع عدم جواز الجمع بين الحافز والوقت الإضافي .

وتوزع الحوافز كالتالي :

١ - حافز عمال الانتاج :

يصرف الحافز للعاملين في الانتاج بنسبة ٥٠ % من أجرهم الأساسي

ب - حافز عمال الخدمات الانتاجية :

يصرف للعاملين بالصيانة وورش اصلاح الالات والسيارات والحركة

بنسبة ٧٠ % مما يصرف لعمال الانتاج بالمصنع .

ج - حافز الخدمات الادارية والاشرافية :

بالنسبة للأشخاص الادارية تصرف لها الحوافز بنسبة ٥٠ % مما يصرف

لعمال الانتاج ويصرف الحافز للعاملين بالادارة العامة بواقع ٥٪
ما يصرف للاقسام الانتاجية في المصنع .

د - حواجز الادارة العليا :

عند صنع الحافز لمدير الشركة يأخذ في الاعتبار عده الخطوط
الانتاجية في المصنع عند تحديد نسبة الحافز ، فمثلاً حافزاً مادياً
يعادل ٩٪ من متوسط الحافز في أقسام الانتاج في المصنع
عن الشهير .

ولا يجوز أن يزيد الحافز مضافاً إليه ما يحصل العامل من بدلات ، أو
مميزات نقدية أخرى عن ١٠٠٪ من المرتب .

وتحسب قيمة الحافز بنسبة عده الأيام التي قضتها العامل في
عمله الأصلي متساوية إلى عده الأيام في نفس الشهر ، ويسري نظام الحواجز
على جميع العاملين في الشركة بمختلف ظروفهم باستثناء العمال الموسميين
والمرضى ، ونوى المقدور المحددة المدة ، خلال السنة شهور الأولى من
تاريخ تعيينهم ولا يشمل نظام الحواجز من يحصلون بنظام المهمولة كوكلاً
المبيعات والتوزيع والإعلان وتمبيدي النقل .

تقسيم نظام الحواجز في شركة ستار :

يلاحظ على نظام الحواجز المطبق في هذه الشركة ما يلى :
١ - عدم الدقة في وضع معدلات (مأثير) الانتاج ، وعدم تيسير
العمل قياساً دقائقاً حيث يتم تحديد الحد الأدنى على أساس العمل
وردية واحدة ، وطاقة الآلة ٨٠ صندوق / ساعة ، مع أن الطاقة

الفعلية للالة تتراوح بين ٩٠ ، ١٠٠ صندوق / ساعة ، وذلك على حسب نوع الالة المستخدمة في الانتاج لدى الشركة .

ب - قدرت خطة الانتاج لعام ١٩٨٠ بسبعين مليون صندوق شهرياً

قسمت الى جزئين :

٤ مليون صندوق يدفع على أساسها الحد الأدنى للأجر ، ٣ مليون صندوق يدفع عنها الحافز .

وكان من الاجدى ان توضع خطة الانتاج مع مراعاة جميع الظروف المحيطة ، ووضع الحافز على مايزيد عن الخطة ، ذلك لأن الحافز يحتسب وسيلة لزيادة الانتاج بل هو مكافأة نظير مجده و أكثر من المادى .

ج - ترتيب على نظام الحوافز : زيادة في الطلب على مستلزمات الانتاج دون أن تستمد الشركة لهذه الزيادة ، كما أدى الى ارتفاع الآلات نتيجة لزيادة الضغط عليها من أجل زيادة الانتاج .

د - حقق نظام الحوافز زيادة في الانتاج الفعلى عن المعياري ، فقد زاد الانتاج في الفترة من أول يناير حتى نهاية مايو ١٩٨٠ بنسبة ٢١٪ (المعياري ١٨٠٧٢ ألف صندوق) (الفعلى ٢١٩٤٢ ألف) وزاد الانتاج في نفس الفترة بنسبة ٣٪ عن مثيله في العام السابق (كان انتاج نفس الفترة من العام السابق ١٦٣٨٢ ألف صندوق) .

وقد حقق انتاج عام ١٩٨٠ زيادة بنسبة ٤٠٪ عن المعياري (الانتاج المعياري ١٧٢٥٠٠ صندوق ، والانتاج الفعلى ٢١٤٩٠٤٨ صندوق) .

ويرى الباحث أن هذه الزيادة لا ترجع جمجمها إلى تطبيق نظام
الحوافز بل يرجع بعضاً إلى الخطة الانتاجي الجديد الذي أضفت
في عام ١٩٧٩ . وقد ترتب على تطبيق نظام الحوافز زيادة في متوسط
الأجر السنوي للعمال من ٢٠٠٤٠٠٠ لير ٢٨٤ الف ليرة عام ١٩٧٩ إلى
٣٦٠٠٠٠٠ لير ٣٦٠ الف ليرة عام ١٩٨٠ أي تحققت زيادة في الأجر بنسبة
٢٥٪ ولكن انتاجية الليرة قد انخفضت من ٩٦٪ عام ١٩٧٩ إلى
٩٩٪ عام ١٩٨٠ مما يعني أن الزيادة في الأجر لم يقابلها زيادة
في الانتاج بنفس النسبة .

ويضيف الباحث إلى ما تقدم أن الجودة الانتاجية تعد شرطاً أساسياً
لصرف الحوافز ومن ثم يجب مطابقة الانتاج بالمواصفات الانتاجية المطلوبة
والامتثال للتوجيهات وعدم صرف الحافز عن أيام الفياب المرض أو العادى
كذلك يتquin عدم صرف أي حافز للعامل الذي يتسبب في تعطيل
الانتاج .

ويلاحظ على نظام الحوافز في هذه الشركة ما يلى :

- ١ - تعميم نظام الحوافز وعدم اقتصره على العاملين بالانتاج والخدمات
الانتاجية ، وامتداده للمستويات الاشرافية والإدارية المختلفة ولكن
بصورة غير عادلة (٥٠٪ مما يصرف لعمال الانتاج) مما خلق شعوراً
بعدم المساواة بين العاملين .

- ٢ - عدم اشتراك العاملين والإداريين في وضع نظام الحوافز مما جعلهم
يتحدون الصياغ الانتاجي الموضوع لشحورهم بأنهم أداة تنفيذ تحسب .

٣ - ارهاق الالات نتيجة لزيادة الضغط عليها وعدم اهتمام الماملين
باصلاح الاعطال فور حدوثها حتى لا يترب على ذلك تقليل الانتاج
وتخفيض الاجور الحافزة تبعاً لذلك ، وقد أدى ترك الاعطال دون
اصلاح حتى نهاية الوردية الى تناقصها وبالتالي اهلاك الالات في
وقت يمكّر خاصة في أوقات الصيف ، والدليل على ذلك أن نسبة
الاعطال نتيجة الصيانة هي أكبر نسبة في الاعطال ٣٦٪ مقارنة
بالاعطال الأخرى .

وعلى الرغم من المعيوب السالفة الذكر فقد كان لنظام الحواجز
بالمجموعة الفضل في زيادة الانتاج الفعلى عن المخطط عام ١٩٧٩ بنسبة
٦٪ (الانتاج المخطط ٢٢٤٧٢ ألف صندوق) وقد حققت الشركة في
الخمسة شهور الاولى من عام ١٩٧٩ زيادة عن الخطة بنسبة ٣٣٪ حيث
أن (الانتاج المخطط ٧٠٠٠ ألف صندوق ، والانتاج الفعلى ٩٤٥٢ ألف
صندوق) .

٤ - عدم وجود نظام محدد واضح للحواجز نظير ما تحقق من خفض
في تكاليف الانتاج مما خلق نوعاً من الالتباسة وبعض الاسراف في استخدام
المواد وهذا مما أدى الى عدم وضع اثر تطبيق نظام الحواجز في شركة
ستار على خفض التكاليف مما يحدو الباحث الى اقتراح وضع نظام متكمّل
ومحدد للحواجز وابراز مدى نصيب الماء من الحواجز نظير تحقيق نسبة
مميزة من خفض في التكاليف الذي يتحقق في القسم والذي يمكن على
خفض التكاليف في الشركة ككل .

٥ - عدم وضع الحواجز المنوحة نظير الحفاظ على الجودة

(المبحث الثاني)

تقييم نظام الحوافز في شركة سفن أب

بدأت الشركة في تطبيق نظام الحوافز في سنة ١٩٧٦ وتولى وضع هذا النظام مدير الحسابات بالشركة ويسرى على العاملين بأساس الانتاج والخدمات الانتاجية فقط وتصرف الحوافز وفقاً للمعايير المحددة للآلات (٢٥ صندوق/ساعة) وتجمع الزيادة عن هذه المعدلات لكل خط أسبوعياً لتمويل النقص بكل وردية خلال الشهر ثم تصرف حواجز بعد ذلك عن الزيادة التي تحققت عن هذه المعدلات خلال الأسبوع كله.

ويشترط لصرف الحوافز تمايل الانتاج مع المواصفات وتنفيذ التسليمات بكل دقة، ولا يصرف الحافز عن أيام الفياب المرض، أو من خط انتاج آخر أو من وردية لآخر، أو للعامل الذي يتسبب في تعطيل العمل.

تقييم نظام الحوافز في شركة سفن أب :

يلاحظ على نظام الحوافز في هذه الشركة ما يلى :

- ١ - عدم اشتراك العاملين والإداريين في وضع نظام الحوافز مما جعلهم لا ينتبهون به ويتجاوزون المعايير الانتاجية الموجودة ولا يتحققونها.
- ٢ - انتصار النظام على العاملين بالانتاج والخدمات الانتاجية، مما أوجد شهوراً بعدهم المساواة بين العاملين.
- ٣ - إرهاق الآلات لزيادة الضغط عليها، وعدم اهتمام العاملين بها لورديتهم باصلاح الأعطال فور حدوثها مما أدى إلى تفاقها، وبالتالي اهلاك

الآلات في وقت مبكر وارتفاع تكلفة الصيانة والصلاح نتيجة لذلك .

ولكن على الرغم من الميوب السالفة الذكر فإن تطبيق نظام الحوافز قد أدى إلى زيادة الانتاج الفعلى عن المخطط ، وذلك أن الشركة حققت زيادة في الانتاج الفعلى عن المخطط في عام ١٩٧٩ بنسبة ٦٪ (الانتاج الفعلى ٥٦١٨ ألف صندوق ، والانتاج المخطط ٥٣٠٤ ألف صندوق) .

وفي عام ١٩٨٠ حققت الشركة في الأربعة أشهر الأولى زيادة عن الخطة بنسبة ٢٤٪ (الانتاج الفعلى ٢٢٠١ ألف صندوق ، والانتاج المخطط ١٧٧٥ ألف صندوق)

ويلاحظ الباحث مايلي :

أ - لم تأخذ شركة سفن أب في اعتبارها التغيرات المتوقعة على الآلات من اخلال وتجديده عند وضع نظام الحوافز .

ب - لم يتم قياس العمل قياسا دقيقا لتحديد المستويات المعيارية للانتاج على أساس ملائم .

ج - نصي نظام الحوافز في الشركة على عمال الانتاج والخدمات الانتاجية وعدم اقتناع العاملين والإداريين به لعدم اشتراكهم في وضعه .

د - أدى تطبيق نظام الحوافز في الشركة إلى تخفيض انتاجية المسيرة مما يدل على ارتفاع التكاليف وليس انخفاضها .

وأوضح الباحث من دراسته نظام الحوافز بالشركاتين أن أهم معاناته

- ١ - يوجد لدى الشركتين نظام لحوافز الانتاج يسرى على جميع العاملين بالنسبة لشركة ستار بينما يقتصر سريانه في شركة سفن أب على عمال الانتاج والخدمات الانتاجية .
- ٢ - تتناول حوافز الانتاج المادية الإيجابية المكافآت التشجيعية والعلاوات الاستثنائية والمساعدات المالية في الأعياد والمناسبات والعلاج المجاني لأسر العاملين وتقديم قروض للعاملين بدون فوائد وصرف بدل ثياب .
- ٣ - عدم استخدام معدلات دوران المطالة والفياب ومعدل المائدة على المال المستثمر ومعدل القيمة المضافة في الحكم على كفاءة نظام الحوافز ومقدار تحقيقها لأهداف الصناعة والأهداف القومية .
- ٤ - تشمل الحوافز المعنوية والإيجابية ترتيبة التلزوف الملائمة لاداء العمل واعتراف الادارة بالجيد المبذول والنشاط الاجتماعي وتقديم حوافز للمتفوقين وتطبيق الحوافز في شركة ستار على : اعضاء مجلس الادارة والمديرين والقائمين والاداريين ورؤساء الأقسام وعمال الانتاج وعمال الخدمات الانتاجية ، أما في شركة سفن أب فقتصر الحوافز على عمال الانتاج وخدمات الانتاج .
- ٥ - تنحصر الحوافز السلبية في الشركتين فيما يلى : توجيه انذار للعامل أو الخصم من المرتب أو الحرمان من المكافآت أو التوقف عن العمل ويستهدف هذا النوع من الحوافز لزيادة الانتاجية وخفض تكاليف الانتاج وتحسين مستوى الجودة والقضاء على الاهمال .

وقد أسرى تطبيق الحواجز السلبية عن تحقيق أهدافها على الرغم من قلة استخدامها بالشركاتين ، ومن ناحية أخرى فقد ثبت أن تقييم
الادارة للعامل هو الذي يحدد فاعلية الحافز سواء كان ايجابياً
أو سلبياً .

٦ - وتلخص أهداف نظام الحواجز الاجبانية في الشركاتين فيما يلى :

أ - زيادة الانتاج وخفض تكاليفه .

ب - تحسين جودة الانتاج .

ج - معايرة الشركات الأخرى .

د - التغلب على مشاكل جدول الاجور ومشكلة التضخم .

٧ - وقد أسرى تطبيق نظام الحواجز بالشركاتين عن النتائج الآتية :

أ - زيادة الانتاجية وتخفيض تكاليفها متميزاً بزيادة الكمية المنتجة

وانخفاض نصيب الوحدة من تكاليف الانتاج .

ب - تحسين جودة الانتاج وزيادة دخل العاملين .

ج - انخفاض معدل دوران الممالة .

وقد تبين للباحث أن أهم الاسباب التي أدت الى عدم تحقيق بعض أهداف نظام الحواجز ، وعدم فهم العاملين للغرض من تطبيق هذا النظام ، الامر الذي دعا الشركاتين الى التفكير في ربط الاجر بالانتاج وادخال تعديل على نظم الحواجز السارية ووضع معايير وانتاج لكل فئة من الفئات العاملة تكون واقعية يسهل تطبيقها وفيما انتاجية كل عامل

وكفاته .

وقد تبين للباحث أيضاً أن أهم المصوّبات التي تواجهها الشركتان نتيجة لتطبيق نظم الحواجز هي :

أ - نظام الحواجز الحالى لا يستوعب كافة نشاطات الشركة .

ب - الاختلاف الكبير في مكافآت عمال الأقسام والأدارات في نفس الشركة .

ولما عن أهم المشكلات التي تحطّل الانتاج بالشركاتين فممكن تلخيصها فيما يلى :

- أ - عدم توافر ثانى أكسيد الكربون .
- ب - عدم كفاية حصة السكر المقرونة .
- ج - انقطاع التيار الكهربائي والماء أحياناً .
- د - عدم توافر الصفيح والفلزين .
- ه - عدم توافر العمال الموسمين .
- و - عدم توافر الأرفف المتحرّكة (الطلبيات) .
- ل - عدم بعض الآلات والمعدات (المشتورة بعد الاستعمال) .

وعلاجاً لهذه المشكلات يقترح الباحث ما يلى :

- ١ - تحديد المعايير والمستويات القياسية للانتاج تحديداً سليماً على أساس علمي وعلقى .
- ٢ - اشراك العاملين والأدارة في وضع نظام الحواجز مع تعميمه على جميع العاملين بالشركة وخاصة الوظائف الإدارية والشرافية .
- ٣ - تمويض العاملين عن الاعطال الناتجة من العوامل الخارجية عن ارادتهم بما يصح باصلاح الاعطال فور حدوثها لاستمرار تدفق المنتج إلى الأسواق .

- ٤ - تطوير نظام العوافز بما لا يهدى في الألات والمعدات .
- ٥ - مراعاة ظروف التضخم وانخفاض قيمة النقد وتحديد العوافز لـ ~~كمس~~ يشعر العامل بالطمأنينة على مستقبله .

ولقد ثبت للباحث أنه عند تحديد العوافز لعمال الانتاج ووسائل الخدمات الانتاجية تواجه الادارة عدة صعوبات منها درجة الكفاءة الانتاجية لكل عامل ومدى مساهمته في خفض التكاليف والحفاظ على الجودة الانتاجية وسلوكه الشخصي ونسبة الشباب والمعطلات ومدى مساهمته في القيمة المضافة والعائد على المال المستثمر .

ولقد وجد الباحث أن الحد الأعلى للحوافز في مختلف النشاطات ٣٨٠ ليرة لعلى فئة ويبلغ ١١٠ ليرات لأدنى فئة كما يظهر في جدول (٢٣) .

ويرى الباحث أنه يجب توزيع هذه العوافز على الأجر أو المرتب الشهري لجميع العاملين وأنه يرتبط بمدى مساهمة العامل في خفض التكاليف مع مراعاة ما يلزم من تمديل لهذه المبالغ بسبب التضخم والفلاء وارتفاع الأسعار .

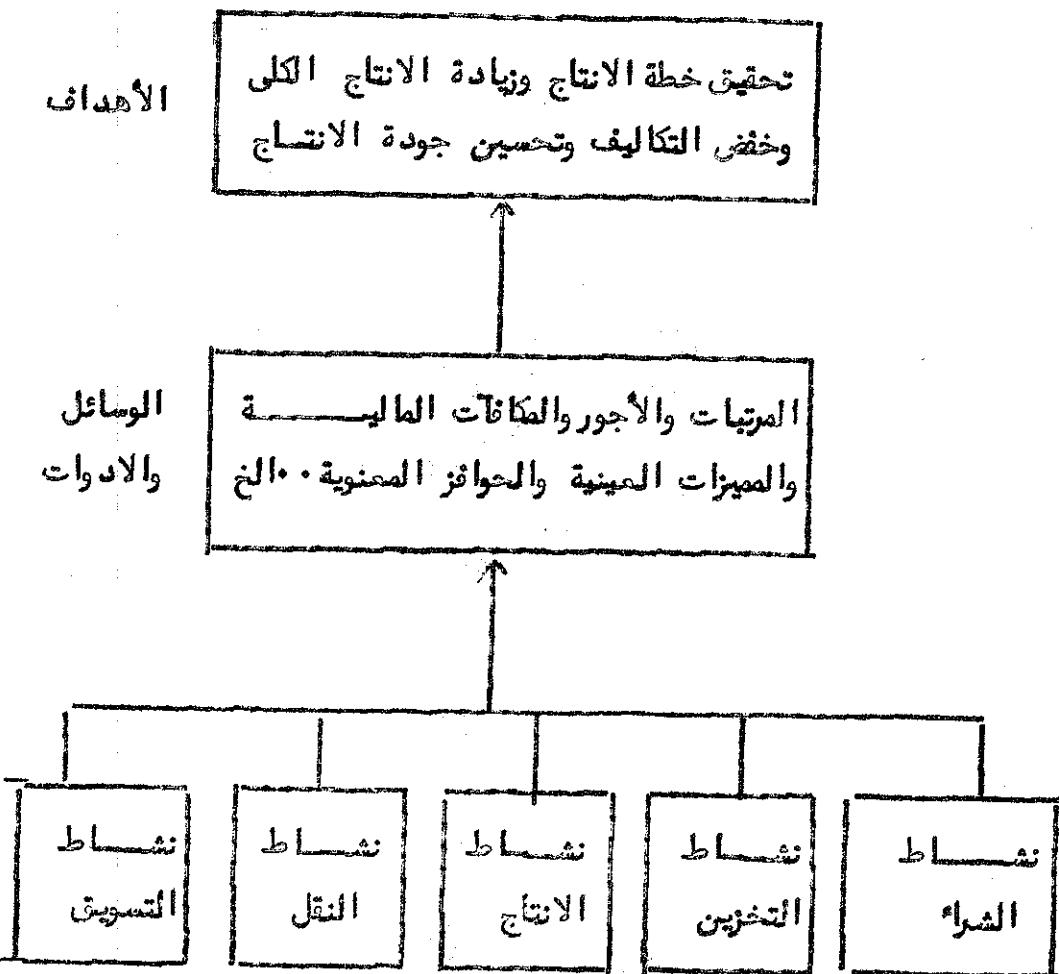
- ١٩١ -

جدول الموارف المادية

نسبة المكافأة المقطوع (بالليرة)	الوظيفة (المسمى)	الدرجة (الدورة)	أول متوسط الفئة (بالليرة)
٣٨٠	مدير ادارة	٢	٦٧٣٠
٣٣٠	رئيس أقسام	٣	٦٥٧٠
٢٦٠	مهندس أول رئيس قسم (أ) رئيس قسم التشغيل (ب)	٤	٥٤٥٠
٢٤٠	أو صيانة ثانى	٥	٤٨٥٠
٢١٠	رئيس وردية/ملاحظ/أوصياء	٦	٤٣٧٥
١٨٠	ملاحظ (ب) تشغيل/أوصياء	٧	٣١٧٠
١٥٠	ميكانيكي رئيس/م.م تشغيل	٨	٣٧٥٠
١٤٠	ميكانيكي أول / مباشر	٩	٣٣٢٠
١٣٠	عامل	١٠	٣٠٩٠

جدول رقم (٢٣)

الأهداف الرئيسية لنظام الحوافز على مستوى الصناعة



المجالات التي تتحقق فيها الأهداف

شكل (٢٤)

النظام المقترن لخفض التكاليف في صناعة المشربـات الفـازـية

بعد أن استعرض الباحث في الفصلين السابقين أهمية وجود برنامج لخفض التكاليف ، وكذلك تقييم انظمة الحوافز المطبقة في صناعة المشروبات الفازية لشركة ستار وسفن أب يقوم الباحث في هذا الفصل بتطبيق نظام للحوافز يجمع بين نظام هالزي والحافز الجماعي وذلك ليجمع بين ميزتي المخصوصة والبساطة في التطبيق لينظر أثر متحميـا على خفض التكاليف على أساس منح الحافز والمـوصـل بوضـوح الـنـسـبة تـوضـع نـسـبة الـوقـرـرـ والـخـضـ فيـ تـكـالـيفـ الـانتـاجـ وـذـلـكـ بـمـقـابـلـةـ التـكـلـقـ بـالـهـائـدـ وـذـلـكـ مـنـ خـلالـ بـصـحـيـنـ :

المبحث الأول : المعايير الخاصة بالحوافز المنوحة نظير تخفيض التكاليف .

المبحث الثاني : المعايير الخاصة بمنح الحوافز الجودة الانتاجية .

(المبحث الأول)

المعايير الخاصة بالحوافز الممنوحة نظير خفض التكاليف

تمنع الحوافز الخاصة بتخفيض التكاليف لكل عامل من عمال الانتاج
وعمال خدمات الانتاج والوظائف الادارية والاشرافية .

أولاً : عمال الانتاج :

المقياس المفضل لتحديد الحوافز الممنوحة لهم هو عدد الصناديق
المفروضة ويجب أن يكون في الشركة قسم يقوم بعمليات تخفيض التكاليف بشكل
مستمر لمراقبة الانتاج ومدى تطبيقه مع الظروف الفعلية للشركة ويستخدم في
ذلك كمية الانتاج = كمية الانتاج المتوقع - الحد الأدنى للانتاج
إذ أن كمية الانتاج المتوقع كانت ٥٠٠٠ صندوق / يوم
وكان الحد الأدنى للانتاج تحت الظروف الطبيعية ٣٧٥٠ صندوق / يوم
فإن الفرق يمثل كمية الانتاج الممنوحة عنده الحافز .

حيث أن :

$$5000 - 3750 = 1250 \text{ صندوق / يوم}$$

ويمثل كمية الانتاج الممنوحة عنها الحافز ١٢٥٠ صندوق

ويتم احتساب الحافز الذي يستحقه العامل كالتالي :

الحافز الذي يستحقه العامل = الانتاج الخاضع للمكافأة × معدل المكافأة
لوحدة الانتاج .

$$\text{المكافأة} = 1250 \times 2 = 2500 \text{ ليرة .}$$

إذ أن كمية الانتاج الخاضع للمكافأة تمثل الفرق بين الانتاج المتوقع للعامل

ومعدل المكافأة لوحدة الانتاج يتم تحديده حسب الطريقة السني
تب嘶ها الشركة .

فمنه اتباع الشركة لنظام (هالزى) فان معدل المكافأة لوحدة
الانتاج (الصندوق) يكون بمعدل ٥٠% من الوفر الذى يتحقق العامل
فإذا حق العامل زيادة في الانتاج تقدر بـ ٢٠ صندوق زيادة بين الحد
الأدنى وكان معدل أجر الصندوق ١٠ ليارات فان نصيب الـ ٢٠ صندوق \times
الزيادة من الأجر = ٢٠ ليرة ومحجوب نظام هالزى فان نصيب العامل
من هذا الوفر =

$$\text{نصيب العامل} = ٢٠ \times \frac{٥٠}{١٠٠} = ١٠ \text{ ليرة}$$

وهكذا فان معدل المكافأة لوحدة الانتاج يبلغ ٥ ليرة عن كل
صندوق يتحقق زيادة عن الحد الأدنى للانتاج ، ويجب أن يتم تحديد
مبلغ إجمالي للحوافز ويعوز على اقسام الانتاج والخدمات الانتاجية بطريقة
عادلة .

ويحدد هذا المبلغ بناءً على الخطة الانتاجية للشركة التي تمتد
في بداية كل سنة ويحسب المبلغ الإجمالي كالتالي :

أ - استناداً إلى الدراسات التي تجريها الشركة ويتم تحديد كمية
الانتاج المطلوب خلال السنة والتي يوجهها تحديد كمية البيعيات
المتوقعة خلال السنة .

ب - الانتاج الخاضع للمكافأة :

= كمية الانتاج المتوقع خلال العام - الحد الأدنى للانتاج .

ج - الرقم الاجمالي للحوافز عامل الانتاج :

= مدخل المكافأة للصندوق × كمية الانتاج الخاضع للمكافأة خلال العام أما عمال خدمات الانتاج فان المبلغ الاجمالي لحوافزهم يحدد حسب النسب المقررة من قبل الشركة .
٦٩٠ ، ٧٠ %

ويجب ان تصرف الحوافز في فترات متقاربة حتى لا تفقد اثيرها على اداء العاملين وبالتالي لا تكون لها الاهمية المرجوة .

عند فحصه تطبيق نظام هالزي :

١ - الحوافز المادية الفردية : (تقاس وفقا لنظام هالزي) .٥٥٪ من الوفير في الانتاج .

٢ - الحوافز المادية الجماعية : يتم توزيعها على المجموعة في القسم كل بنسبة ٥٠٪ من الحوافز الفردية .

فيتم الاحساب كالتالي :

أ - تحديد كمية الانتاج المتوقعة ١٠٠٠ صندوق / يوم .

ب - تحديد الحد الادنى للانتاج بنسبة ٧٥٪ ٧٥ صندوق / يوم .

ج - الانتاج الذى يخضع للمكافأة ٢٥٠ صندوق / يوم .

ويتم حساب الحافز كالتالي :

الحافز = الانتاج الخاضع للمكافأة × مدخل المكافأة لوحدة الانتاج

اجر العامل ٧٥٠ ليرة مقابل انتاج الحد الادنى نجد ان :

$$\text{اجر الصندوق} = \frac{٧٥٠}{٧٥٠} = (١) \text{ ليرة / صندوق}$$

وتطبيقي نظام هالزي = $\frac{٧٥٠}{١٠٠٠} \times ١ = ٠٥٠ \text{ ليرة / صندوق}$

زيادة عن الحد الأدنى .

فلو حق العامل انتاج قدره ٩٠٠ صندوق / يوم فيكون الانتاج الخاضع

للمكافأة : $900 - 700 = 200$ صندوق / يوم .

٪ معدل المكافأة = ٥٪ ليروات / صندوق

٪ المكافأة المستحقة = $150 \times 5\% = 7.5$ ليروة .

اما لتحديد الرقم الاجمالى للحاافر فلو ان الخطة الانتاجية للشركة
حددت انتاج ١٠٠٠٠ صندوق / شهر ، وأن أجور هذه الكمية
= ٧٠٠٠ ليروة (متوسط اجر العامل مقابل ٧٥٪ صندوق) اي ان انتاج
الصندوق يعادل ٢ ليروات والحد الأدنى المطلوب انتاجه مقابل الأجر
٢٥٠٠٠ صندوق / شهر

٪ الانتاج الخاضع للمكافأة =

$100000 - 75000 = 25000$ صندوق

اجر الوحدات التي تزيد عن الحد الأدنى للانتاج :

$25000 \times 10 = 250000$ ليروة / شهر

٪ المكافأة التي تخصل العمال =

$250000 \times \frac{5}{100} = 125000$ ليروة / شهر

المكافأة التي تخصل عمال الانتاج كمجموعه عند تحقيق الانتاج المطلوب

$125000 \times \frac{5}{100} = 625000$ ليروة / شهر

وتوزع حسب مايحقق العامل من انتاج (عدد الصناديق) نسبتاً

٦٢٥٠٠٠ ليروة يقابل انتاج ٢٥٠٠٠ صندوق ويوفر كحاافر جماعي .

تضاف المكافأة الفردية على نصيب العامل من الطافر الجماعي فانا
حققا ١٥٠٠ صندوق زيادة عن الحد الادنى يكون كالتالى :

$$\frac{٦٢٥٠٠}{٢٥٠٠٠} = ٣٧٥ \text{ ليرة / شهر}$$

أى أن العائد على الشركة كالتالى :
 $١٢٥٠٠ + ١٨٧٥٠٠ = ٢٤٥٠٠$ ليرة (الحوافز الفردية والجماعية)

٣: مقدار الوفر المحقق للشركة :

$$٢٥٠٠٠ - ١٨٧٥٠٠ = ٦٢٥٠٠ \text{ ليرة / شهر}$$

وهذا يتضح على شكل خفض نصيب الصندوق (وحدة الانتاج) من تكلفة
الأجور .

أى أن الشركة تدفع مبلغ (٧٥٠٠٠) ليرة اجر زياد عليه
 ١٨٧٥٠٠ ليرة زيادة حواجز مقابل انتاج ١٥٠ صندوق زيادة عن الحد
الادنى للانتاج .

يمكون نصيب الصندوق بتطبيق النظام الفعال للحوافز

$$\frac{١٨٧٥ + ٧٥٠}{١٠٠٠} = ٩٣٧٥ \text{ ليرة}$$

$١٠ - ٩٣٧٥ = ٦٢٥$ ليرة . نسبة الوفر في تكلفة اجر الصندوق

$$\frac{٦٢٥}{١٠} \times ١٠٠ = ٦٢٥ \% \text{ نسبة الوفر في تكلفة الاجور بالشركة}$$

وهذا يتحقق أهداف نظام الحوافز في خفض التكاليف .

والنسبة لحوافز عمال خدمات الانتاج يقترح الباحث الا يقل حافز
الشرف عن أعلى حافز يتناسبه عامل في قسمه وكذلك عمال خدمات الانتاج

تقسم لمجموعتين المجموعة الأولى وهي الأقسام ذات الاتصال المباشر بالانتاج كالتمويل والغازات والمخازن وتطوير هندسة الانتاج وهذه المجموعة تفطس ٨٥٪ من نسبة مجموع الأجر الحافز للعاملين بالانتاج والمجموعة الثانية وتضم أقسام ذات تأثير أقل مثل ادارة المشتريات والمخازن الفرعية والتدريب والسيارات وتحصل على ٧٠٪ من نسبة الأجر الحافز لعمال الانتاج أي الابقاء على النسبة كما هي .

(المبحث الثاني)

الصعاب المعايير الخاصة بمنع حواجز الجودة الانتاجية

يورد الباحث هنا كيفية احتساب حواجز الجودة الانتاجية بحسب
للحواجز المفتعل نظير خفض التكاليف .
جدول احتساب حواجز الجودة الانتاجية

النسبة المئوية للعيوب صندوق انتاج	النسبة المئوية للملاقة للملاقة كل صندوق انتاج بالسيرة	النسبة المئوية للعيوب
٣٠%	١٣ من صفر -	٢٣% من صفر - ١
٣٠%	١٥ -	١٨% - ٢
٣١%	١٧ -	١٤% - ٣
٣٢%	١٩ -	١٠% - ٤
غير مسمى	٢٠	حدود التسامح ٥%

شكل (٢٥)

وإذا زادت نسبة العيوب على ٢٠% يتحول العامل للتحقيق بتنمية

الأعمال .

ويتم تحديد مستويات أو معايير المفتعل أحياناً بمصرقة مصلحة
التوحيد والقياس بوزارة الصناعة التي تحمل على توحيد المواصفات الخاصة
بمواد ومنتجات معينة .

ويتبين من الجدول السابق أن الملاقة لكل صندوق من جودة
تشتار بين حدود معينة . ولتحديد العلاقة بين كمية الانتاج وكمية

الجودة يجب ايجاد القيمة المتوسطة ل بهذه الحدود كما يلى :

جدول احتساب مكافأة الجودة

قيمة المكافأة	القيمة المتوسطة للجودة	قيمة الجودة
لكل صندوق	للمائة	
٢٣٠ ر.ل	٥١٪	من صفر - ١
١٨٠ ر.ل	٥٢٪	٢ -
١٤٠ ر.ل	٥٣٪	٣ -
١٠٠ ر.ل	٥٥٪	٤ -

وفرض ثبات قيمة الجودة يمكن ايجاد الاجر الانتاجي مضافا اليه حافز الجودة للحصول على الاجر الاجمالي عند القيم المختلفة للإنتاج وضيقها يمكن ايجاد العلاقة بين كمية الانتاج والاجر الاجمالي .

وإذا اعتبرنا القيمة المتوسطة للجودة ٥١٪ فيتبع في حساب حافز

الجودة ما يلى :

$$\text{الاجر الانتاجي عند انتاج } ٧٠ \text{ صندوق} = \frac{٧٠}{١٠٠} \times ٥٠ = ٣٥ \text{ ليرة}$$

$$\text{الاجر الانتاجي عند انتاج } ٨٠ \text{ صندوق} = \frac{٨٠}{١٠٠} \times ٥٠ = ٤٠ \text{ ليرة}$$

$$\text{الاجر الانتاجي عند انتاج } ٩٠ \text{ صندوق} = \frac{٩٠}{١٠٠} \times ٥٠ = ٤٥ \text{ ليرة}$$

$$\text{الاجر الانتاجي عند انتاج } ١٠٠ \text{ صندوق} = \frac{١٠٠}{١٠٠} \times ٥٠ = ٥٠ \text{ ليرة}$$

ويمكن حساب قيمة حافز الجودة عند انتاج ٧٠ صندوق

$$= ٦٣٠ ر.ل \times ٧٠ = ١٢٦٣٠ ر.ل$$

— ٢٠٢ —

قيمة حافز الجودة عند انتاج ٨٠ صندوق = $٨٠ \times ١٨ ر. = ٤٤٠$ ليرة

$٦٦ \quad ٦٦ \quad ٩٠ = ٦٦ \times ٩٠ = ٥٩٦$ ليرة

$٦٦ \quad ٦٦ \quad ١٠٠ = ٦٦ \times ١٠٠ = ٦٦٠$ ليرة

ويضاف الاجر الانتاجي الى قيمة حافز الجودة للحصول على الاجر في المستويات المختلفة للانتاج كالتالي :

اجمالى الاجر عند انتاج ٧٠ صندوق = $٣٥ + ١٢٦ = ٤٧٢$ ليرة

$٦٦ \quad ٦٦ \quad ٨٠ = ٦٦ \times ٨٠ = ٤٤٠$ ليرة

$٦٦ \quad ٦٦ \quad ٩٠ = ٦٦ \times ٩٠ = ٥٩٦$ ليرة

$٦٦ \quad ٦٦ \quad ١٠٠ = ٦٦ \times ١٠٠ = ٦٦٠$ ليرة

ويمكن تلخيص ما سبق في جدول على أساس مستوى جودة ٥% كما يأتى :

الانتاج بالصندوق	الاجر الانتاجي + حافز الجودة الانتاجية
٧٠	٤٧٢٠
٨٠	٥٤٤٠
٩٠	٥٩٦
١٠٠	٦٦٠

ويمكن رسم العلاقة المبينة في الجدول السابق على شكل خط مستقيم

(١)

وتكون الصورة العامة للمعادلة *

$$ا + ب س = ص$$

$$\text{أى } ا + ر ك = ر$$

حيث ك = كمية الانتاج بالصندوق

ر = الاجر الاجمالي

و باستخدام هذه الصادلة يمكن ايجاد العلاقة بين كمية الانتاج والاجر الانتاجي مضافا اليه حافز الجودة عند القيم المختلفة لجودة الانتاج السابق .

و من احتساب حافز الجودة الانتاجية للعامل تضاف الى اجره الانتاجي لتحديد ما يخصه من اجر اجمالي وحافز مادي ، ولاغنى عن تعريف العامل بذلك لكي يتضمن في تحقيق الأهداف المرجوة من نظام الحوافز و تكون الصادلات كما يلى :

$$١٧٣ ر.ك = ر عند مستوى الجودة ٢ = ٥١$$

$$١٨٨ ر.ك = ر " " " " " = ٥٢$$

$$١٤٤ ر.ك = ر " " " " " = ٥٣$$

$$٦٢٠ ر.ك = ر " " " " " = ٥٤$$

ملخص ماسبي (الصادلات)

قيمة ج	٥٤	٥٣	٥٢	٥١
قيمة م	٦٢٠	١٤٤	١٨٨	١٧٣

وعند رسم العلاقة بين القيم المختلفة لجودة الانتاج والقيم المقابلة لمعامل كمية الانتاج ، نجد أن هذه العلاقة تتصل خط مستقيم ويكون الصورة العامة للمعادلة كما يلى :

$$(1) \quad \frac{1}{1} + \frac{ب}{ب} \times ٢٨٠ = ٥١$$

$$(2) \quad \frac{1}{1} + \frac{ب}{ب} \times ٢٤٠ = ٥٣$$

$$٤ رب = ١٠٠ \quad (\text{يطرح المعادلة الثانية من الأولى})$$

$$\therefore ب = \frac{١٠٠}{٤} = ٢٥$$

والتعميق في المعادلة ٥١ ينتج أن

$$\frac{م}{١٨٥} = *$$

والتعميق عن $\frac{1}{1}$ و $\frac{ب}{ب}$ في الصورة العامة للمعادلة تكون :

$$١٨٥ - ٢٥ = ج$$

$$\therefore \frac{١٨٥ - ج}{٢٥} = ١٠٠$$

وتكون المعادلة العامة للعلاقة بين الأجر الإجمالي وكمية الانتاج لمستويات الجودة المختلفة في حدود المعاشر هي =

$$\left(\frac{١٨٥ - ج}{٢٥} \right) ك = ر$$

فإذا كانت إنتاجية العامل ٢٠ صندوقاً عند مستوى جودة ٥١٪ فيكون

$$(*) \text{ بالتمويض في المعادلة } \frac{1}{1} + \left(\frac{ب}{ب} \times ٢٨٠ \right) = ٥١$$

$$\frac{1}{1} = ٥١ + \left(\frac{ب}{ب} \times ٢٨٠ \right)$$

$$\frac{1}{1} = ٥١ + ١٧ = (٦٨)$$

أجره الإجمالي هو :

$$\text{الاجر الإجمالي} = \frac{١٨٥٠٠}{٢٥} - ١٥٠٠ = ٧٠ \times ٦٧٤ \text{ ليرة .}$$

والباحث يوضح ان الهدف الاساسى لخفض التكاليف لا يمكن ان يتم دون توقيع غرامة او منح خافر نظير المحافظة على الجودة الانتاجية وذلك يتم أيضا بدعامة تطبيق برنامج خفض التكاليف المشار اليه سابقا .

الوسائل المقترحة لنظام الحوافز :

تلخيص الوسائل المقترحة لنظام الحوافز فيما يلى :

١ـاولاً : تطوير الكفاءة :

يجب أن يراعى في تطوير الكفاءة مايلى :

١ - اعتماده على عدد من العناصر الرئيسية ممثلة في كمية الأداء ومدى دقه والمهارة والصفات الشخصية للعامل المتصلة بالعمل - كالمبادأة والتعاون والشخصية والقيادة والمواطبة واتجاهاته نحو المضفمة والعمل والرؤساء والزملاء .

٢ - تقييم الكفاءة بما ل النوعية العاملين .

٣ - ضع الرئيس المباشر سلطة وضع التقرير الدوري للعاملين التابعين له .

٤ - تضمين عناصر التقرير الدوري مايساعد على الكشف عن مدى قدرة الفرد على التقدم لشغل الوظائف ذات المستوى الأعلى .

٥ - تحديد درجة الكفاءة على أساس متوسط تقديرات الكفاءة خلال السنة .

٦ - اخضاع كافة العاملين لتقييم الكفاءة .

٧ - إدخال العامل التقدير على كمية الأعداد السليم لتقدير الكفاءة .

٨ - توفير دليل موضوعي لتقديرات الكفاءة مثل كمية الانتاج وصتواء ونوعه

أو مدخل الفياب .

٩ - اعلان العاملين بنتائج تقدیرات كفاءتهم .

ثانياً : معاير الأداء :

يتمنى أن يراعى في معاير الأداء ما يلى :

١ - حساب معاير الأداء بطريقة سليمة لتحقيق الدقة والمدالة في ضخ
الحافظ .

٢ - تأكيد مسلك المشروع في نظام العاملين على أساس فردي أو جماعي .

٣ - التوسيع في الأخذ بمعدلات الأداء (المعايير) في الأعمال الانتاجية .

٤ - مشاركة العاملين ما أمكن في وضع هذه المعاير .

ثالثاً : هناك أمور أخرى لا يجب إغفالها لامكان تحديد كفاءة العاملين

تحديداً سليماً وهي :

١ - توافر نظام دقيق وسليم لحسابات التكاليف يساعد على تحليل تكاليف
الأنشطة وتحديد نسبتها من إجمالي المنفق على الحافظ .

٢ - توافر نظم دقيقة للإحصاءات الخاصة بالانتاج والمبيعات والمستلزمات
المستخدمة في الانتاج .

رابعاً : دراسة المنافسة :

يجب دراسة أثر المنافسة التي يتمتع بها المنتج على رقم المبيعات
المقدر وتتمثل هذه المنافسة في السياسات التي تتبناها الشركات المنافسة

من ناحية الجودة والسعر والخدمات والاعلان عن منتجاتها ، كما يجب ان تتوفر معلومات مستمرة عن نصيب المنافسين في السوق . ويتبع على المخطط ان يراعى اثر هذه المنافسة على الرقم المتوقع للمبيعات فـ الشركة وما اذا كانت الشركة ستتخذ من السياسات ما يحصل على الاحفاظ بمنصبيها من السوق او ان نصيبها منه سوف يقل ، وتحديد نسبة الزيادة او النقص المتوقع للمبيعات مقارنا بما يتم في الفترة السابقة ، وتظهر اهمية ذلك في صناعة المهرمات الفازية لدخول كثير من الشركات الجديدة في هذا المجال ، مما يؤشر على انصبة الشركات المنافسة .

(((توصيات البحث)))

((توصيات البحث))

- ١ - ضرورة اقتناع الادارة العليا والشرفين والفنين والمحاسبين بخطظام سليم وفعال للحوافز ، وذلك لأن درجة الاقتناع بوجود هذا النظام هي التي تحدد مقدار السلطات الموكولة للمختصين بجهاز التكاليف .
- ٢ - انماء جهاز للتكاليف يكون قادراً على المساعدة في وضع المعايير الانتاجية التي تمكن الادارة من اتخاذ القرارات السليمة وترشيدها في وضع نظم الحوافز .
- ٣ - تعاون المستويات الادارية على اختلافها في عملية تخفيض التكلفة بالنسبة الى جميع اوجه نشاط المنشأة مع اشراك الشرفين في مراكز المسؤولية المختلفة في تحديد مناهج العمل والأداء التفضيلية التي يرتبط تنفيذها بمواعيد محددة ، واجراء مراقبة مستمرة ومتابعة النتائج .
- ٤ - لاستخدام الأساليب العلمية للادارة الحديثة في دراسة مجالات تخفيض التكلفة وتحقيق الوفر الممكن ، ومن هذه الأساليب :
 - ١ - اسلوب دراسة الزمن لتحديد معدلات انتاج الزصبة والذي يؤدي الى تحويل الوقت الضائع الى وقت منتج ، وزيادة الانتاج بما لذلك .
 - ب - اسلوب الرقابة على الجودة ضماناً للوصول الى الجودة السطوية بأقل تكلفة ممكنة عن طريق تجنب انتاج وحدات معيبة او خصم عددها الى أقل حد ممكن بما يحقق التوازن بين تكلفة

- ج - اسلوب تخطيط الانتاج لتحقيق أقصى استفادة ممكنة من عناصر الانتاج عن طريق تحقيق افضل تأليف بينها .
- ه - يجب توافر الأركان الآتية في نظام الحوافز :
- ١ - تحديد المستويات الصيارية للانتاج على أساس علمي سليم .
- ب - تعميم النظام على جميع العاملين ومشاركة الادارة والعاملين في اعداده .
- ج - تعويض العاملين عن الأعطال الناتجة عن عوامل خارجة عن ارادتهم .
- د - تمديل نظام الحوافز بصفة دورية تبعاً لما يحدث من تغيرات في الالات والمعدات والمتطلبات الانتاجية .
- ه - تقييم نظام الحوافز على فترات دورية محددة ، لامكان تحديد اثره على خفض التكلفة وزيادة الانتاج مع الحفاظ على الجودة .
- ج - يجب توافر بيانات ومعلومات كاملة عن عناصر التكلفة بصفة مستمرة وعن تكاليف كل ادارة وكل قسم سواء اقسام الانتاج واطاره من اقسام التعبئة والشربات والتشغيل وكذلك اقسام الصيانة ، وعن كل عملية انتاجية وعن تكلفة وحدة المنتج النهائية ، وتتوافر كافة البيانات التفصيلية عن تكاليف كل ادارة او قسم مثل اقسام التوزيع والتسويق وعن الاوجه التي يتم فيها الانطلاق حتى يمكن الوقوف على الانحراف في التكاليف ، ودراسته وحتى يتحدد ما اذا كان يدخل ضمن برنامج خفض التكاليف .

- ٧ - تطبيق برنامج خفض التكاليف على ضوء التعاون الكامل من الجميع لتحقيق النجاح المتضرر من تطبيقه مع استخدام اسلوب التكلفة والعاده وذلك لتحقيق هدف خفض التكاليف وتطبيق نظام سليم للحوافز .
- ٨ - استخدام اسلوب تحليل التكلفة والمائد في قياس كفاءة نظم الحوافز وذلك للوصول الى جدوى تطبيق النظام ويجب تقديم التقدير النقدي السليم لعناصر التكاليف المباشرة وغير المباشرة لنظام الحوافز لاتخاذ القرار الاداري الرشيد .
- ٩ - تطبيق نظام للحوافز يشتمل على كل من الحوافز الفردية والجماعية لكي يتمتع هذا النظام بالتأييد وان يطبق على جميع الماملين بالشركات وان يتمتع بالمرنة وسهولة التطبيق والتحليل .
- ١٠ - تنفيذ المعايير الموضوعة بنظام الحوافز المادية ، ويعنى ذلك الا يتساوى الجميع في المعاملة ، بل يثاب كل عامل بما يتناسب مع جهوده في تحقيق الكفاءة في استخدام عناصر الانتاج .
- ١١ - ايجاد نظام دقيق لستابحة ورقابة كل من :
- ١ - تكلفة العمل بما يقل استخدام عنصر العمل احسن استخدام وتحقيق المعايير الموضوعة ويتبع توجيه الجهد نحو رفع الكفاءة الانتاجية .
- ب - تكلفة المواد وحركتها في جميع المراحل التي تمر بها على اساس استخدام معايير تكلفة المواد وذلك لخفض تكلفة الانتاج ما أمكن .
- ج - الطاقة الانتاجية المتاحة بما يقل تحقيق أقصى استخدام ممكن لها باعتبار القواعد الاختلافات الداخلية عملا على خفض الطاقة العاطلة .

((قائمة المراجع))

المراجع والإنجليزية

أولاً : المراجع العربية :

- ١ - الكتب العلمية .
- ب - المقالات والدوريات .
- ج - الرسائل العلمية .

ثانياً : المراجع الأجنبية :

A. Books

B. Periodicals and Reports .

اولاً : المراجع العربية

١ - كتب علمية :

- ١ - د . ابراهيم عبد الرحيم الهميق ، ادارة الاعمال الصناعية ، القاهرة
دار المعارف ، ١٩٧١ .
- ٢ - د . احمد سرور محمد ، ادارة الانتاج ، القاهرة ، مكتبة عين شمس
١٩٧٠
- ٣ - د . احمد سرور محمد ، تخطيط وضبط الانتاج ، القاهرة ، مكتبة
عين شمس ، ١٩٧١ .
- ٤ - د . احمد فؤاد الشريف ، ادارة الافراد والعلاقات الصناعية ، ١٩٦١
- ٥ - د . احمد محمد موسى ، المحاسبة الشخصية ، القاهرة ، دار النهضة
العربية ، ١٩٧٦ .
- ٦ - د . احمد محمد موسى ، مؤشرات تقييم الاداء في قطاع الاعمال
(دراسة تحليلية) ، (القاهرة) : دار
النهضة العربية ، ١٩٧٣ .
- ٧ - د . حازم احمد يس ، دراسة في المحاسبة القومية ، القاهرة ، دار
النهضة العربية ، ١٩٧٩ .
- ٨ - د . حازم احمد يس ، نظام التكاليف في المشروعات الصناعية ، القاهرة
دار النهضة العربية ، ١٩٨٠ .
- ٩ - د . حسن خير الدين ، العلوم السلوكية في خدمة الادارة ، القاهرة
مكتبة عين شمس ، ١٩٧٧ .

- ١٠ - د ° سعيدية منتصر ، الاحصاء الوصفي مع مقدمة في الحاسوبات
الالكترونية ، مكتبة التجارة والتعاون ° ١٩٧٨

١١ - م / سمير حلمي ، الحوافز ورفع الكفاءة الانتاجية ، مطبوعات خريجيى
المهند القووى للادارة العليا ، الكتاب السادس
الحوافز فى المجتمع الاشتراكي ° ١٩٦٧

١٢ - د ° عادل حسن ، العلاقات الإنسانية ، منشأة المعارف ، الاستكشاف ° ١٩٦٢

١٣ - د ° عباس مهدى الشيرازى ، دراسات التكاليف ، القاهرة ١٩٧٤/٧٣

١٤ - د ° عبد الرحمن عبد الباقى عمر ، ادارة الافراد ، (القاهرة : مكتبة
عين شمس ، ١٩٧٧ °

١٥ - د ° عبدالغفور يونس ، تنظيم الصناعي وادارة الانتاج ، القاهرة
دار الكتاب المجرى للطباعة والنشر ° ١٩٦٧

١٦ - د ° على احمد على ، اسس المعلوم السلوكية والنفسية ، مكتبة عين
عين شمس ° ١٩٧٢

١٧ - د ° على عبد المجيد عبد ، ادارة المشتريات والمخازن ، (الطبعة
السابعة ، القاهرة ، دار النهضة
العربية ° ١٩٧٢)

١٨ - د ° على السلمى ، ادارة الافراد لرفع الكفاءة الانتاجية ، دار المعارف
بصبر ° ١٩٧٠

١٩ - د ° على محمد عبد الوهاب ، ادارة الافراد ، (الجزء الاول ، القاهرة
مكتبة عين شمس ° ١٩٧٢)

- ٢٠ - د . محمد السيد عبد الكريم ، محاسبة التكاليف ، القاهرة ١٩٨٥ ،
٢١ - د . محمد توفيق بلبع ، التكاليف المعيارية (لاغراض قياس وضبط
التكليف الفعلية) ، القاهرة ، مكتبة الشباب ،
١٩٧٣
- ٢٢ - د . محمد توفيق بلبع ، محاسبة التكاليف ، مكتبة الشباب ، القاهرة
١٩٧١
- ٢٣ - د . محمد جلال أبوالذهب ، جامع مصطفى جامع ، الاحصاء الوصفي
المطبعة العالمية
١٩٧٢
- ٢٤ - د . محمد عادل الهامس ، محاسبة التكاليف الفعلية ، الاسس الفعلية
والعملية ، دار النهضة المصرية ١٩٧٢
- ٢٥ - د . محمد عبفاس حجازى ، المحاسبة الادارية ، (مقدمة فـ)
المعلومات والتخطيط واتخاذ القرارات
والرقابة ، القاهرة ، مكتبة التجارة
والتعاون ، ١٩٧٢
- ٢٦ - د . محمد فتحى محمد على ، الاحصاء فى اتخاذ القرارات والرقابة
القاهرة ، مكتبة التجارة والتعاون
- ٢٧ - د . محمد كمال عطية ، نظم محاسبة التكاليف ، دار الجامعات
المصرية ، بالاسكندرية ١٩٧٦

- ٢٨ - د - محمد ماهر علیش ، العلاقات الإنسانية في الصناعة ، (القاهرة) + ت
- ٢٩ - أ - محمد محمد السيد الجزار ، محاسبة التكاليف ، (قرارات رقابة قياس) القاهرة ، مكتبة عین شمس ،
- ١٩٧٨
- ٣٠ - محمد محمد السيد الجزار ، الرقابة على التكاليف ، الناشر ، المؤلف
- القاهرة ، ١٩٧٠
- ٣١ - محمد محمد السيد الجزار ، المحاسبة الإدارية ، (الاطار الفكري)
- دار النهضة العربية ، مصر ، ١٩٧١
- ٣٢ - م - مصطفى احمد سيد ، السيد الجنزوري ، أساليب رفع الكفاءة الانتاجية ،
- القاهرة ، ١٩٧٠
- ٣٣ - د - هشام احمد حسبي ، الاتجاهات الحديثة في التحليل المالي
- والمحاسبة ، القاهرة ، مكتبة عین شمس ، ١٩٨٠
- ٣٤ - د - هشام احمد حسبي ، تطبيقات عملية في التحليل المالي والمحاسبة
- القاهرة ، مكتبة عین شمس ، ١٩٧٩
- ٣٥ - عمرو عاصم ، اسس تنظيم الصناعة ، دار التقدم ، موسكو (ب) + ت
- ٣٦ - كيث ديفيز ، السلوك الانساني في العمل ، ترجمة سيد عبدالحفيظ محمد اسماعيل ، القاهرة ، ١٩٧٤
- ٣٧ - كيث لودن ، الاجور التشجيعية ، (القاهرة ، ١٩٦٨)

ب - الدوريات والمقالات :

- ١ - د - ابراهيم محمد السباعي ، تشخيص مجالات خفض التكاليف ، مجلة
- التكاليف ، العدد الثاني ، السنة السابعة
- مايو ، ١٩٧٨

٢ - د . احمد محمد موسى ، استخدام تحليل التكلفة المائدة في مجال
الفضلة بين القرارات الادارية ، مجلة
التكليف والعدد الاول ، السنة الرابعة ،
يناير ، ١٩٧٥

٣ - د . احمد محمد موسى ، تحليل تكلفة معدل دوران العمل كأداة
فطالة لرشيد القرارات الادارية ، مجلة
التنمية الصناعية العربية ، المدد الثالث
والعشرون ، يوليو ، ١٩٧٥

٤ - م . السيد احمد الجنزوري : ربط جودة وكمية الانتاج باجر العامل ،
مجلة الكفاية الانتاجية ، وزارة الصناعة ،
ابril ، ١٩٦٦ .

٥ - د . حمدي فؤاد على ، الرقابة على الجودة كما يقيسها مدير الاتصال
في اكبر الصناعات الغذائية والمياه المازية
في لبنان ، المنظمة العربية للعلوم الادارية
سلسلة الدراسات الميدانية ، مايو ١٩٧٧

٦ - د . سيد عبد الحميد مرسي ، سيكولوجية الحوافز ، مجلة الكفاية
الانتاجية ، المدد الثاني ، يناير -
اپریل ، ١٩٧٠ .

٧ - د . سيد عبد الحميد مرسي ، سيكولوجية الحوافز ، مطبوعات محمد
الادارة العليا بعنوان الحوافز رقم ٤٠

- ٨ - أ - عادل محمد ابراهيم ، ضبط جودة الانتاج بين النظرية والتطبيق ،
مجلة الكفاية الانتاجية ، مصلحة الكفاية
الانتاجية ، العدد الاول ، ١٩٧٨ .
- ٩ - د - عباس مهدي الشيرازي ، المحاسبة عن الطاقة الانتاجية ، مجلة
التکالیف (المدّد الاول ، يناير ١٩٧٢)
- ١٠ - د - محمد السلام بدوى ، نظم الحوافز الصناعية ، مجلة الادارة ، المجلد
الثاني ، العدد الرابع (ابريل ١٩٧٠)
- ١١ - د - عنان العلامى ، التطور الزراعي والصناعي الفلسطيني ، (١٩٠٠ -
١٩٧٤) بحث احصائى (مع التعديل) اذار
(طرس) ، ١٩٧٤ .
- ١٢ - د - قنديل سيد نصر ، هل الاجر الاعلى يؤدى الى انتاجية أعلى
مجلة الكفاية الانتاجية - العدد الرابع
اكتوبر ، ١٩٧١ .
- ١٣ - م - محمد احمد ابراهيم ، حواجز العمل ، مجلة الكفاية الانتاجية ، العدد
الرابع ، اكتوبر ، ١٩٧٠ .
- ١٤ - م - محمد احمد ابراهيم ، محمد الفخفاخ ، حواجز العمل ، بحث مقدم
إلى مصلحة الكفاية الانتاجية ، وزارة الصناعة ، ١٩٧١ .
- ١٥ - د - محمد السيد عبد الكريم ، مذكرات في مشكلة تخفيف التكاليف
سلسلة محاضرات على طلبة الدراسات
- العليا ، ١٩٧٩ .
- ١٦ - د - محمد السيد عبد الكريم ، مشكلة خفض التكاليف ، مجلة الكفاية
الانتاجية ، العدد الرابع ، ١٩٧٨ .

- ١٧ - أ. محمد محمد السيد الجزار ، مقال في حتمية خفض التكاليف ،
مجلة التكاليف ، المدد الاول ، السنة
الاولى ١٩٧٢
- ١٨ - د. محمد عساف ، نظم الحوافز وربط الاجر بالانتاج ، المجلة
العربية للادارة ، المدد الاول ، المجلد
الاول ، يناير ، ١٩٧٧
- ١٩ - أ. محمد سلامة عبد القادر ، بحث وتكليف ضبط الجودة الانتاجية ،
مجلة التكاليف ، المدد الاول ، السنة
الثانية ، يناير ، ١٩٧٣
- ٢٠ - د. ملاك جريص ، أهمية العلوم الانسانية في تنمية وادارة المجتمعات
الكلامية الانتاجية ، مصلحة الكلامية الانتاجية ،
المدد الاول ، يناير ، ١٩٧٦
- ٢١ - أ. نجيب استندر ، الحوافز ودفع العمل ، نشرة الخريجين ، جماعة
خريجي المعهد القوس لادارة التعليم ،
المدد الثامن ، ١٩٦٥
- ٢٢ - مصلحة الكلامية الانتاجية ، دليل الكلامية الانتاجية الرابع ، يناير ١٩٧٥
- ٢٣ - مجلة الكلامية الانتاجية ، مشاكل الدخول والاسمار في ظل نظام ربط
الاجر بالانتاج ، المدد الثاني ، ١٩٧٥
- ٢٤ - الجهاز المركزي للتعمية العامة والاحصاء ، صناعة المياه النازفة
مارس ١٩٧٥

٢٥ - مجلة المال والتجارة - المؤتمر الأول للإنتاجية في الصناعة

(الادارة الصناعية وتأثيرها في رفع الكفاءة)

الانتاجية العدد ١١٦ دیسمبر ١٩٧٨

٢٦ - مجلة الاهرام الاقتصادى ، حوافز الانتاج ، الكتاب غير معروف، الحدد
٣٦٩ ، ١٩٧١ م يناير

٤- الرسائل الملهمة (بحوث غير منشورة)

١- أحمد حسين عبد المنعم ، دراسة كافية التكاليف للأختيار بين
المسارات البديلة للعمل باستخدام
اسلوب تحليل التكلفة مع المائد بالتطبيق
على قطاع الخدمات الصحية ، رسالة دكتوراه
في المحاسبة ، كلية التجارة ، جامعة
القاهرة ، ١٩٧٥ .

٢ - اسامة عبد الرحمن ، صناعة المياه الغازية ، قسم الصناعة الغذائية ،
كلية الزراعة ، جامعة عجمة عن شهادة ١٩٧٥ .

٢- حازم احمد بس، منهج التكاليف في دعم الصادرات، رسالة ماجستير في المحاسبة، كلية التجارة، جامعة القاهرة، ١٩٦٩.

٤ - كاميليا عمر لطفي جاد ، اساليب وركائز تفخيم التكاليف في الوحدة الاقتصادية ، رسالة ماجستير في المحاسبة
كلية التجارة ، جامعة عين شمس ، ١٩٧٨ .

٥ - مجدى بطرس ابراهيم ، مشاكل خفض التكاليف والربحية عليها فنى
وحدات القطاع العام بصرى ، رسالة ماجستير
في المحاسبة ، كلية التجارة ، جامعة عين

• ١٩٢٥ شمس ٦

٦ - محمد شوقي احمد شوقى ، حوافز الانتاج ، رسالة ماجستير فى ادارة الاعمال ، كلية التجارة ، جامعة القاهرة،

- 18 -

٧- محمد نهض احمد بلال ، شاكل تخطيط وضبط الانتاج

١٩٧٩ ، كلية التجارة ، عين شمس

٨- محمد هشام ماريني ، الحوافز واثرها على التكاليف في قطاع الفنل
والتصنيع ، رسالة ماجستير في المحاسبة ، كلية
التجارة ، جامعة القاهرة ، ١٩٧٣ ،

نابا : المراجع الاجنبية

A. Books:

1. Backer, N, and Jacobson, L. Cost Accounting, Mac Graw Hill, N.Y. 1970.
2. Batty, J. Management Accounting, Macconald & Evans. Ltd, Fourth Edition, 1975.
3. ----- Industrial Administration and management, Second, Macdonald & Evans Ltd., London, W.C. 1961.
4. ----- Standard Costing, Macdonald & Evans Ltd., London, 1960.
5. Bhar, B.K. Cost Accounting Methods and Problems, Calcattas Academic Publishers, 1972.
6. Hodge, Billy. Organizational Behavior (New York: John Wiley 1970).
7. Horngren, T. Charles., Cost Accounting Amanagerial Emphasis, Englewood Cliffs N.J. Prentice Hall, Inc., Third Printing June 1967.
8. Dolle, "Wage Incentives and Productivity Personnel, May, July 1959.
9. E. Abdel Karim Mohamed, Cost Accounting 1979.
10. Gecil, Gilespie, Standard and Direct Costing, Prentice Hall, Inc., Englwood cliffs, N.J. 1962.

11. Graham-Rack, Barry, and Bisted Ragmanl, Hygiene in food Manufacturing (London: Food Trade Press, 1964).
12. Hoerfor, Hersch, S.M. (ed), (Quality control in the food Industry) London Vol.3, 1972.
13. Higher. L.T.O. Productivity in Manufacturing Industries, Mac & Evans Co., 1970.
14. Riggs, Jamesl Production Systems (New York: John Wiley and Sons, INC., 1970).
15. Biegel, John. E. Production control: a quantative approach (Englewood Cliffs: Prentice-Hall, Inc., 1963).
16. Magg, John, Production planning and inventory control (New York: Mac Graw-Hill Book Co., 1967).
17. Kearnsey, H.E. Standard Cost., Sir Isacl pitman and Sons, Ltd, 1947).
18. Kerling, E, Profit Center, Sales Management, Macdonald & Evans, London, 1974.
19. Mark, Melivin & Tombangh Tom, Motivation (california: Chandler Publishing Co., 1967).
20. Carool, Phill, How to control Production Costs-New York: Mac-Graw Hill Book Co, Inc., 1957 .

21. Pigors & Myers, Personnel Administration, Sixth Edition (Tokyo Toshu Printing Co., Ltd., 1962).
22. Polikov & A. Sulin "Personnel Management in Soviet U Under taking under the Economic Reform International Labour Review, VOL. 106, No, 1972).
23. Saterneister, Robert A., People & Productivity (New York Mac-Graw-Hill Inc., 1962),
24. Barret, Rogers H., Principl Wage Incentive Payment Plans (Industrial Management, Society, U.S.A. March 1975).
25. Smith, J.E., and Day, J.C. Advanced Cost Accountancy Gee and Co. London, 1974.
26. Eilon, Samuel Elements of production planning and Control (New York; The Macmillan Co., 1962).
27. Walker, C.J. Principles of Cost Accounting (Macdonald & Evans Ltd, London W.C. 1970).
28. Wayenc, Tunear & Robert, J. Craiges, Wages Incentives Asolutiion To your Problems (Industrial Manga-ment Society, U.S.A, 1974).
29. Davis, Keith, "Human Relation at work"It sill Book Co., 1970.
30. Zollith and Langsue, Wage and Salary Administration (cincinatti: South-Western Publishing Co., 1970).

B. Periodical and Reports:

1. Report of Committee on Cost Concepts and Standards
"Tentative Statement of Cost Concepts
Underlying Reports for Management purposes
The Accounting Review April 1956".
2. Tanger, Ross, "Motivational Aspects of Industrial Moral" Journal of Personnel Psychology,
Spring 1958.
3. Productivity Report, Management Accounting Anglo American Council on productivity, London,
1950.